

Trim settings

W podstawowym ekranie nadajnika wybierz ikonę menu oznaczona literą "B" – Basic.



Na wyświetlaczu ukazuje się menu „Basic”. Wybierz ikonę „Trim Step”

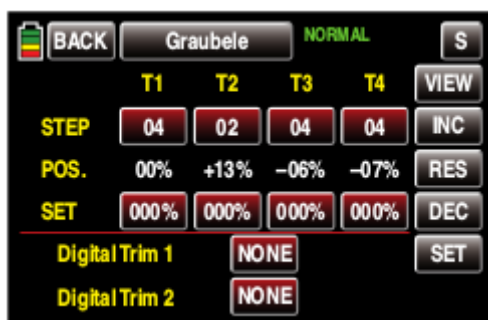
Dwa drążki sterujące wyposażone są w cyfrowe trymowanie.

Za każdym kliknięciem, krótko dotykając przycisku trymera, przesuwamy początkowe położenie „0” drążka sterującego o pewną wartość. Jeśli trzymany przycisk trymera, położenie „0” drążka sterowego, porusza się w odpowiednim kierunku z rosnącą prędkością.

Aktualne pozycje ustawienia położenia, są wyświetlane w głównym ekranie. Każdy „krok” trymera jest sygnalizowany dźwiękiem. Położenie środkowe jest sygnalizowane krótką pauzą. Pozwala to na łatwe ustalenie pozycji środkowej trymera bez patrzenia na ekran nadajnika, np. podczas lotu modelu.

Aktualne wartości trymu są automatycznie zapisywane, w pamięci modelu i odnoszą się do jego globalnych ustawień, jeżeli wybrany jest tryb ustawień T: CO, lub są przypisywane indywidualnie w każdej fazie lotu, jeżeli wybrany jest tryb ustawień T: SE.

Uwaga ta nie dotyczy kanału przepustnicy/hamulca „THR” (kanał 1), który jest zapisywany tylko w ustawieniach globalnych T: CO.



Linia "STEP" (krok trymowania)

Za każdym kliknięciem trymera, przesunięcie „0” każdego kanału drążka, może być trymowane z krokiem ustawionym w zakresie od 01 do 10, w każdym kierunku. Maksymalna ścieżka trymowania jest zawsze w zakresie $\pm 30\%$ ścieżki sterowania, niezależnie od wybranej liczby kroku trymowania. To ustawienie jest zawsze globalne i niezależne od ustawienia T: CO lub T: SE.

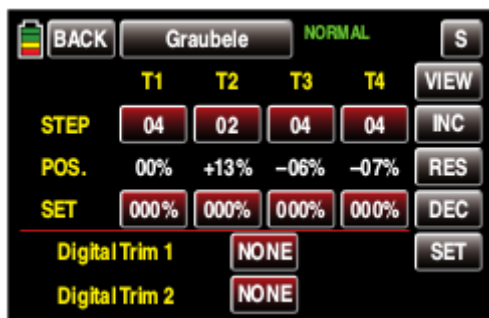
Aby zmienić bieżący krok, kliknij ikonę odpowiedniego kanału w linii STEP i wybierz odpowiednią wartość z zakresu od 01 do 10.

Linia „POS” (pozycja trymu)

Aktualne pozycje trymowania są pokazane w kolumnie "POS". (Zakres trymowania wynosi około $\pm 30\%$ całości ścieżki kontroli). Te aktualne pozycje trymowania mogą wyświetlane jak na przykładzie powyżej.

Linia „SET”

Ta opcja pozwala opcjonalnie zapisać bieżące położenie czterech cyfrowych wskaźników, tak aby mogły one wrócić do wizualnej pozycji środkowej. Po wyborze modelu z pamięci lub po długim okresie między lotami, ostatnie ustawione pozycje trymerów są dostępne przy dolnej krawędzi wyświetlacza odpowiednio dla każdego drążka od 1...4. Jako przykład:



Wylądowałeś modelem, który trymowałeś podczas lotu. Bieżąca pozycja trymerów jest wyświetlana w linii "POS". Zakres trymowania wynosi około $\pm 30\%$ wartości ogólnej ścieżki kontroli kanału.

Pola w linii "SET" zawierają wartości 000%. Aby zapisać wartość trymu z linii „POS” naciśnij jedno z czterech pól w linii „SET” i przyciskiem „SET” przenieś wartość do zaznaczonego pola.



Wartości trymu są zapisywane z uwzględnieniem twojego ustawienia globalnego T: CO lub dla każdej fazy lotu T: SE osobno. Aktualna aktywna faza lotu Q.Link, wyświetlana jest obok nazwy modelu.



Kasowanie zapisanych pozycji trymów.

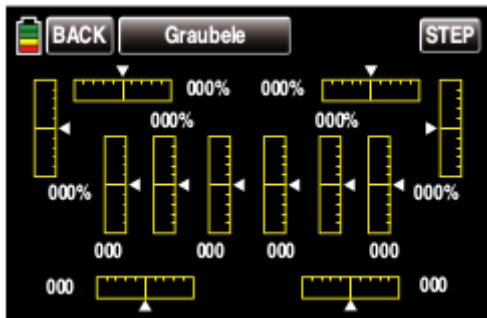
W tym celu, w linii „SET” dotknij pola z wartością, którą chcesz skasować i naciśnij przycisk „RES”.

Digital Trim 1 i Digital Trim 2.

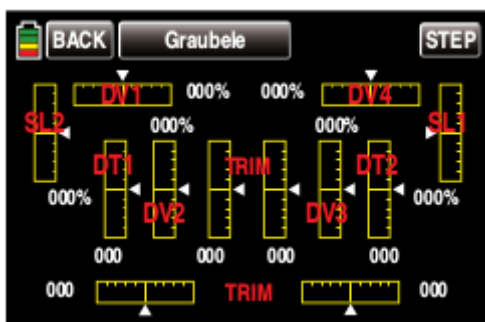
Dodatkowo tylko w nadajniku MZ24 można przypisać cyfrowe trymowanie – przyciski DT1 i DT2 - do dowolnego kanału.

Wybierz pole „Digital Trim 1” i przyciskami „INC”, „DEC” wybierz kanał, który chcesz trymować. Analogicznie „Digital Trim 2”.

Aby wyświetlić aktualne ustawienia elementów sterujących, kliknij przycisk „VIEW” w prawym górnym rogu wyświetlacza.



Poniżej graficzne przypisanie do poszczególnych elementów:



Q.LINK

W menu „Quick Link", nadajniki mz-18 HoTT i mz-24 HoTT, umożliwiają zaprogramowanie w pamięci modelu, sześciu różnych ustawień dla różnych faz lotu.



Tworzenie faz lotu należy rozpocząć w menu FUNCTION/ Q.LINK.



Podstawową i aktywną fazą po stworzeniu nowego modelu jest faza „NORMAL”. Kolejność tworzenia pozostałych faz lotu Q.LINK nie ma znaczenia i może mieć luki. Niemniej jednak, zawsze zaczynaj od "Q.LINK1".

Faza "NORMAL" jest zawsze aktywna, gdy:

- nie jest utworzona kolejna faza Quick Link, lub
- żaden przełącznik nie został przypisany do Quick Link.

Same nazwy nie mają żadnego znaczenia technicznego dla programu i służą tylko do wizualnej identyfikacji faz Q.Link, która została włączona. Można dowolnie zdefiniować własne nazwy wszystkich faz lotu.

Kolumna "Q.LINK"

Aby skonfigurować pierwszy „Q.LINK”, wybierz przycisk w kolumnie "Q.LINK", np. "Q.LINK1" – zostanie podświetlony na niebiesko - i przycisk „NEW”.



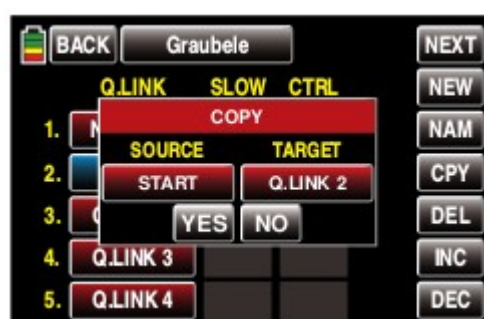
W tym samym czasie pojawiają się dodatkowe pola w kolumnie "SLOW" i "CTRL".

Przycisk „NAM” (Nazwa)

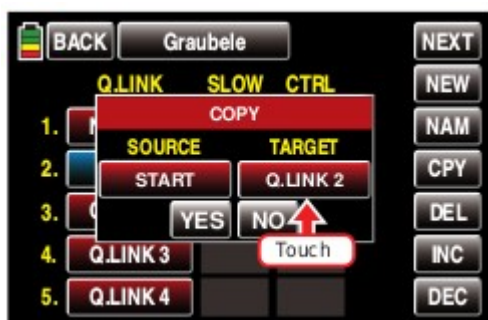
Możesz opisać lub zmienić istniejące nazwy Q.Link. Wybierz przycisk „Q.LINK” do zmiany, dotknij przycisku „NAM”, (szczegóły opisane są w sekcji "Model nazwa", zaczynając od strony 45) i zmień nazwę np. na "START".

Przycisk „CPY” (Kopiuj)

Zaznaczony na niebiesko, a zatem aktywny, skonfigurowany Q.Link, może być skopiowany do innego Q.Link, za pomocą przycisku „CPY”, po prawej stronie wyświetlacza. Na przykład:



Następny Q.Link jest domyślnie wpisywany w tym oknie. Aby zmienić to ustawienie, wielokrotnie kliknij przycisk poniżej "TARGET", dopóki nie pojawi się pożądana linia Q.Link, na przykład:



Dotknij „NO”, jeżeli chcesz przerwać procedurę, lub „YES”, jeżeli chcesz kontynuować
Źródło Q.Link zostanie skopiowane do wybranego celu Q.Link.
Możesz zmienić nazwę utworzonej kopii fazy Q.Link, przypisać dowolne opóźnienie włączenia i/lub dowolny przełącznik w kolumnie „CTRL”.

Przycisk „DEL” (Usuń)

Podświetloną na niebiesko, a tym samym aktywną, fazę Q.Link można usunąć przyciskiem „DEL”

Kolumna „SLOW” (Opóźnienie)

Jeśli przełączasz Q.Link, wskazane jest zaprogramowanie czasu na płynne przejście do odpowiedniej fazy Q.Link. Możliwe jest również ustawienie innego czasu na przełączanie się z Q.Link na np. Q.Link 3, a następnie do przełączenia na Q.Link 1.

Aby zmienić czas przełączenia, aktywuj pole wartości w kolumnie „SLOW”- czas przełączania" dla żądanej fazy Q.Link, i przyciskami „INC” lub „DEC” wybierz czas z przedziału od 0 do 9,9s.