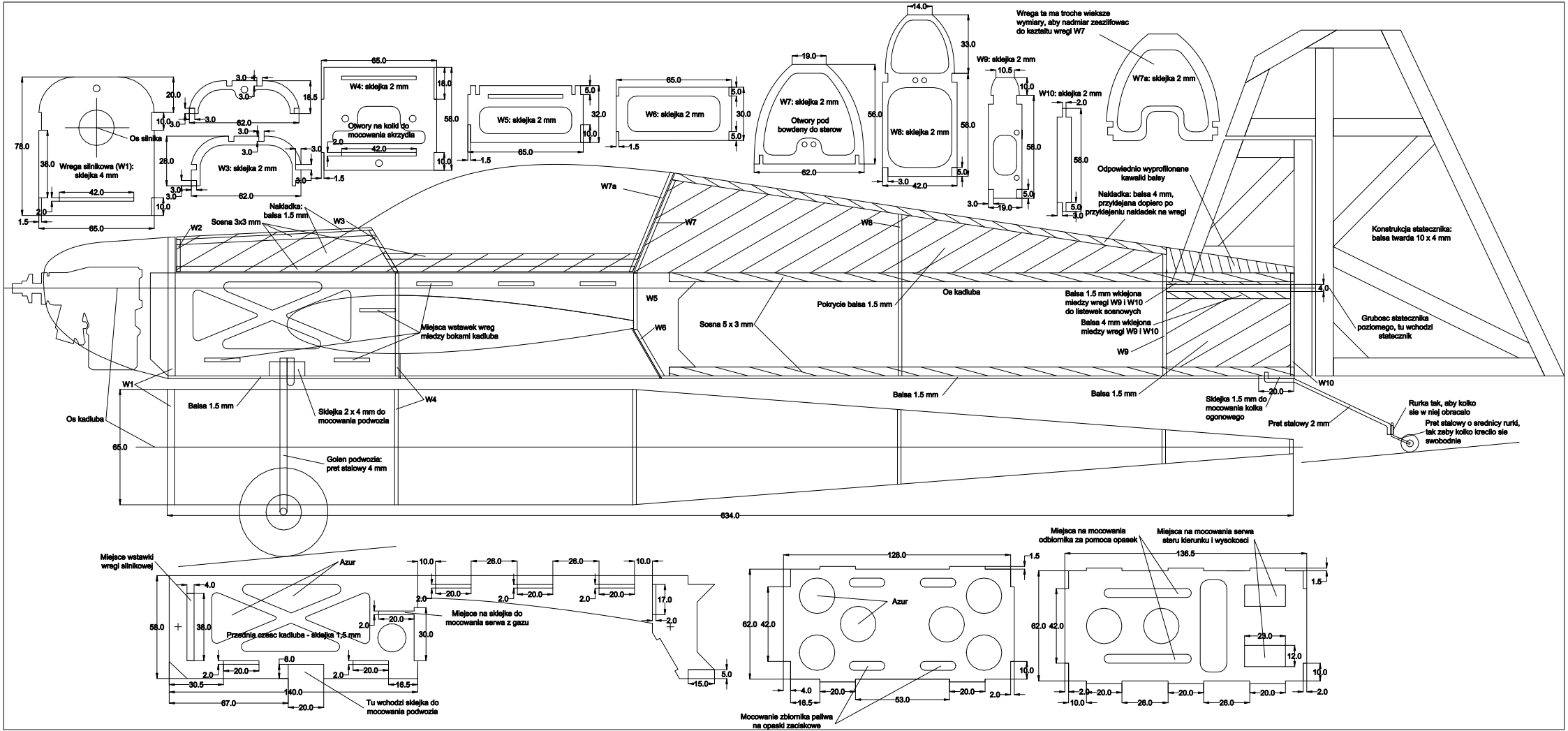
Os silnika
Wrega silnikowa (W1): sklejka 4 mm
W3: sklejka 2 mm
W4: sklejka 2 mm
Otwory na kolki do mocowania skrzydla
W5: sklejka 2 mm
W6: sklejka 2 mm
W7: sklejka 2 mm
Otwory pod bowdeny do sterow
W8: sklejka 2 mm
W9: sklejka 2 mm
W10: sklejka 2 mm
Wrega ta ma troche wieksze wymiary, aby nadmiar zeszlifowac do kształtu wregi W7
W7a: sklejka 2 mm
Odpowiednio wyprofilonane kawalki balsy
Nakladka: balsa 4 mm, przyklejana dopiero po przyklejeniu nakladek na wregi
Konstrukcja statecznika: balsa twarda 10 x 4 mm
Nakladka: balsa 1.5 mm
Sosna 3x3 mm
W1
W2
W3
W4
W5
W6
W7
W7a
W8
W9
W10
Os kadluba
Balsa 1.5 mm
Sklejka 2 x 4 mm do mocowania podwozia
Miejsca wstawek wreg miedzy bokami kadluba
Golen podwozia: pret stalowy 4 mm
Sosna 5 x 3 mm
Pokrycie balsa 1.5 mm
Balsa 1.5 mm widejona miedzy wregi W9 i W10 do listewek sosnowych
Balsa 4 mm widejona miedzy wregi W9 i W10
Grubosc statecznika poziomego, tu wchodzi statecznik
Sklejka 1.5 mm do mocowania kolka ogonowego
Pret stalowy 2 mm
Rurka tak, aby kolko sie w niej obracalo
Pret stalowy o srednicy rurki, tak zeby kolko krecilo sie swobodnie
634.0
Miejsce wstawki wregi silnikowej
Azur
Przednia czesc kadluba - sklejka 1.5 mm
Miejsce na sklejke do mocowania serwa z gazu
Tu wchodzi sklejka do mocowania podwozia
Miejsca na mocowania odbiornika za pomoca opasek
Miejsca na mocowania serwa steru kierunku i wysokosci
Mocowanie zbiornika paliwa na opaski zaciskowe