



32-34 rue du VOLGA

PARIS 20^e

"ALBATROS"

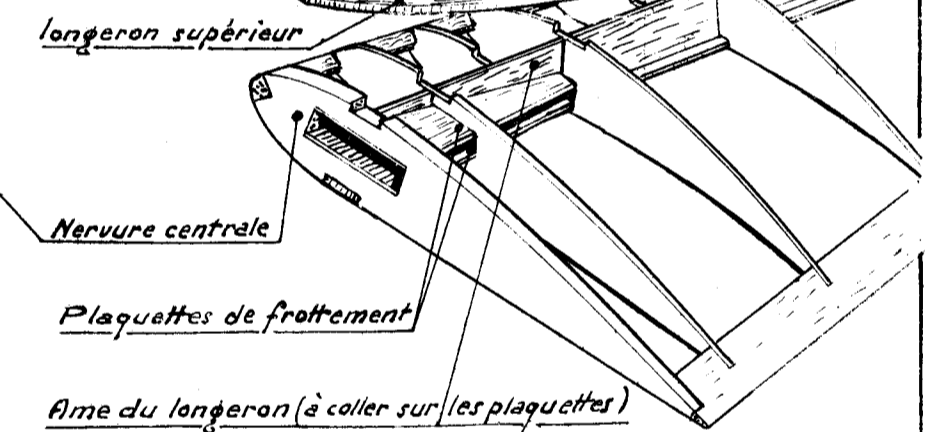
PLANEUR DE COMPETITION F.A.I.



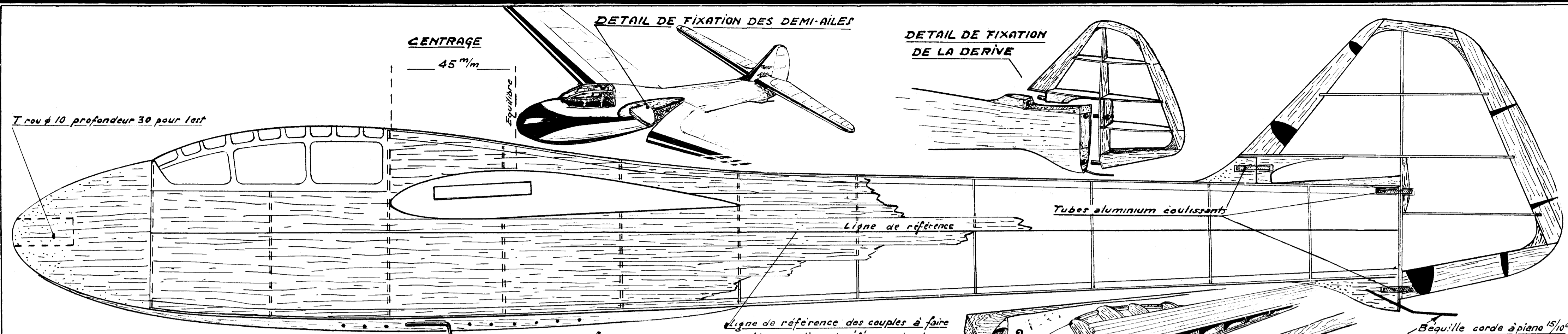
CARACTÉRISTIQUES

Envergure	: 1.180	Longueur	590
Surface aile	: 10 ^{m²}	Surface maître couple	0,7 ^{m²} 20
Surface stabilisateur	: 1 ^{m²} 75	Rapport des surfaces	17,5%
Poids total	: 150g	Charge alaire	15g ^{m²}

DETAIL DE MONTAGE DE LA PARTIE CENTRALE DE L'AILE



longeron supérieur
Nervure centrale
Plaquettes de frottement
Ame du longeron (à coller sur les plaquettes)



Trou ϕ 10 profondeur 30 pour lest

CENTRAGE
45 mm

DETAIL DE FIXATION DES DEMI-AILES

DETAIL DE FIXATION DE LA DERIVE

Ligne de référence

Tubes aluminium coulissants

Ligne de référence des couples à faire coïncider avec ligne de référence du plan

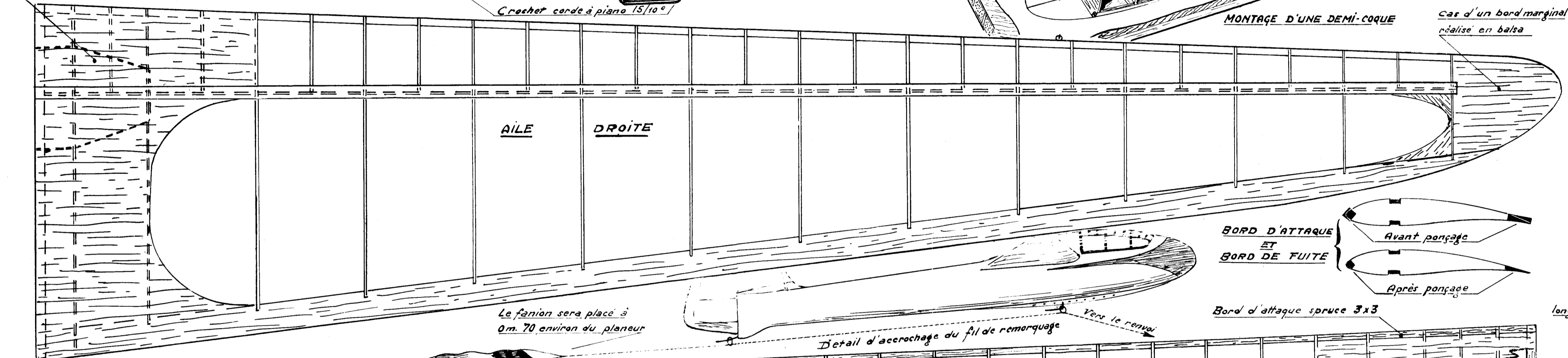
Bequille corde à piano 15/10^e

Revêtement inférieur et supérieur en peuplier e = 8/10^e

Crochet corde à piano 15/10^e

MONTAGE D'UNE DEMI-COQUE

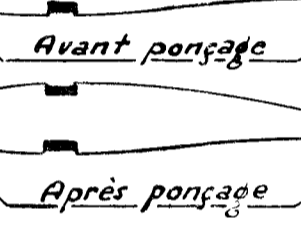
Cas d'un bord marginal réalisé en balsa



Le faïen sera placé à 0m. 70 environ du planeur

Detail d'accrochage du fil de remorquage

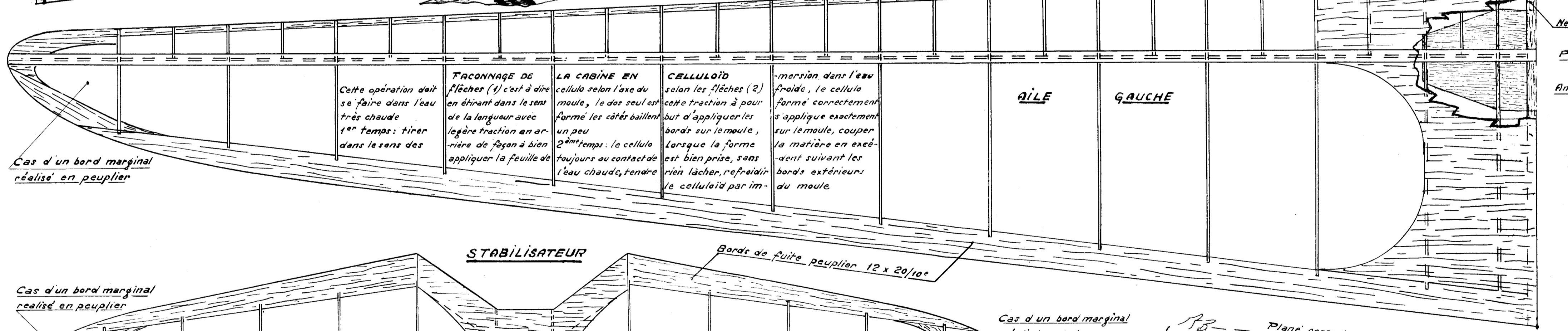
BORD D'ATTAQUE ET BORD DE FUITE



Avant ponçage

Après ponçage

Bord d'attaque spruce 3x3



Cas d'un bord marginal réalisé en peuplier

Cette opération doit se faire dans l'eau très chaude 1^{er} temps: tirer dans le sens des

FACONNAGE DE FLÈCHES (1) c'est à dire en échantant dans le sens de la longueur avec légère traction en arrière de façon à bien appliquer la feuille de

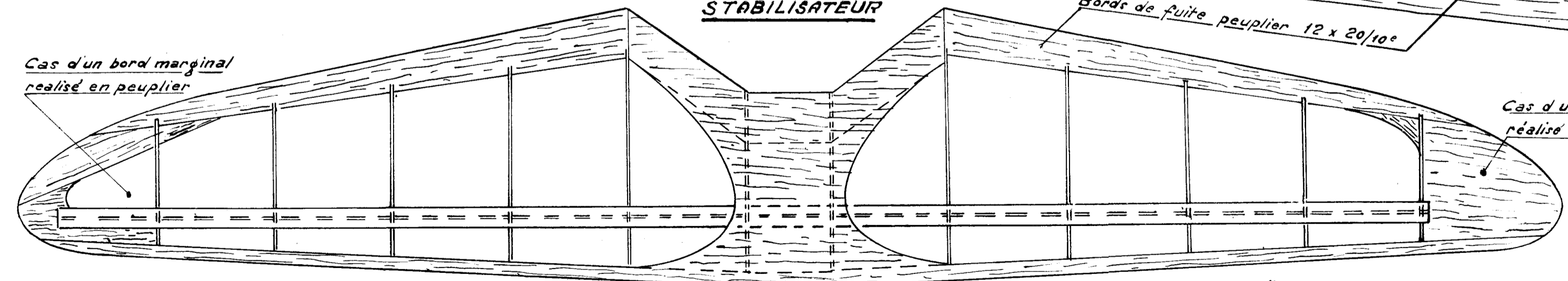
LA CABINE EN CELLULOÏD selon l'axe du moule, le dos seul est formé les côtés baillent un peu 2^{ème} temps: le celluloid toujours au contact de l'eau chaude, tendre

immersion dans l'eau froide, le celluloid formé correctement s'applique exactement sur le moule, couper la matière en excédent suivant les bords extérieurs du moule.

AILE GAUCHE

Cas d'un bord marginal réalisé en peuplier

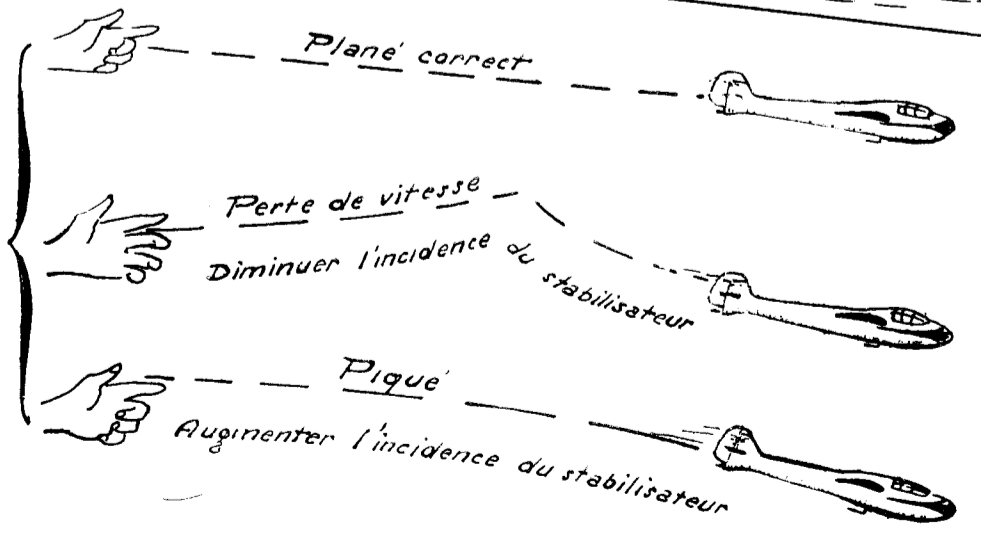
Cas d'un bord marginal réalisé en balsa



STABILISATEUR

Bord de fuite peuplier 12 x 20/10^e

RÉGLAGE



Plané correct

Perte de vitesse

Diminuer l'incidence du stabilisateur

Piqué

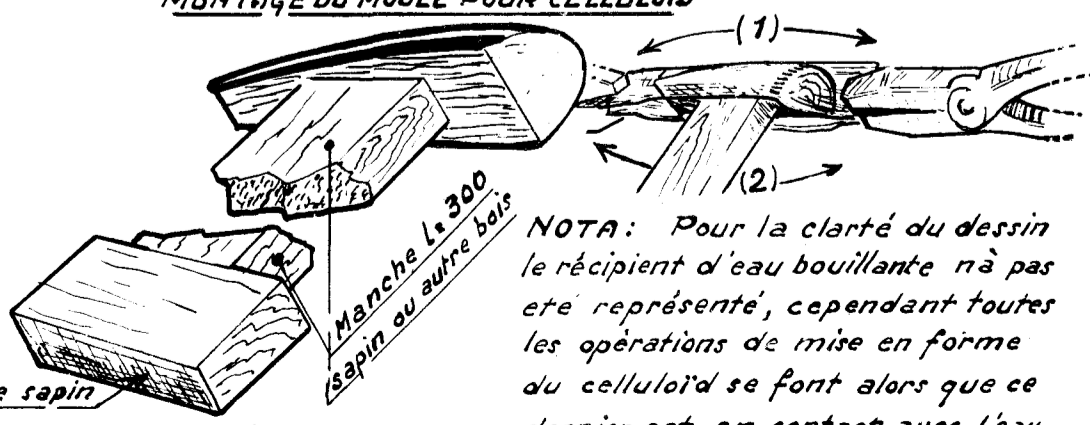
Augmenter l'incidence du stabilisateur

Position de maintien du moule pendant le façonnage de la cabine (celluloïd)

NOMENCLATURE DES MATERIAUX

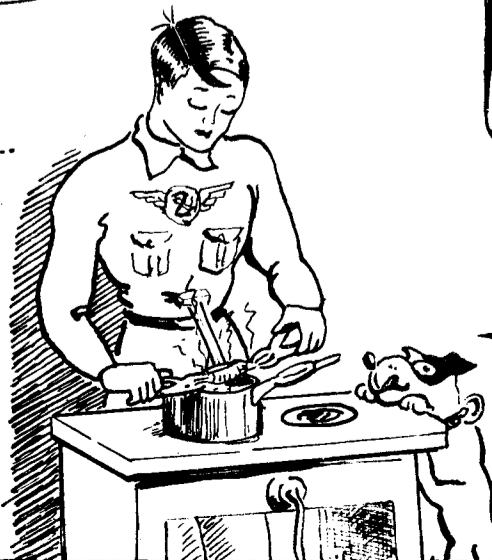
2 Planches peuplier	1000 x 60 x 10/10 ^e	1 Bloc peuplier	55 x 58 x 37
1 " "	1000 x 60 x 8/10 ^e	1 " balsa (mou)	150 x 50 x 6
1 " "	500 x 60 x 60/10 ^e	1 " "	200 x 15 x 10
2 Baguettes "	1000 x 12 x 20/10 ^e	Tube aluminium	ϕ 2 L = 120
20 " "	1.000 x 5 x 10/10 ^e	" "	ϕ 1,5 L = 100
2 " spruce	1000 x 3 x 3	Colle cellulosique	70 g ^{m²}
1 " balsa	500 x 4 x 4	Papier japon	2 feuilles
1 Plaque peuplier ou c.p.	200 x 40 x 4	Enduit	180 g ^{m²}

MONTAGE DU MOULE POUR CELLULOÏD

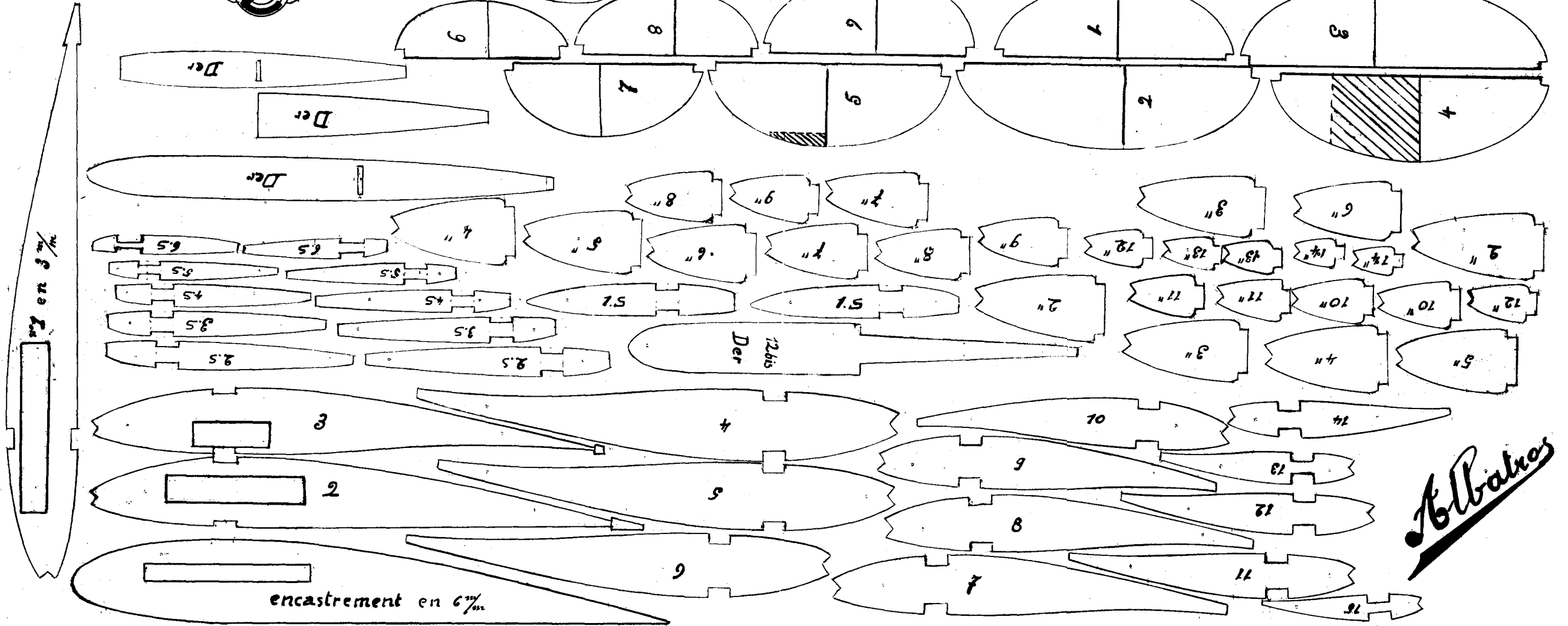


Bloc de sapin ou autre pour appui sur le ventre

NOTA: Pour la clarté du dessin le récipient d'eau bouillante n'a pas été représenté, cependant toutes les opérations de mise en forme du celluloid se font alors que ce dernier est en contact avec l'eau bouillante



LES BELLES MAQUETTES



Bill Baker