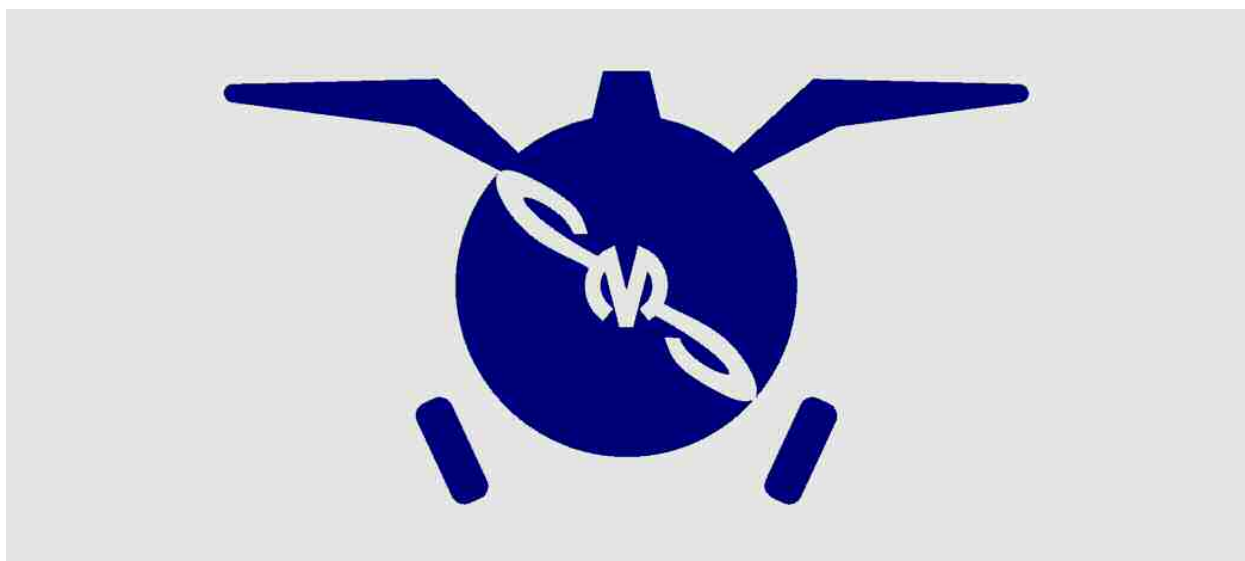




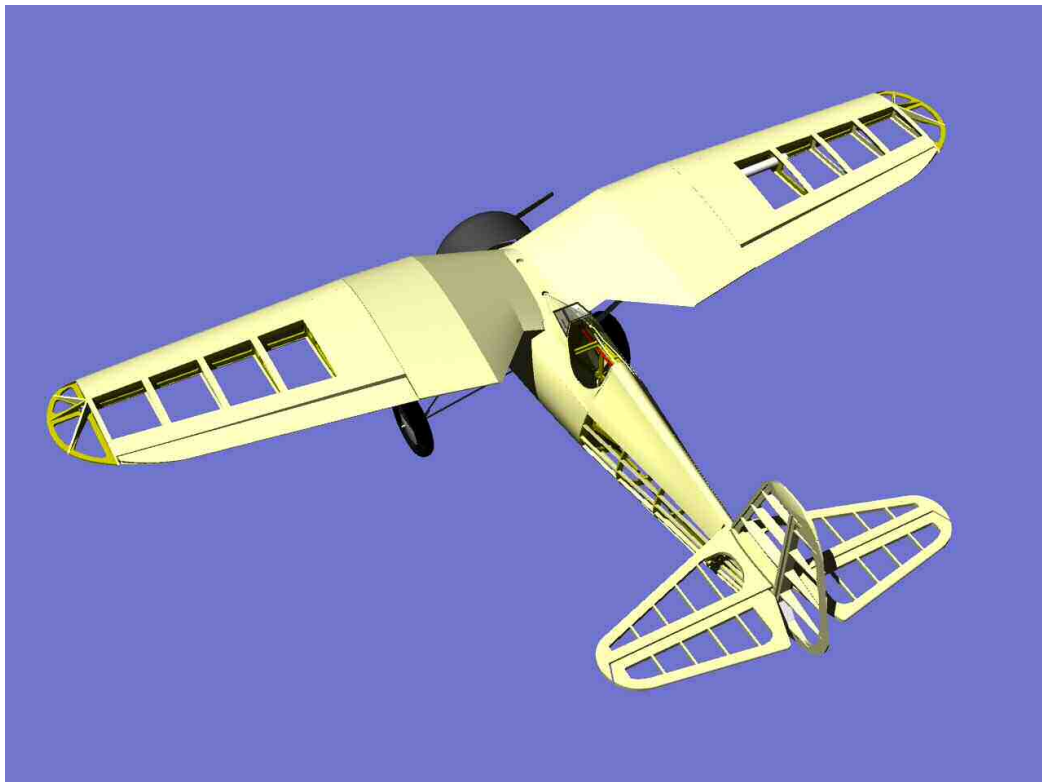
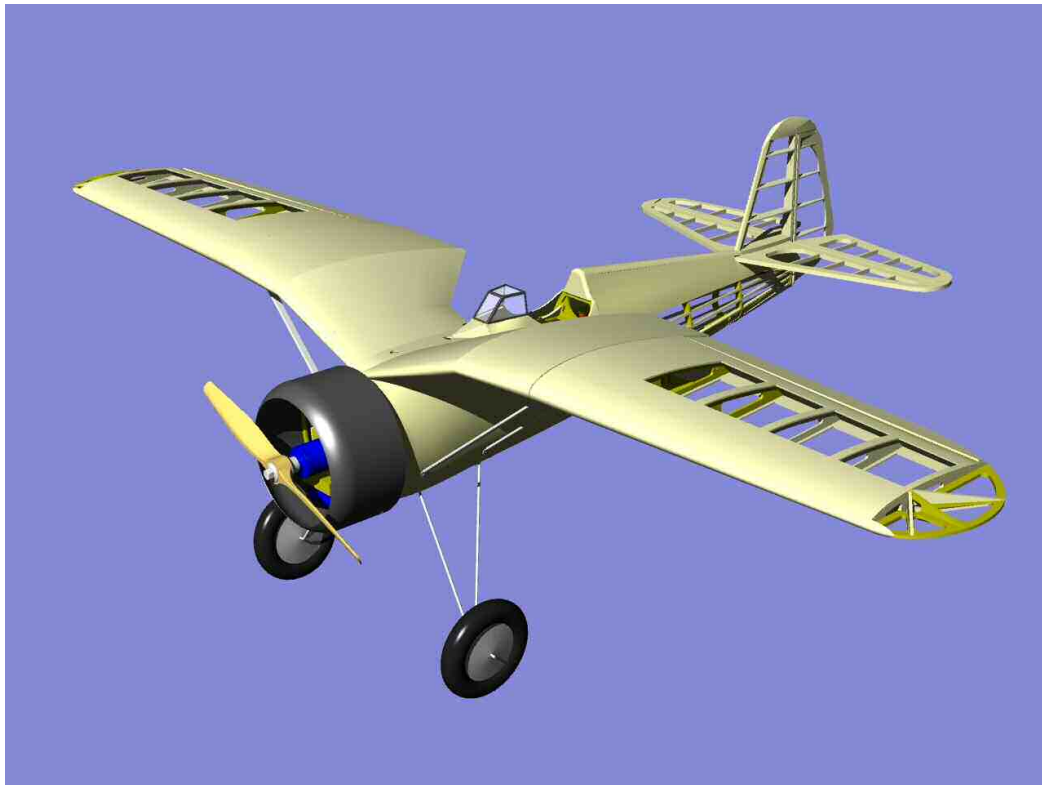
PZL P11C

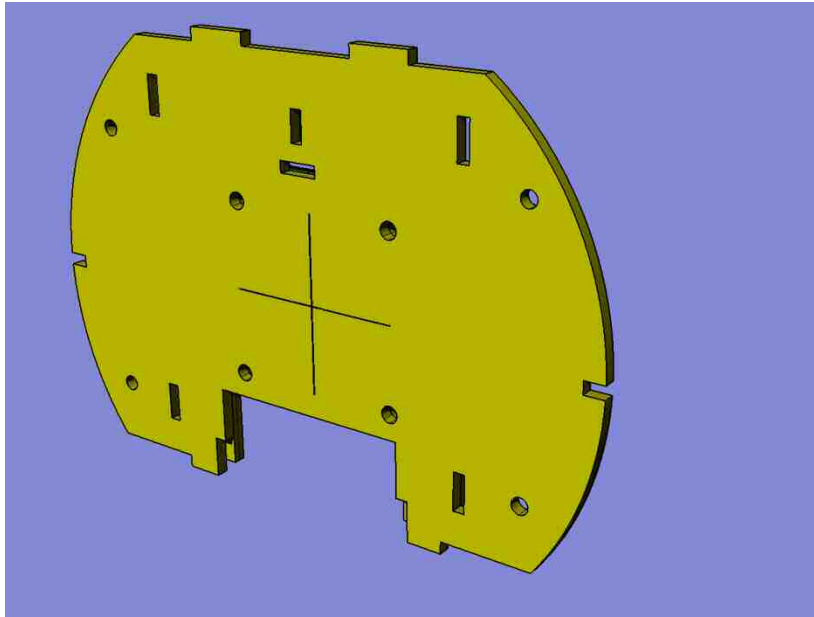
Pierwsze prototypowe egzemplarze najśłynniejszego polskiego myśliwca powstały na początku lat 30. ubiegłego stulecia. Charakterystycznego wyglądu nadawał im nietypowy kształt płata w formie rozciągniętej litery M. Płat ten zaprojektował i opatentował inż. Zygmunt Puławski. P.11c wzięły udział w kampanii wrześniowej i mimo przestarzałej konstrukcji samolotu polscy piloci uzyskali współczynnik zestrzeleń zbliżony do 1:1. Jedyne znany zachowany egzemplarz znajduje się w Muzeum Lotnictwa Polskiego w Krakowie.

Dane techniczne modelu:

- rozpiętość - 1530 mm
- długość - 1010 mm
- masa do lotu – 2200-2300 g
- skala - 1:7

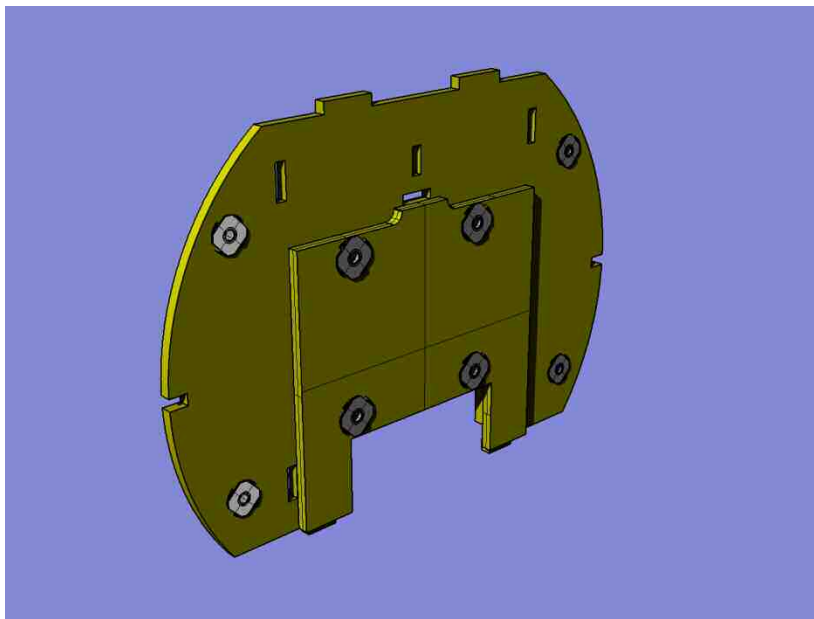
PZL P.11c EP



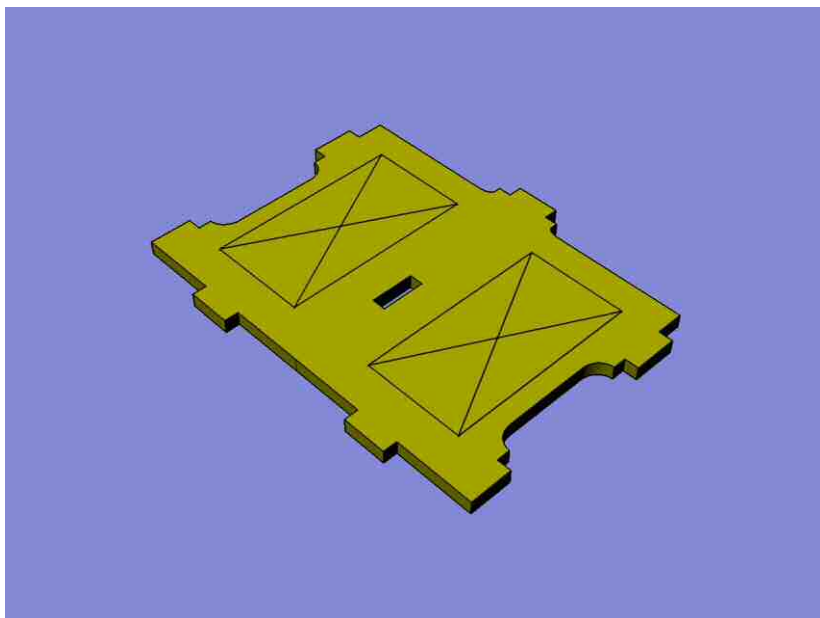


Kadłub

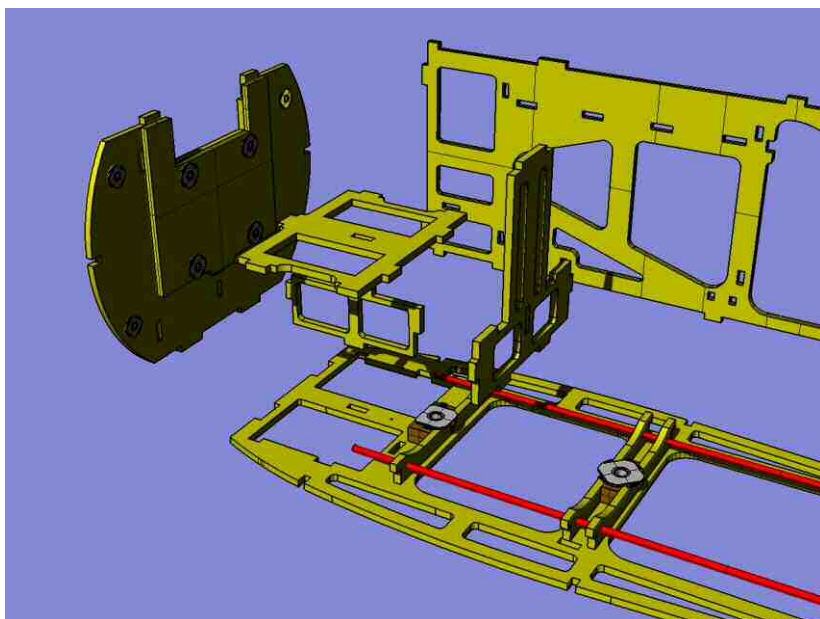
Kadłub skleamy na desce montażowej w pozycji odwróconej aż do momentu oklejenia go poszyciem balsowym

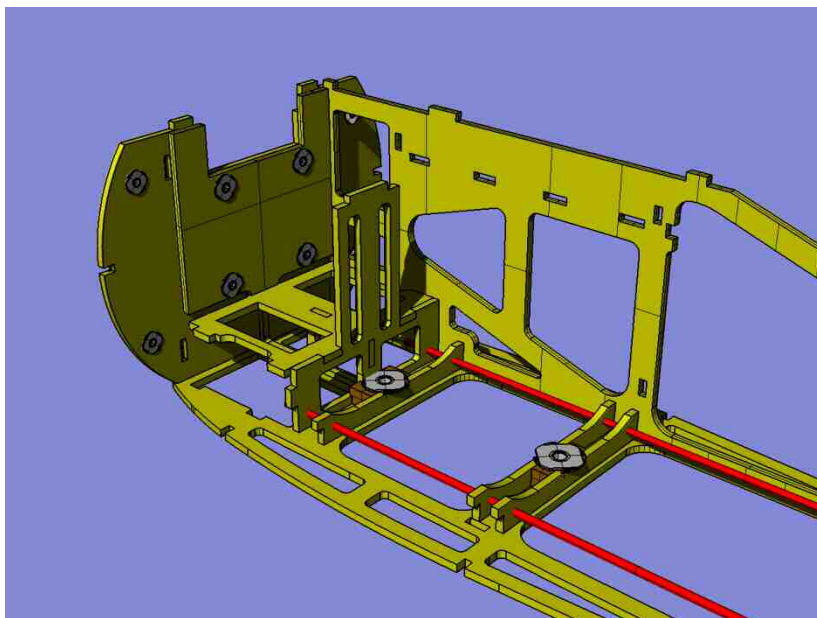


Do wręgi silnikowej przyklejamy jej wzmocnienie. Przygotowujemy mocowanie silnika wykorzystując znacznik "+" określający jego umiejscowienie po uwzględnieniu kątów wykłonu i skłonu (2° w prawo, 2° w dół). Wklejamy nakrętki kłowe M4 do montażu silnika i M3 do mocowania maski.

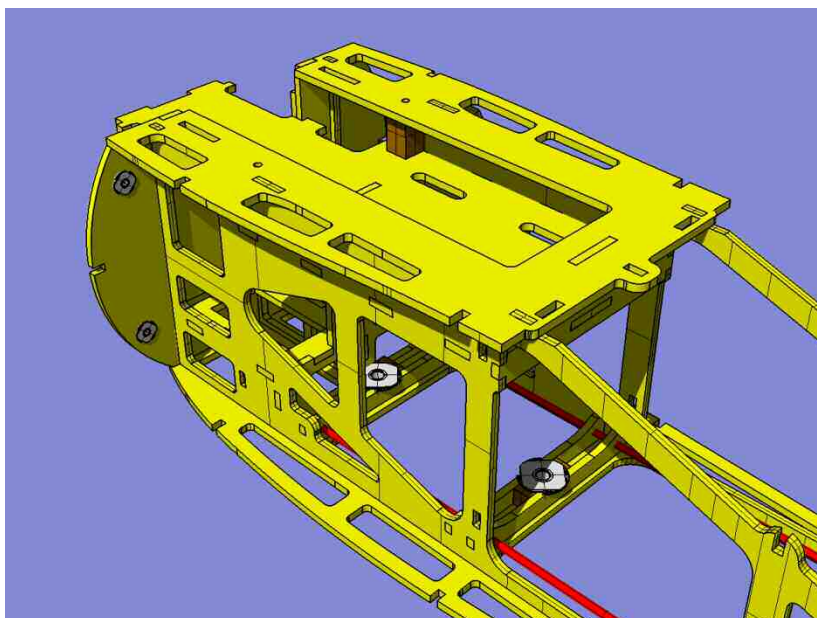


W półce serw należy wyciąć odpowiednie do zastosowanych serw otwory.

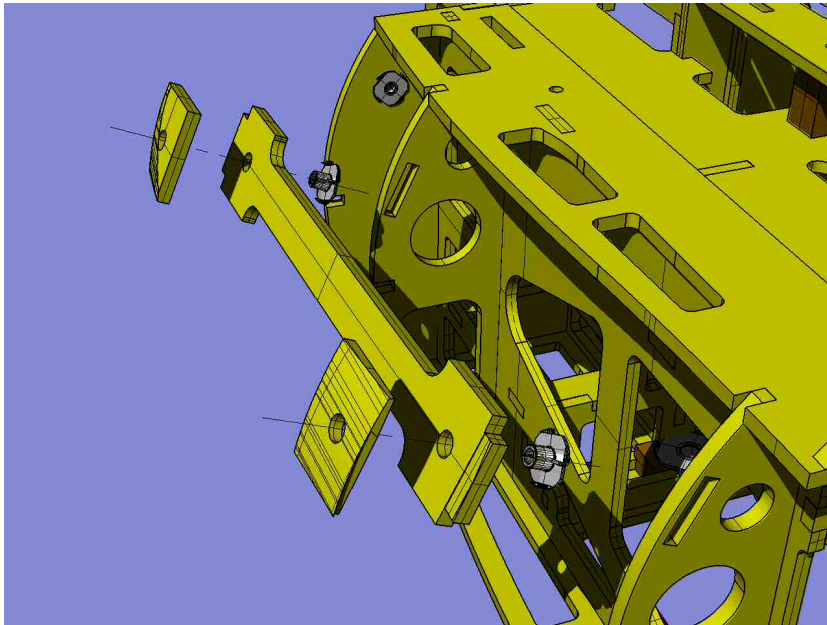
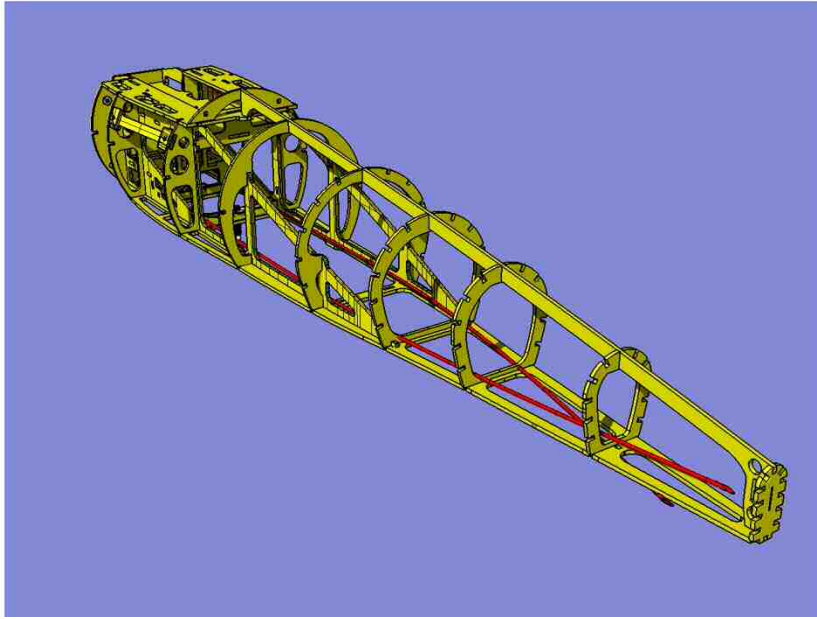


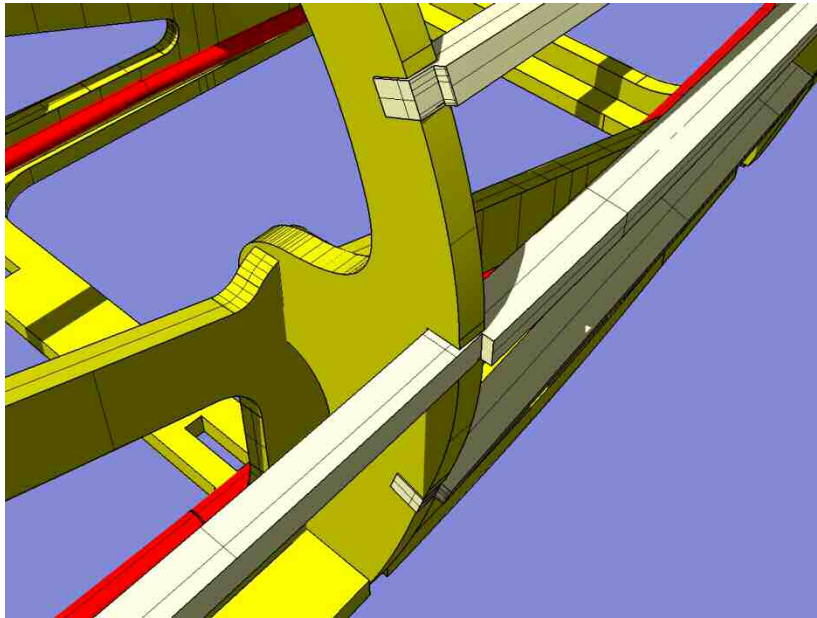
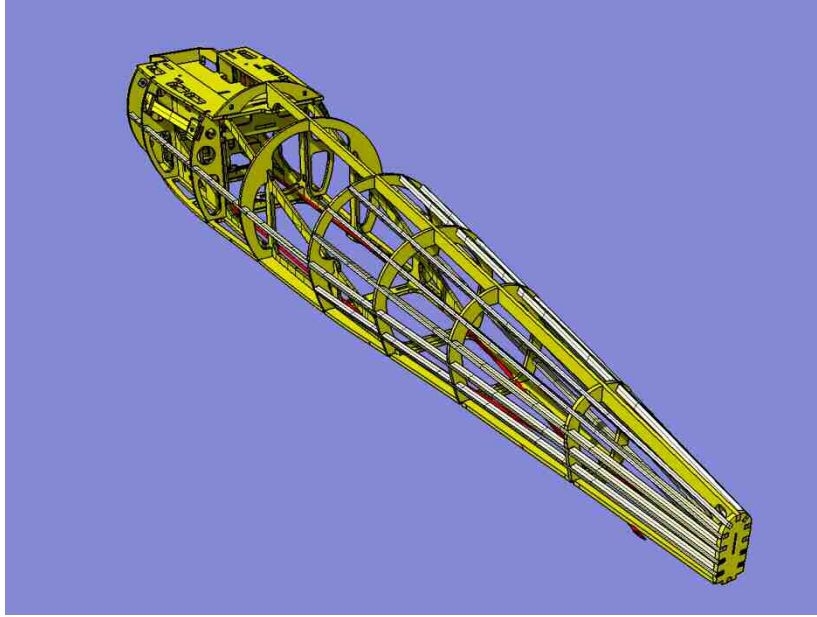


Wklejamy wypełnienia pod nakrętki kłowe M6 mocujące centrołat i instalujemy bowdeny steru wysokości oraz steru kierunku.

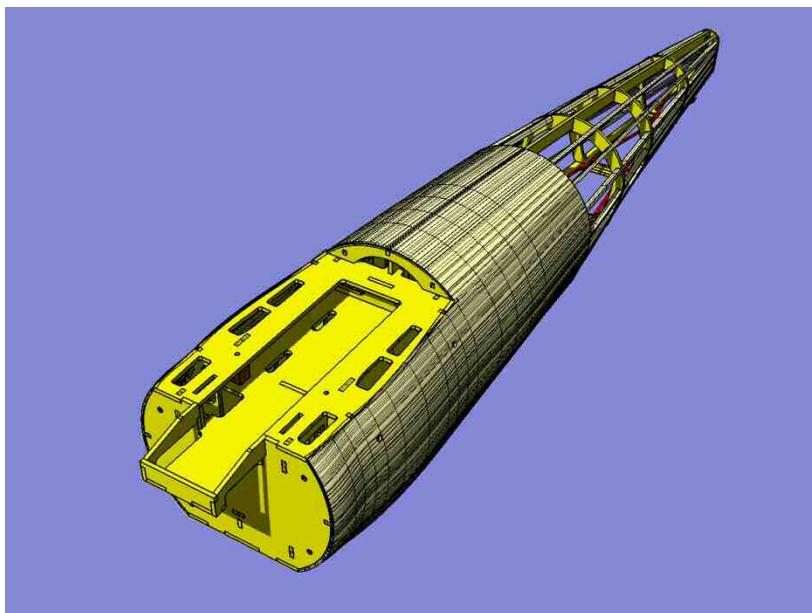


W miejscu montażu podwozia wklejamy klocki wzmacniające.

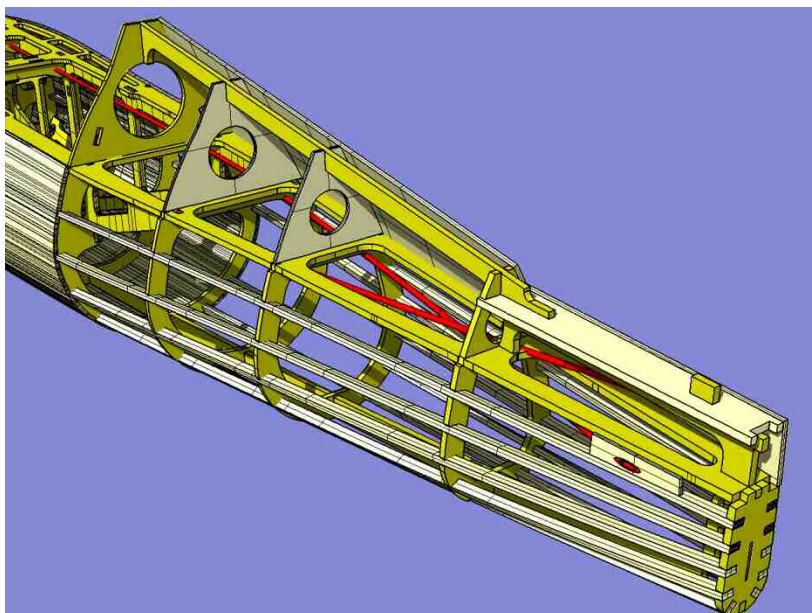


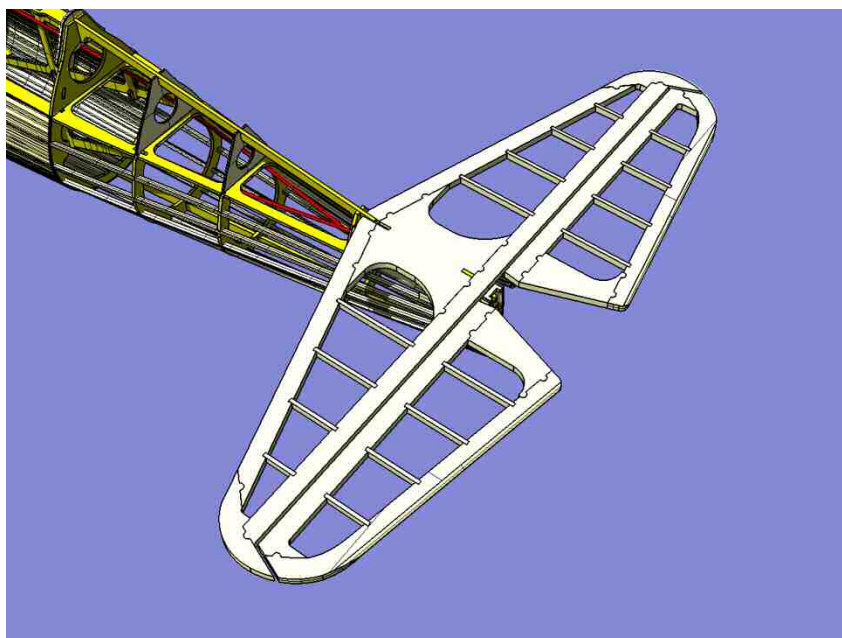


Podłużnice wykonujemy z listew balsowych 3x5 mm i profilujemy odpowiednio do poszycia balsowego przedniej części kadłuba.

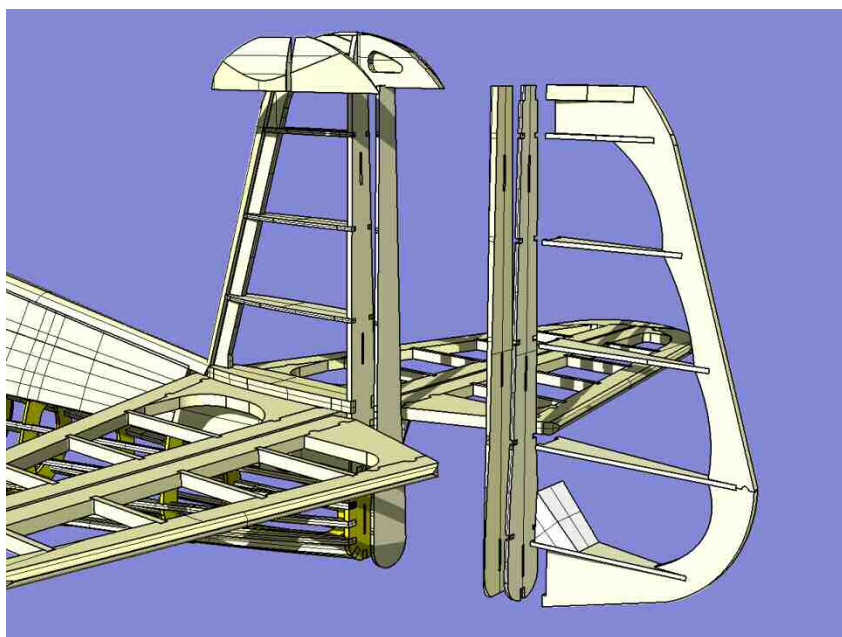


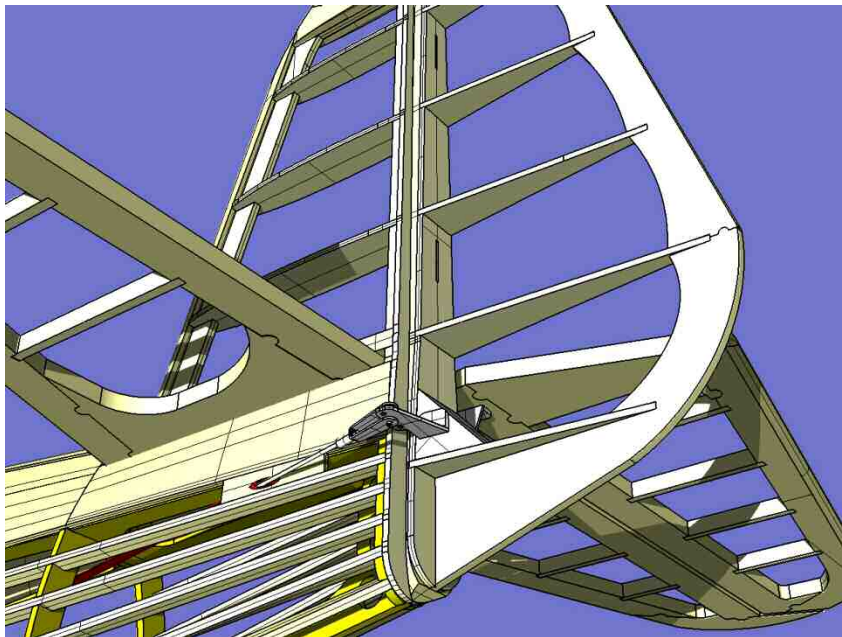
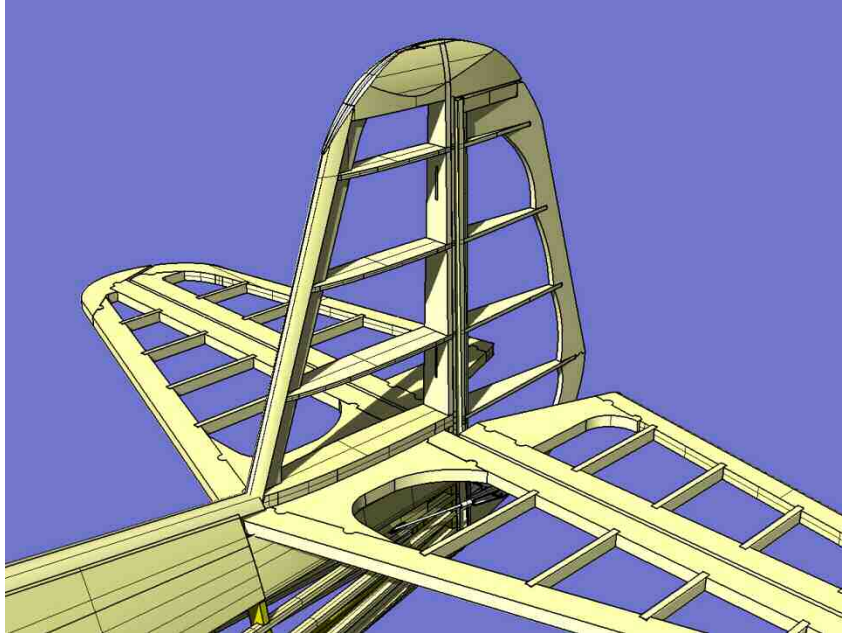
Po oklejeniu dolnej części kadłuba balsą 1,5 mm zdejmujemy kadłub z deski montażowej i przystępujemy do budowy jego górnej części.

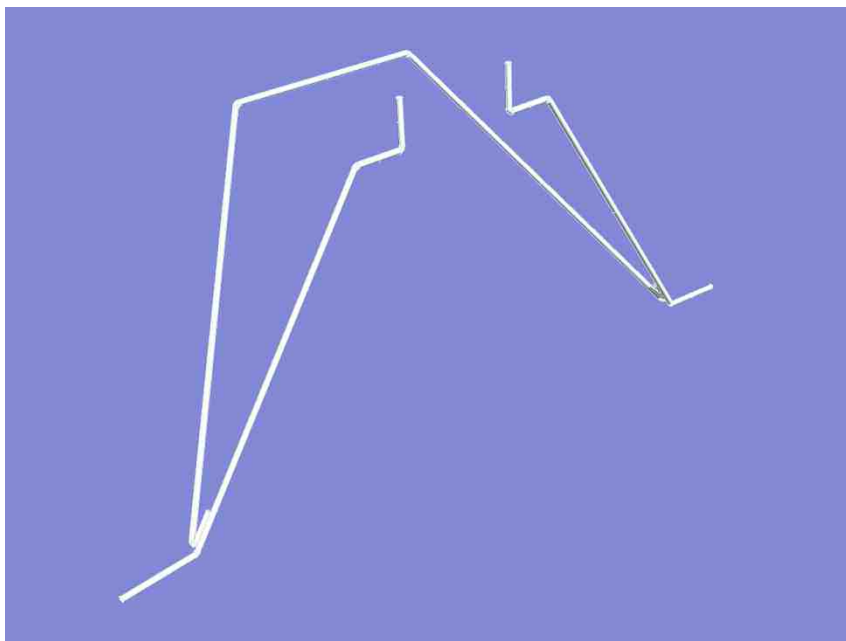




Poziome i pionowe
usterzenie

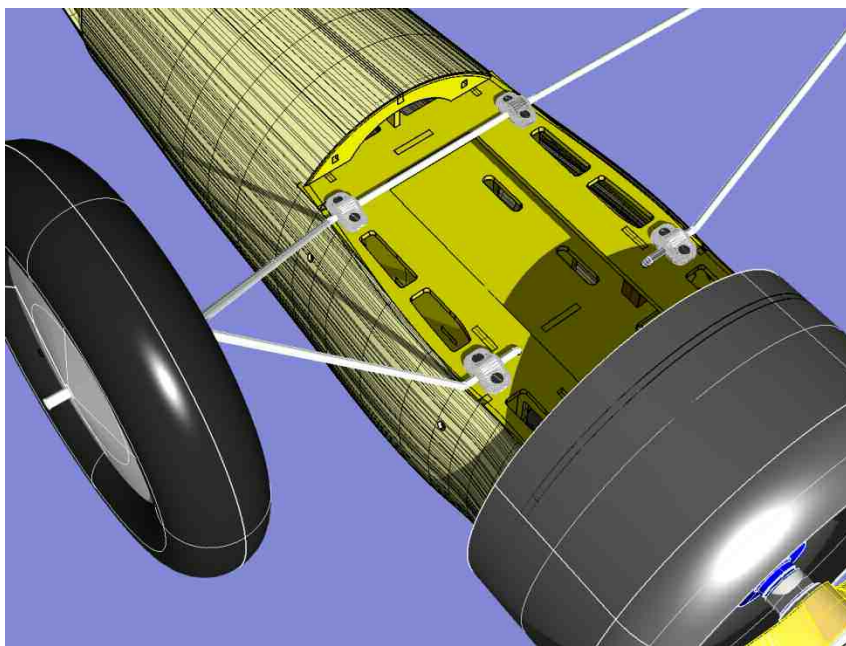






Podwozie

Podwozie wykonujemy z prętów stalowych o średnicy 3 mm.

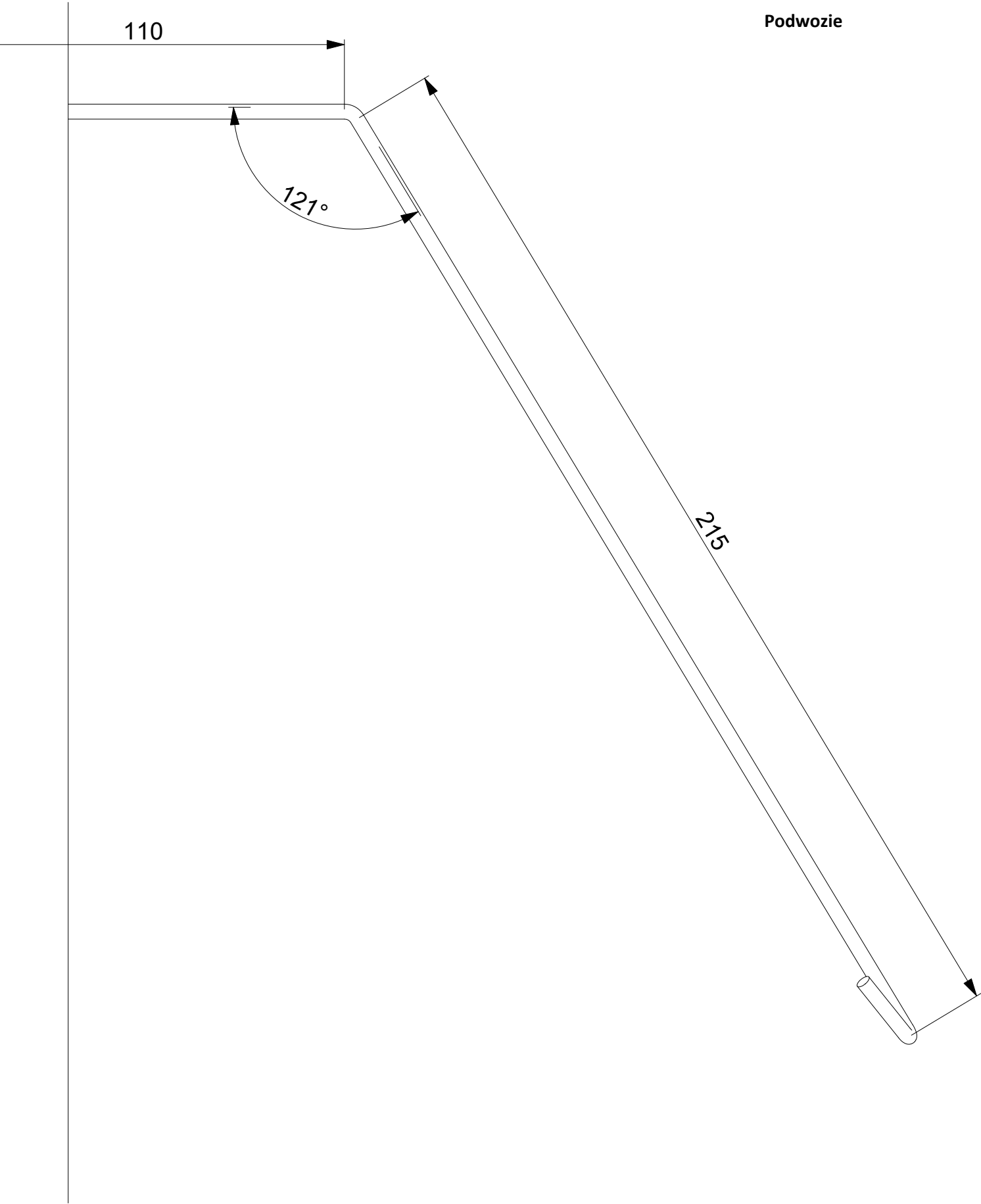


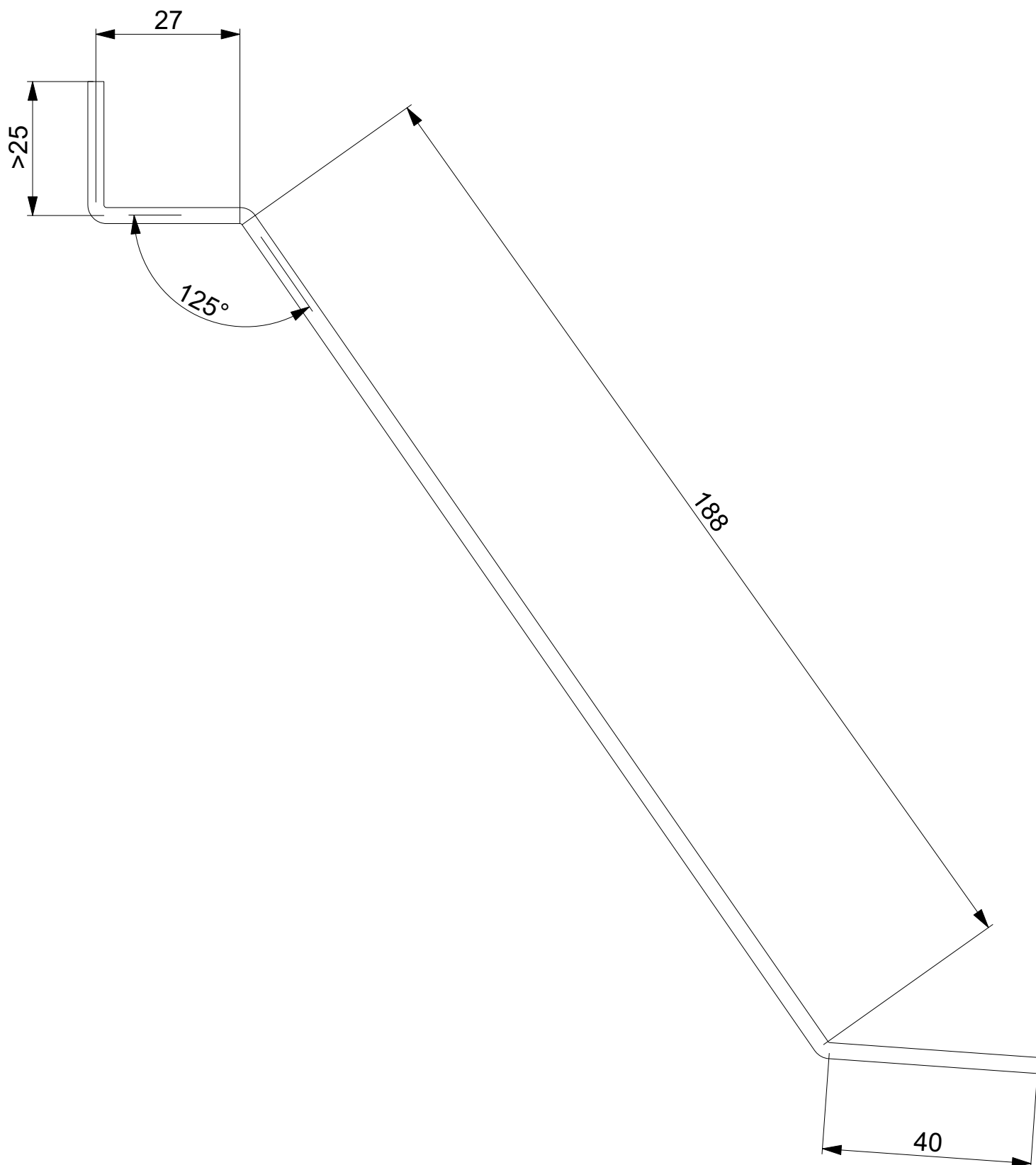
Podwozie

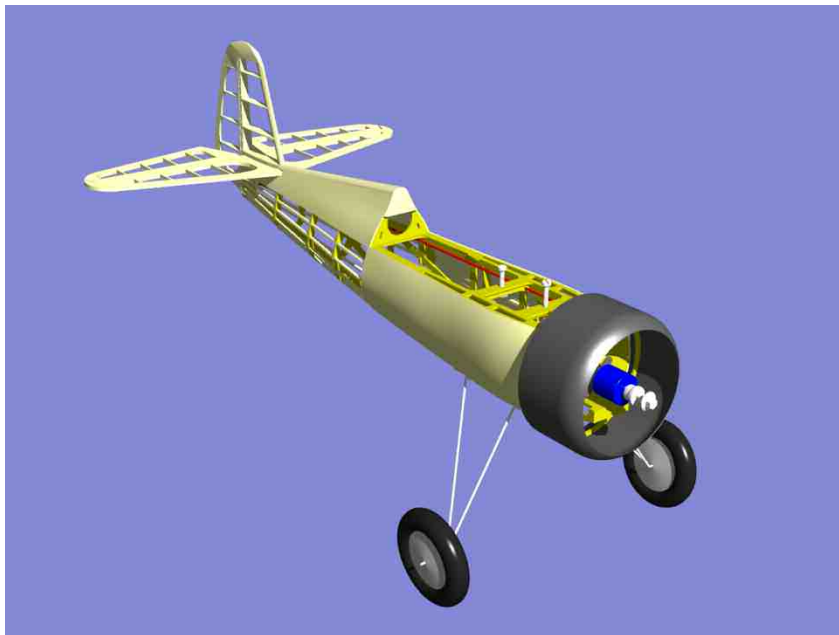
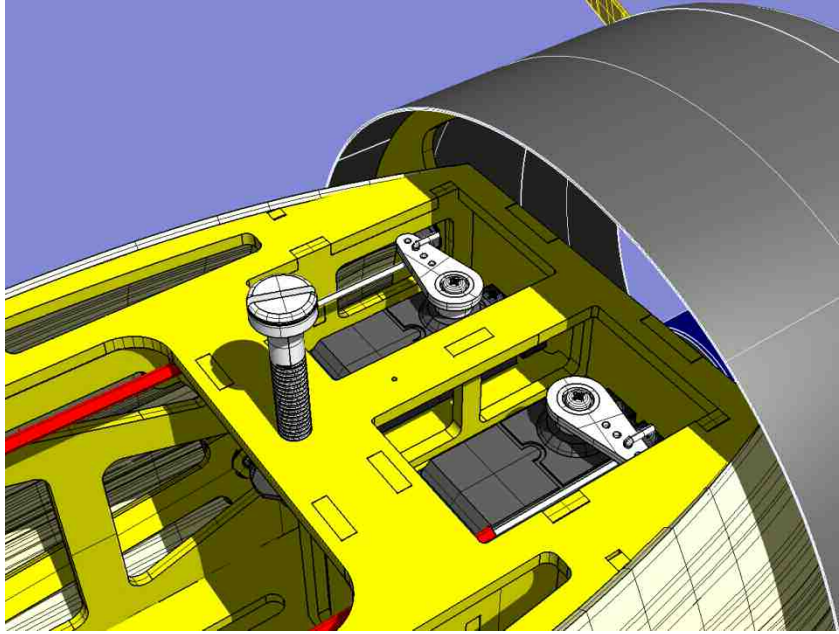
110

121°

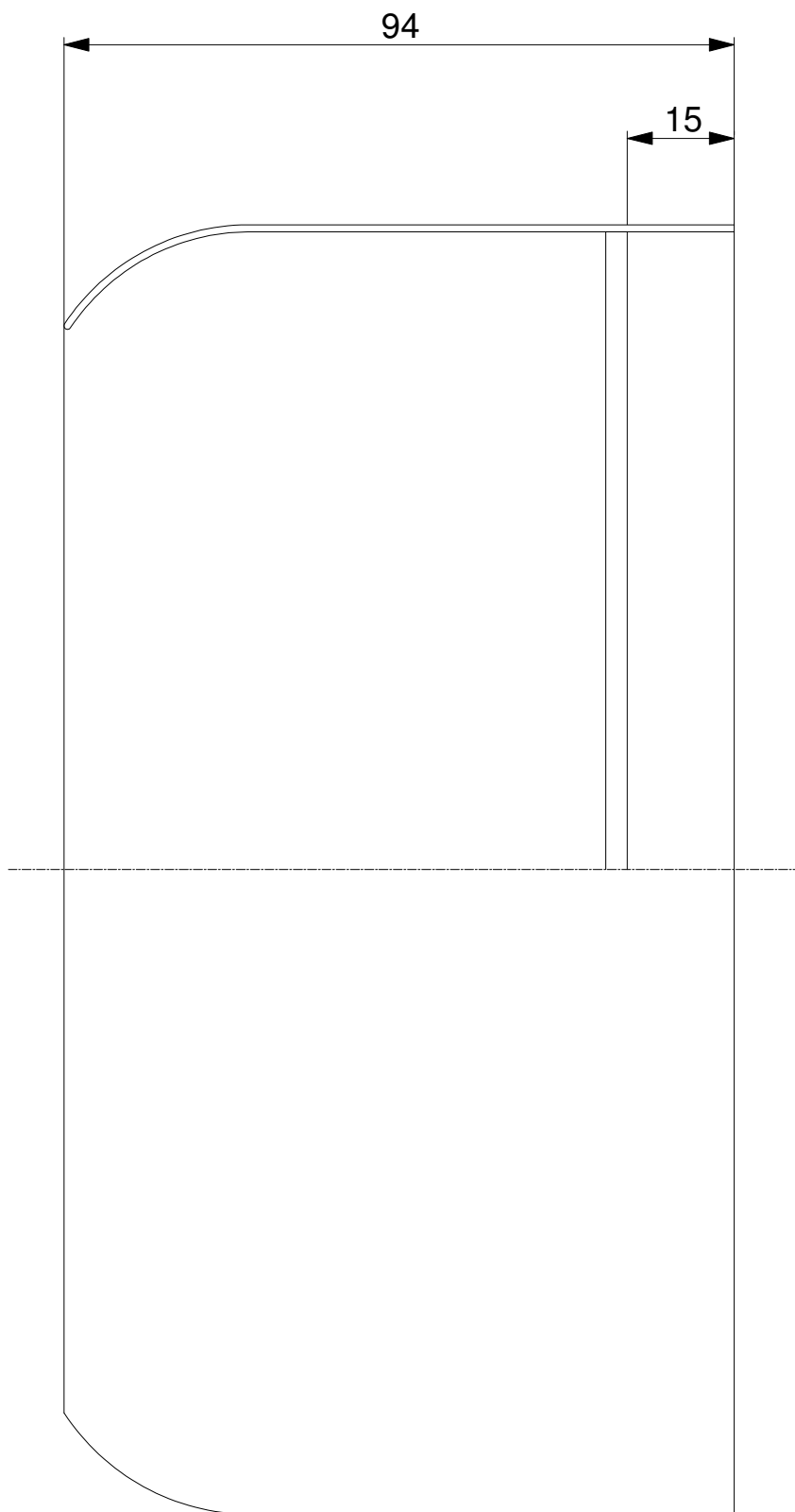
215

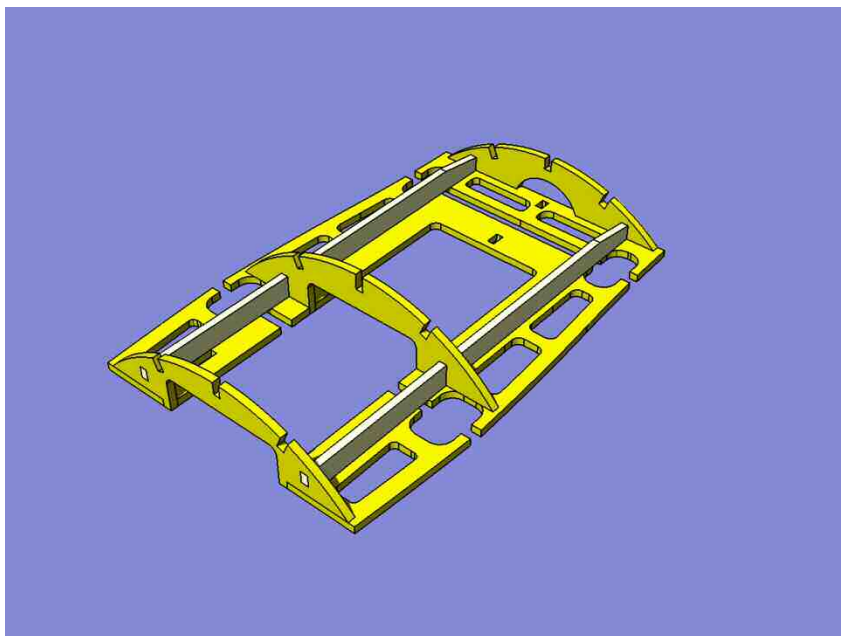




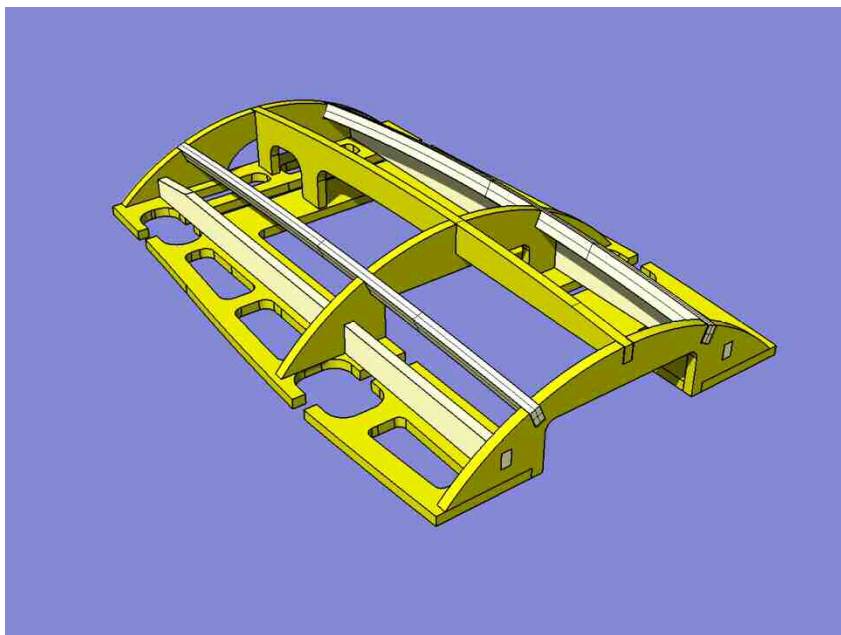


Maska silnika

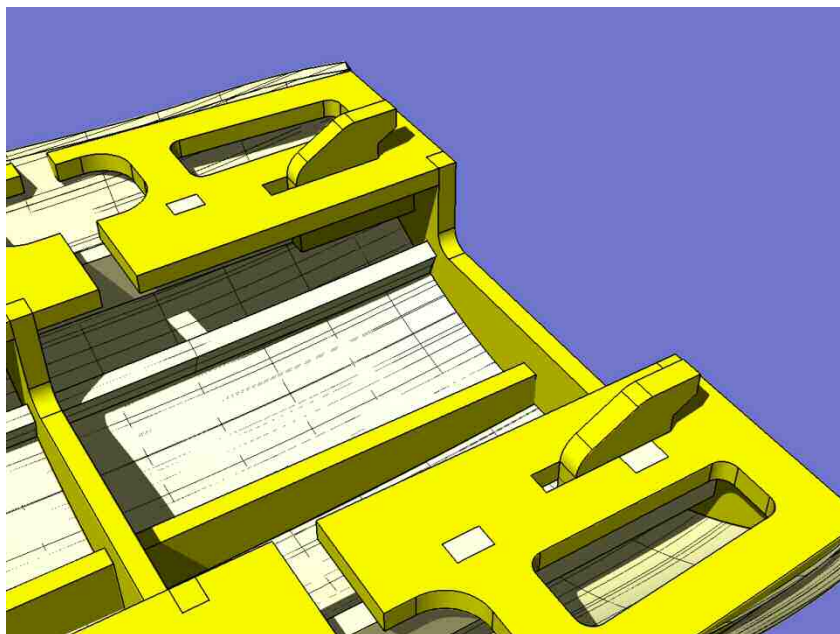




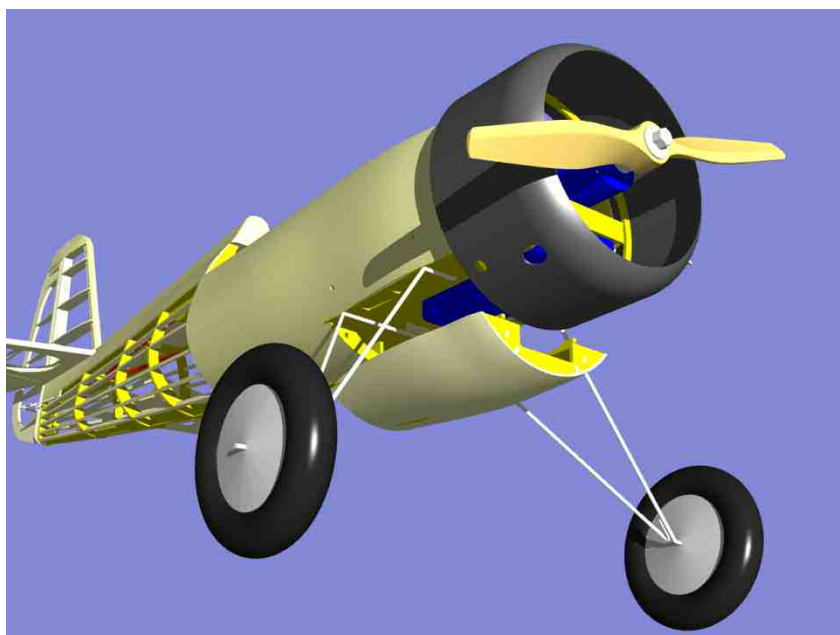
Pokrywa dolna

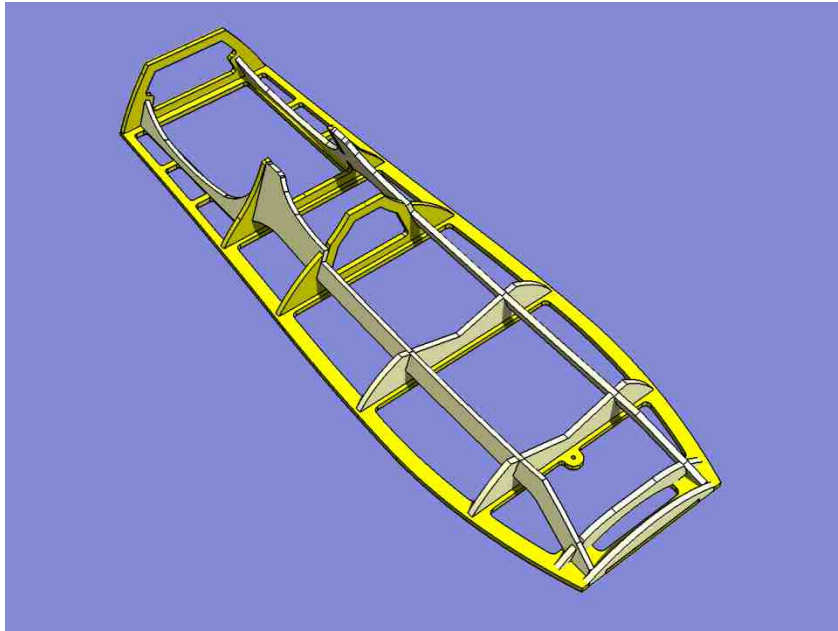


Dwie podłużnice
wykonujemy z listew
balsowych 3x5 mm.

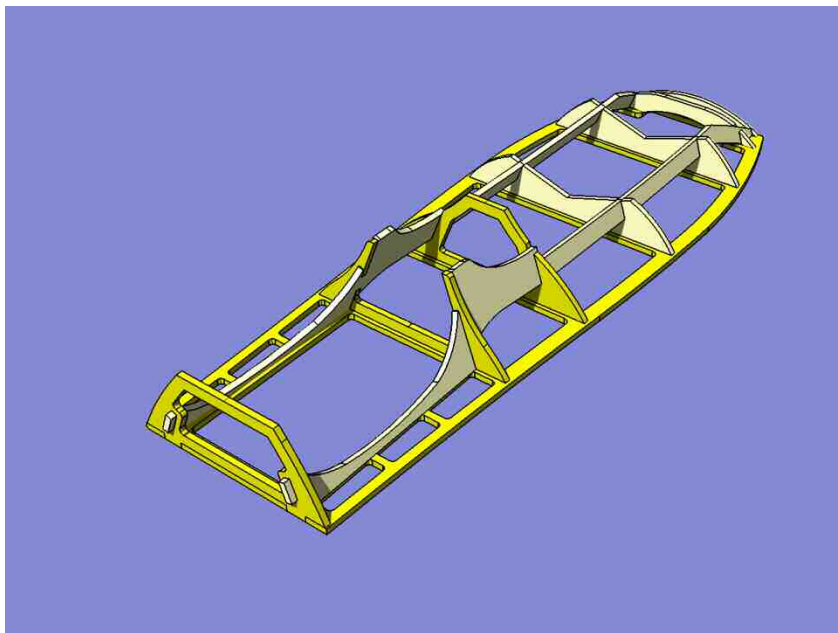


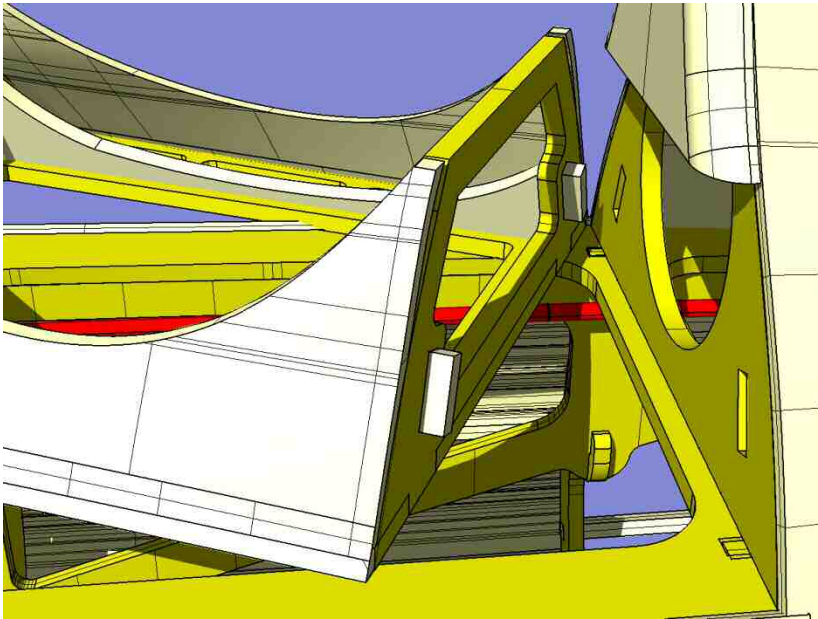
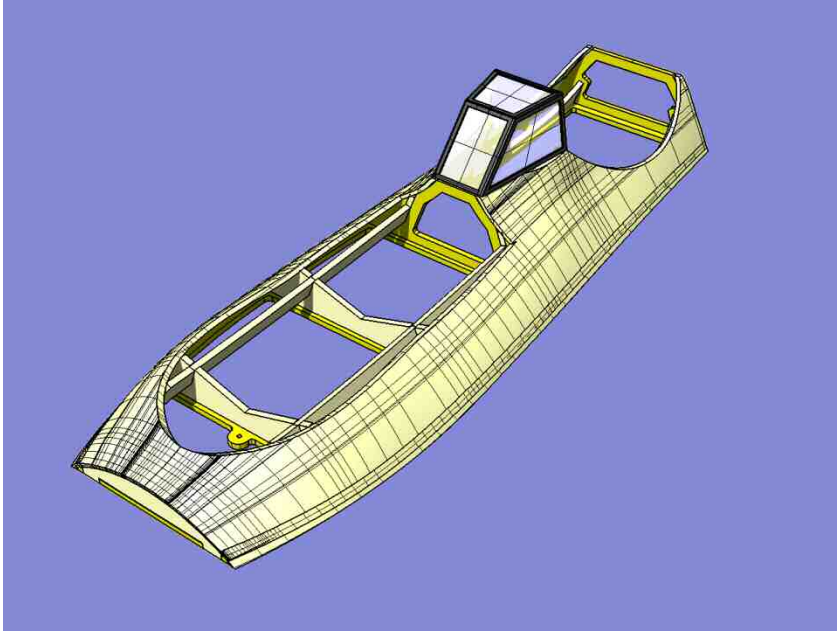
Po oklejeniu dolnej pokrywy
balsą 1,5 mm przyklejamy
sklejkowe zaczepy.

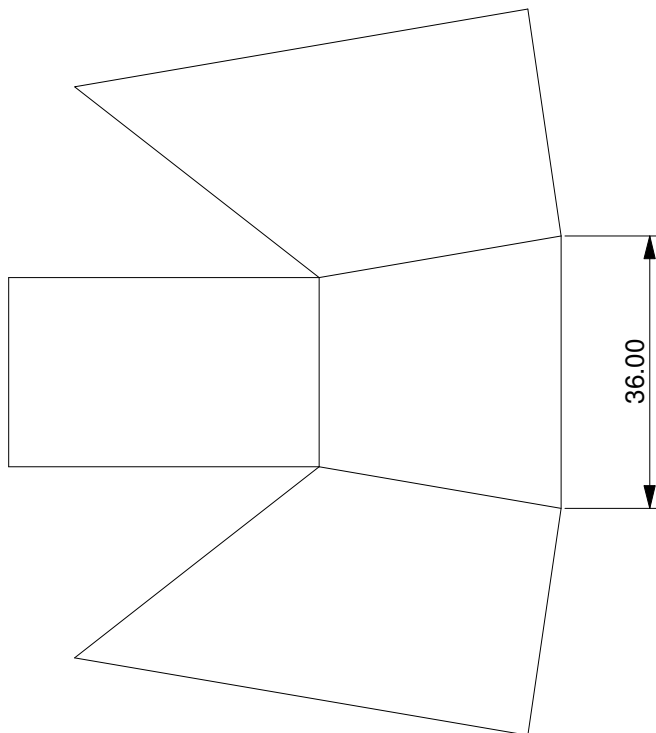
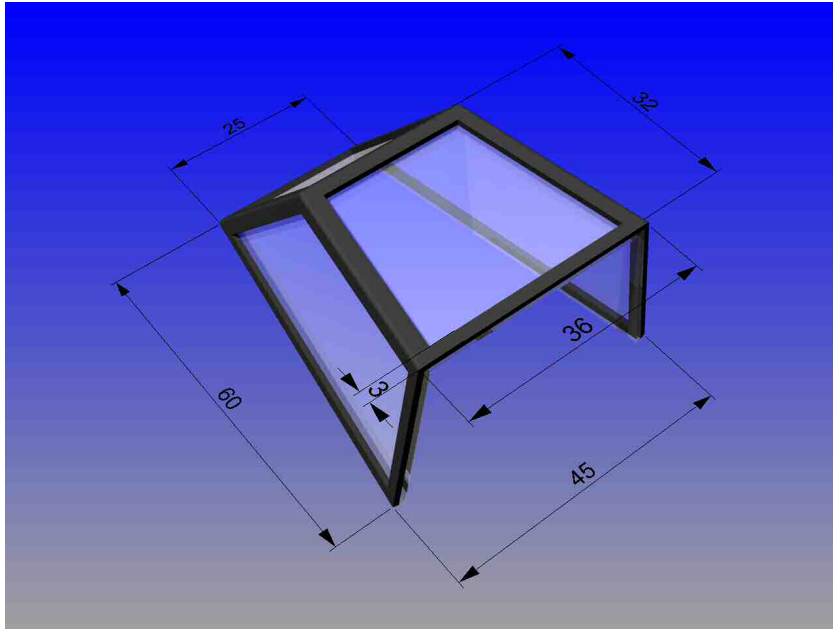


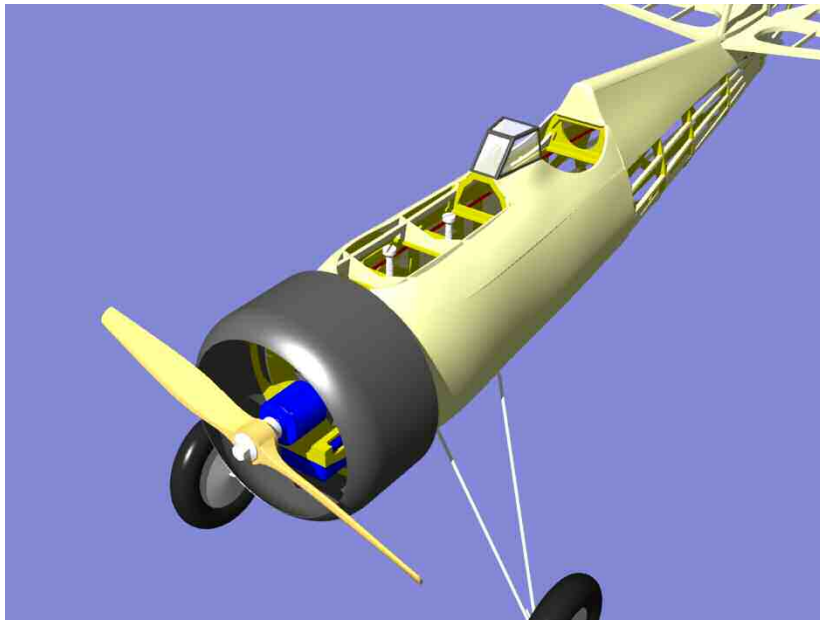
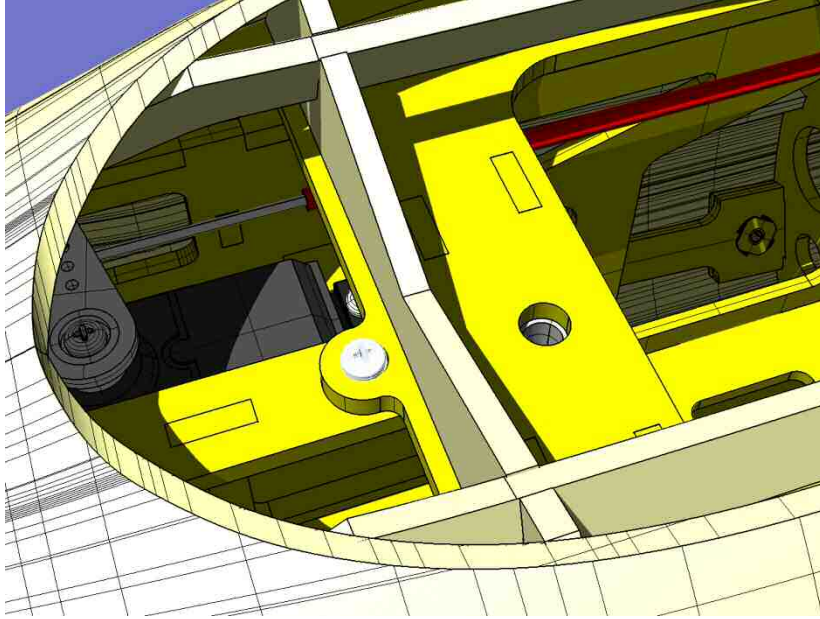


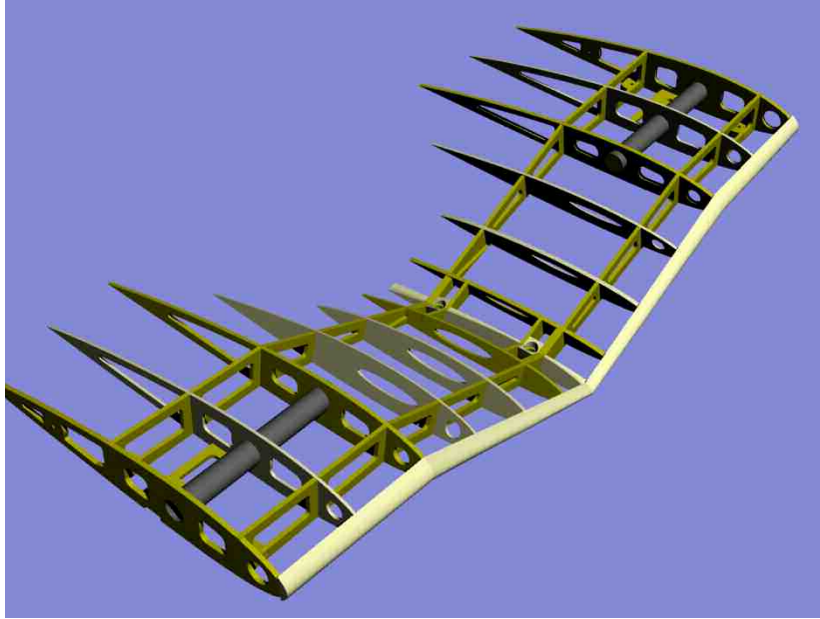
Pokrywa górna



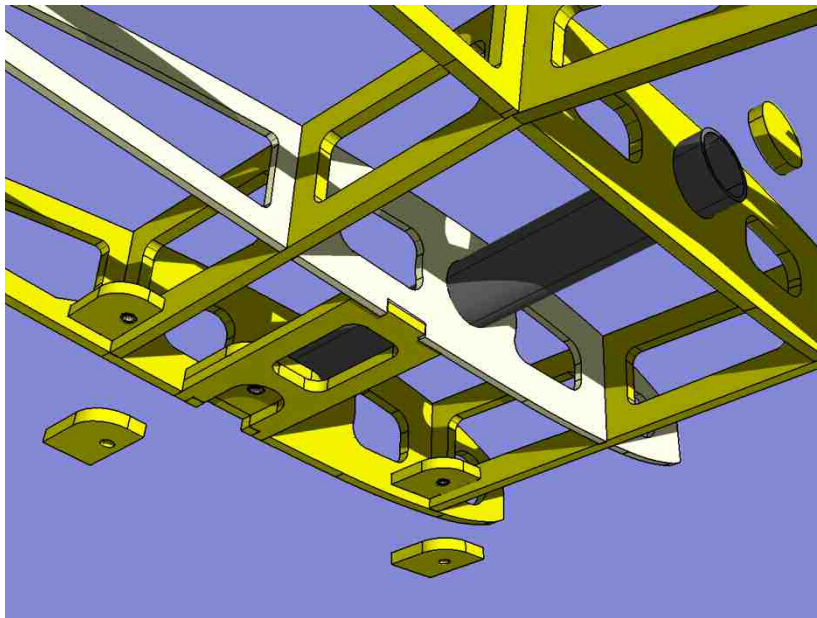


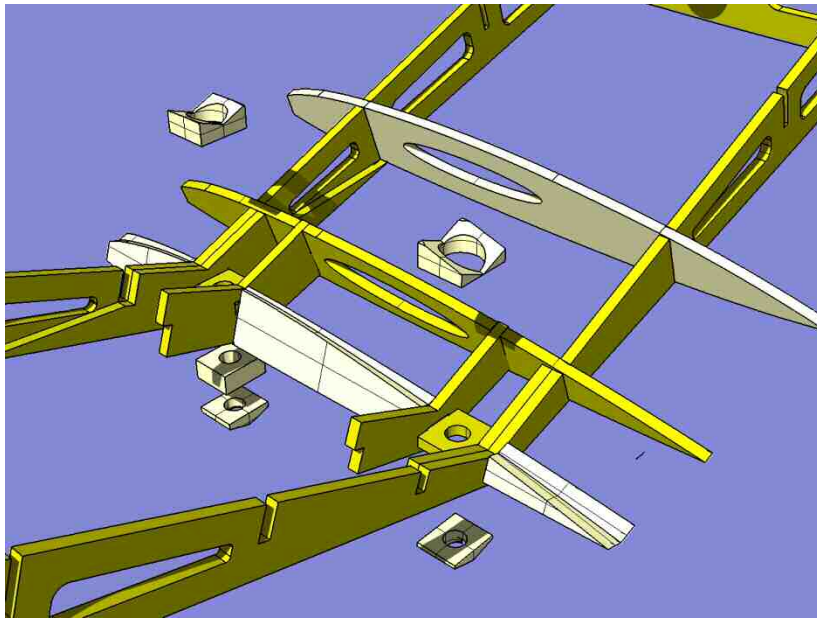
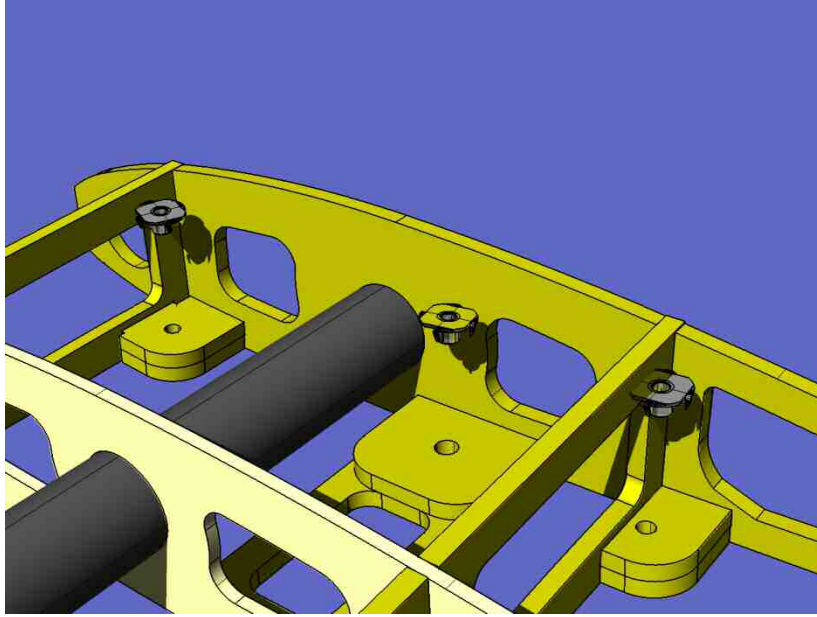


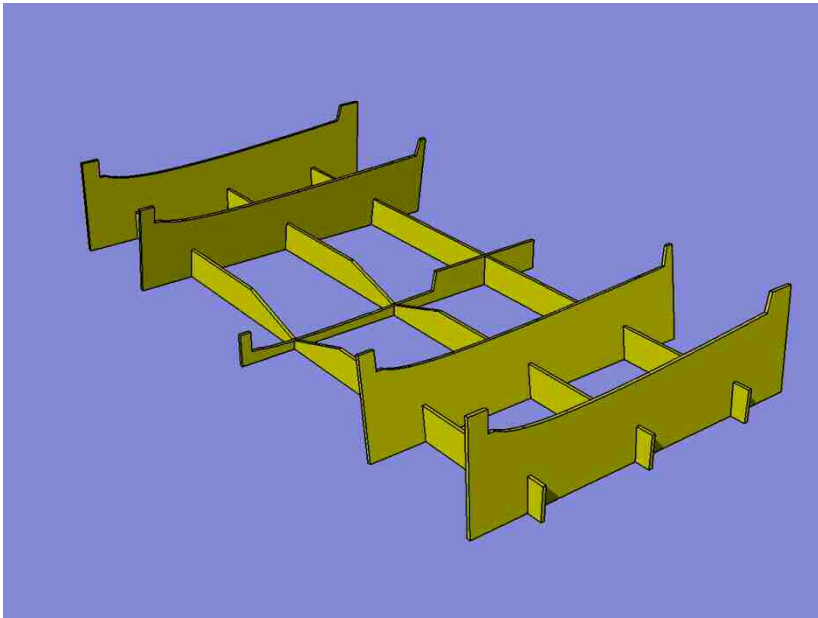
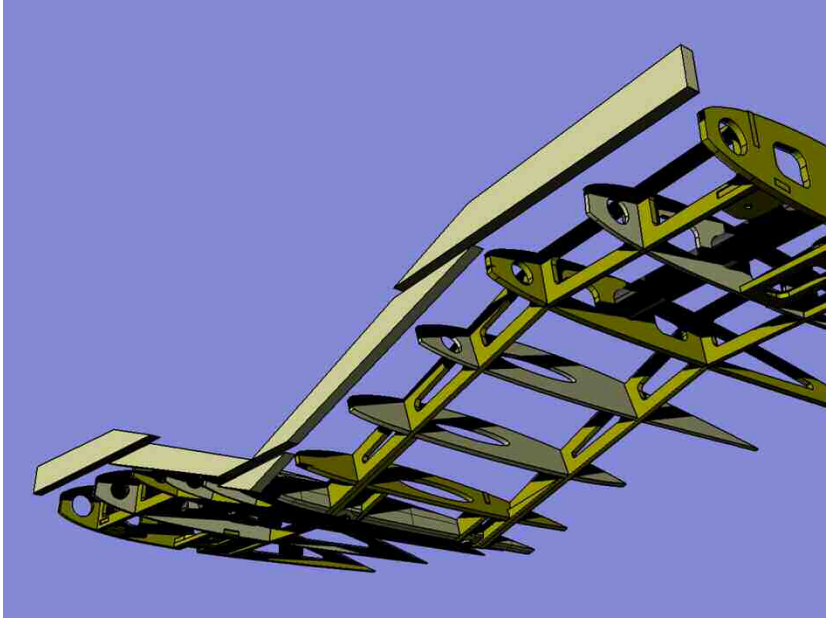


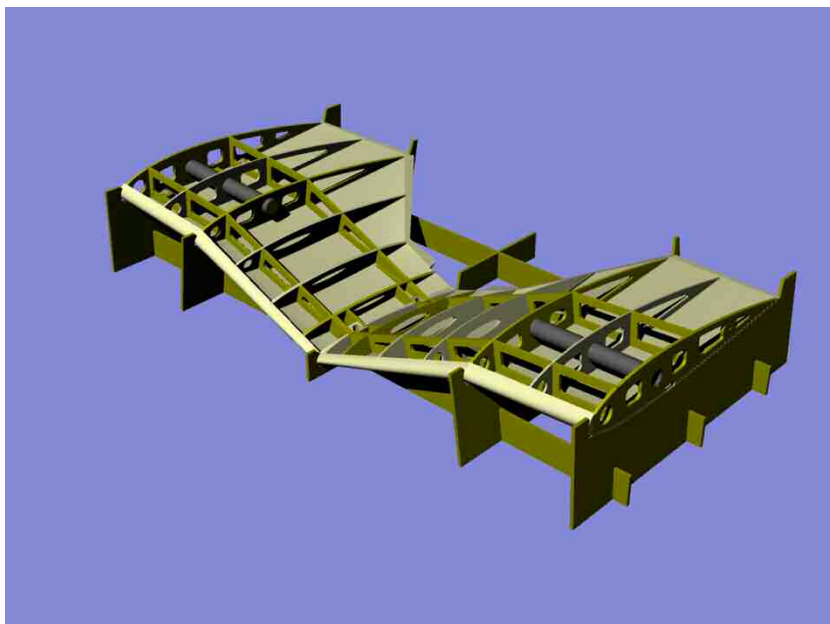


Centroplat

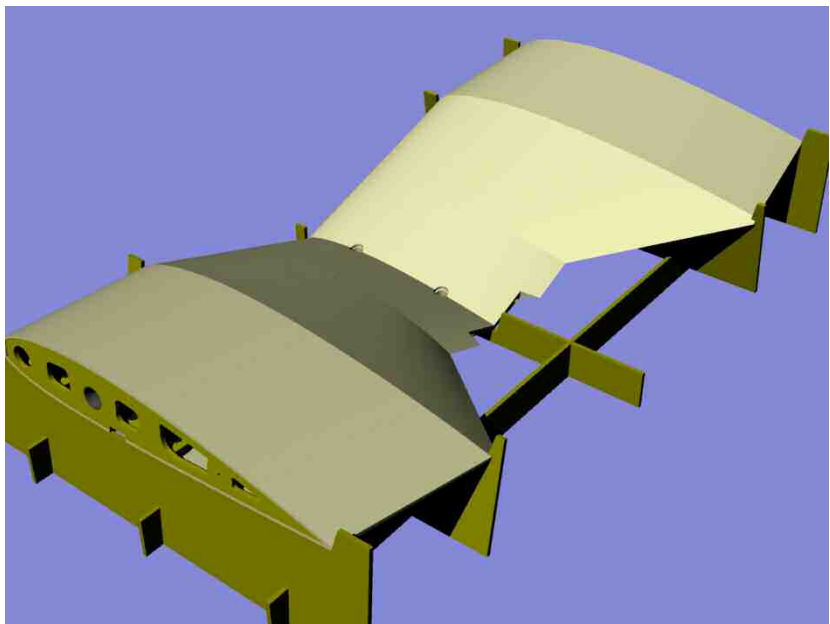


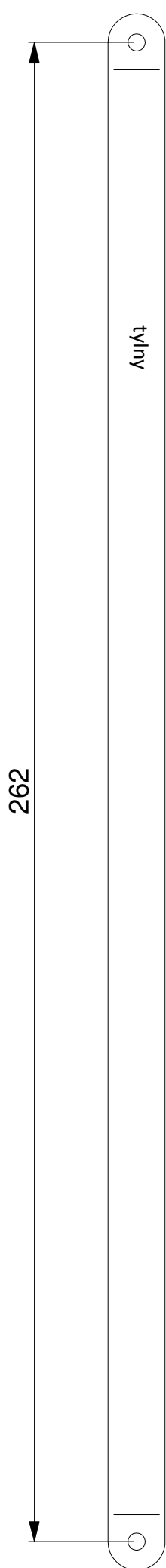
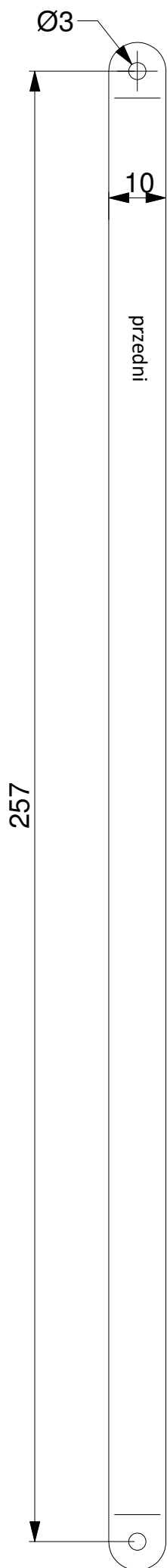




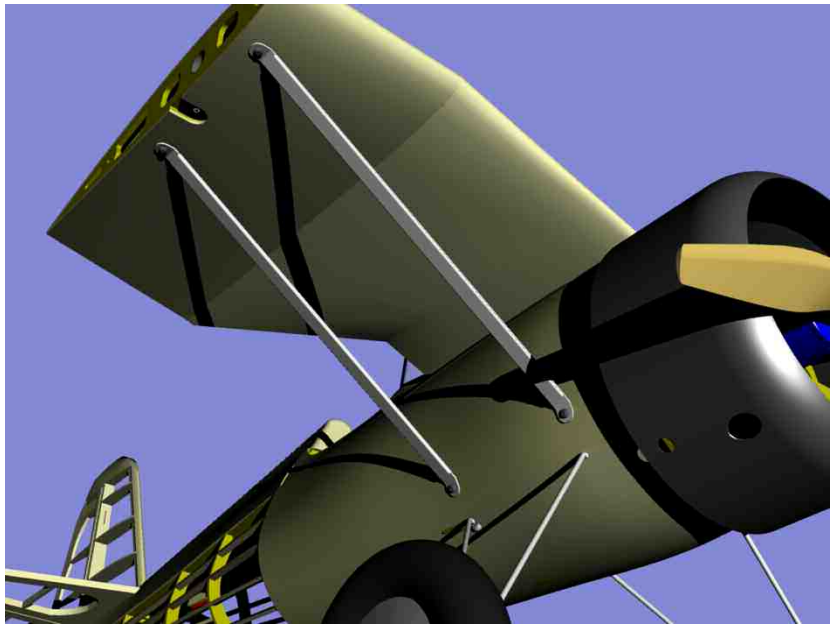
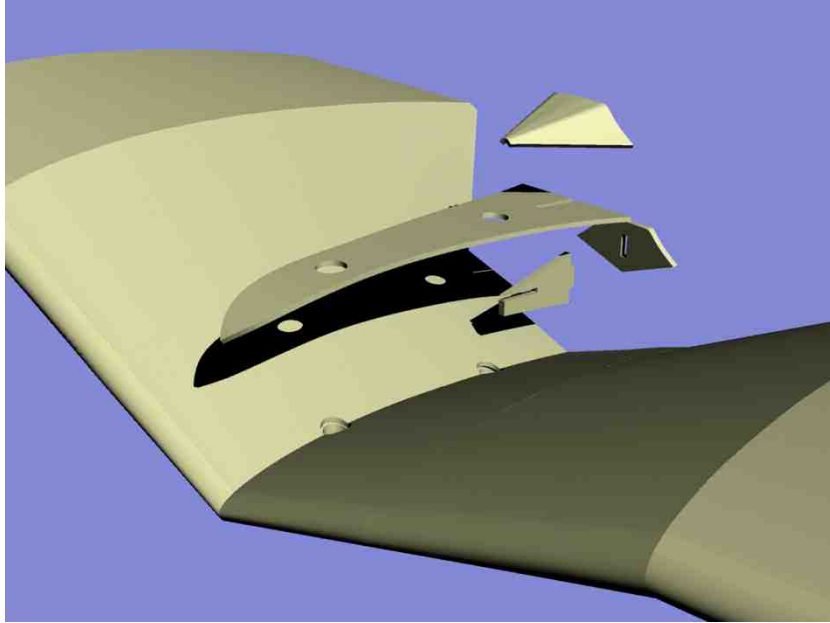


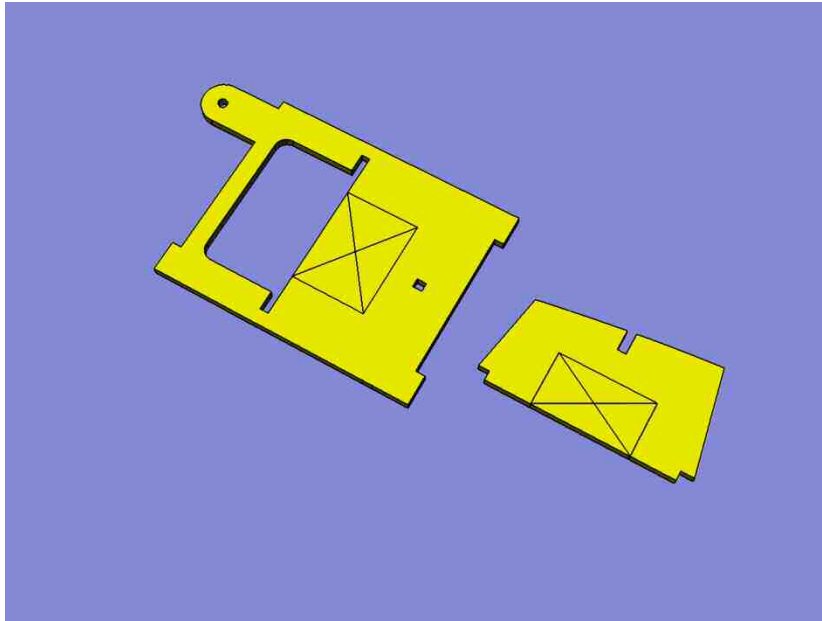
Po sklejeniu szkieletu centropłata, przyklejeniu krawędzi natarcia i dolnego poszycia mocujemy centropłat do stelaża. Po sprawdzeniu geometrii, przeszlifowaniu krawędzi spływu i przeprowadzeniu przewodów zasilających serwa lotek przyklejamy górną część pokrycia.





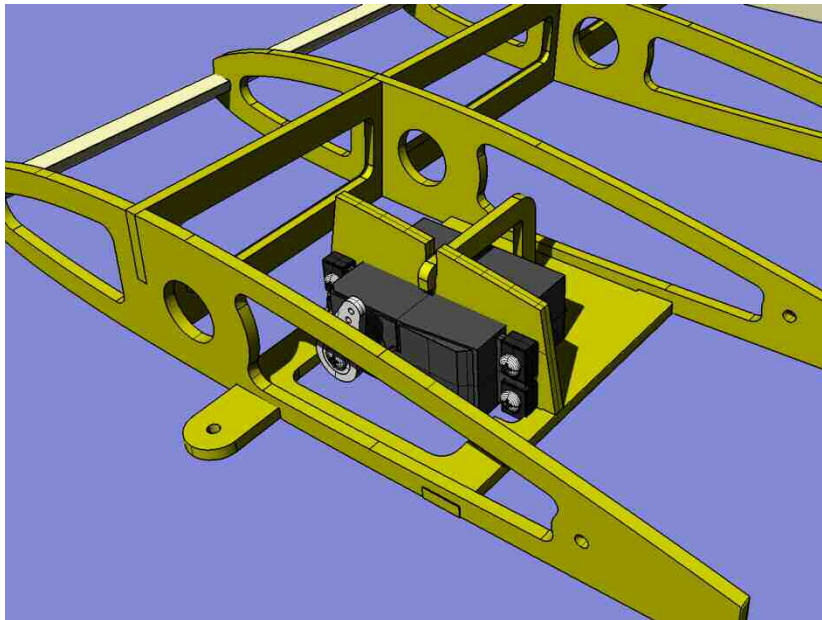
Zastrzały

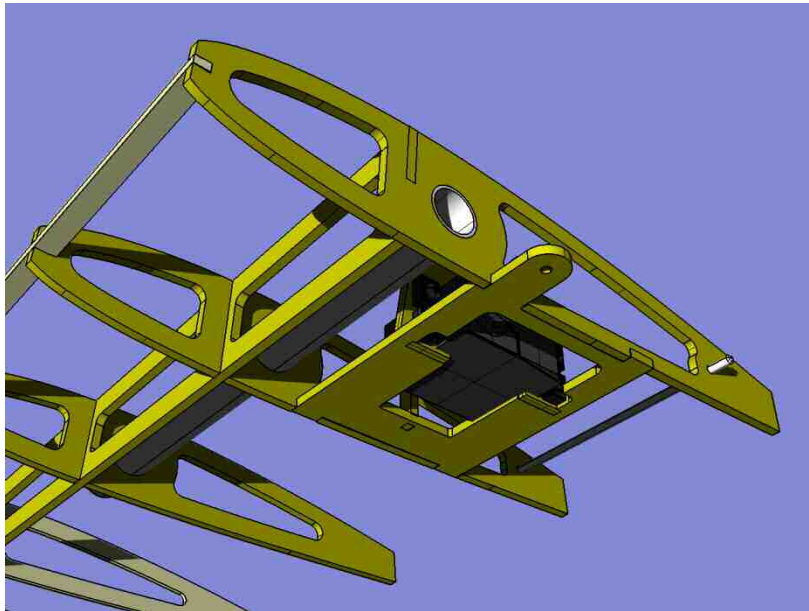
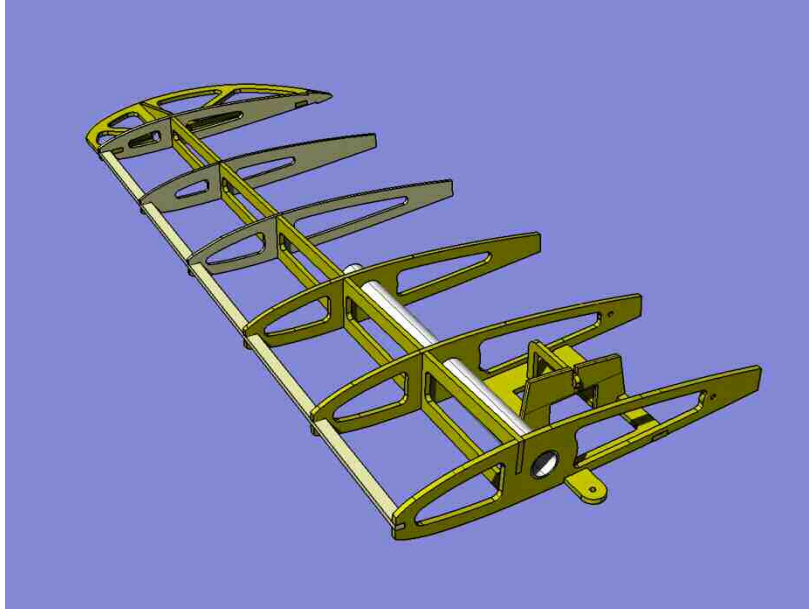


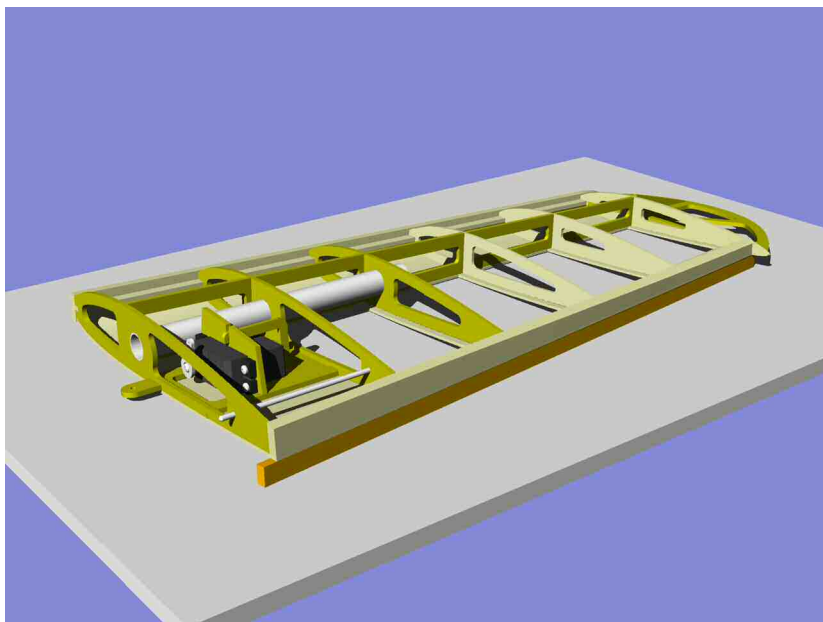


Skrzydła

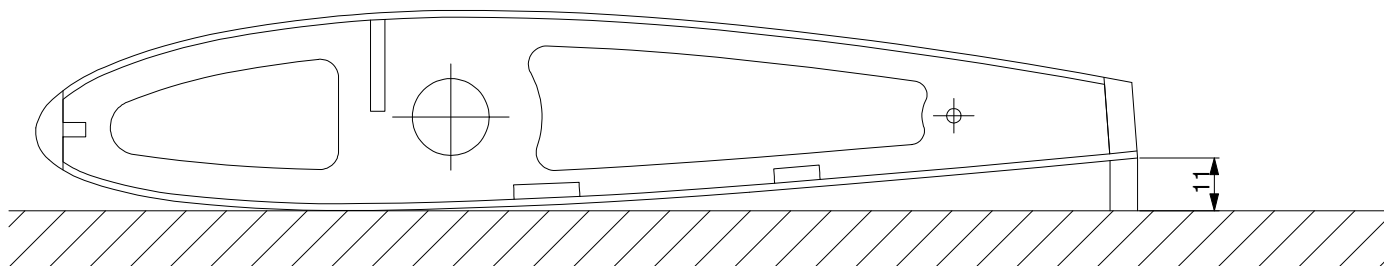
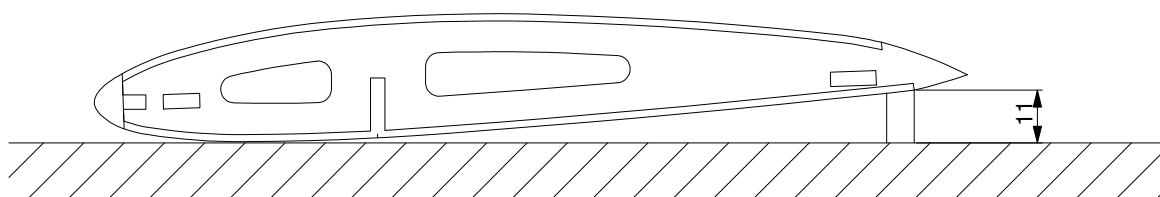
Elementy mocowania serw lotek dopasowujemy do serw.

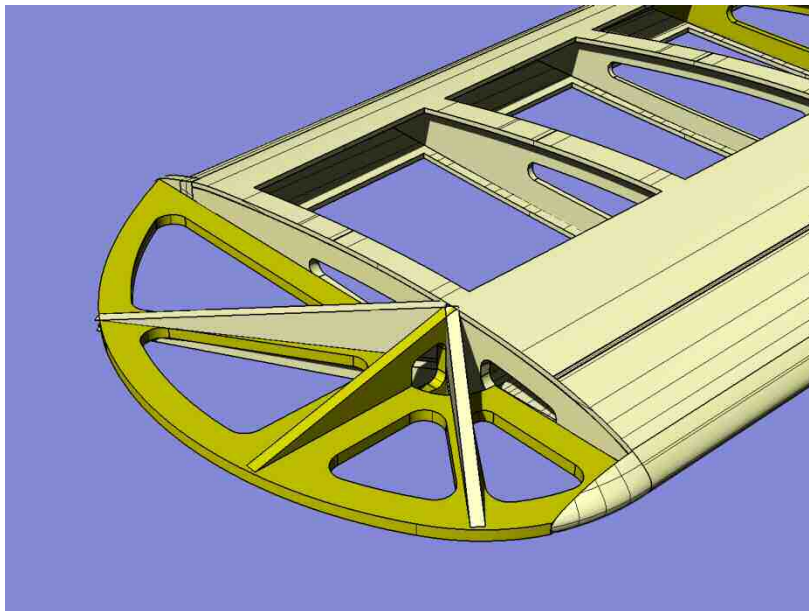
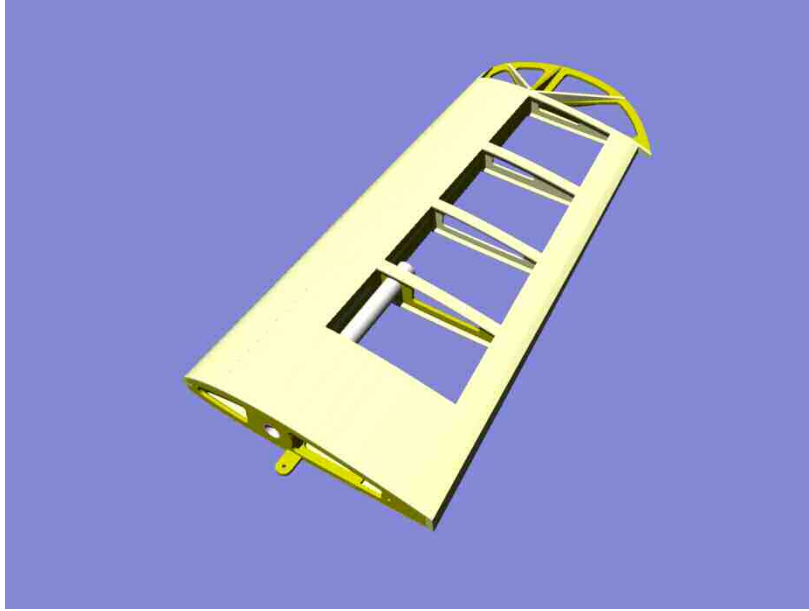


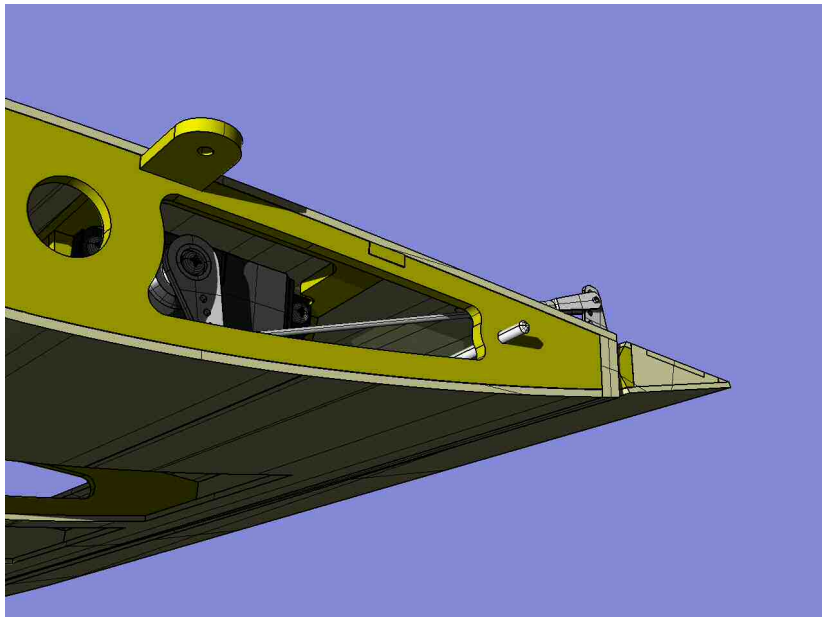
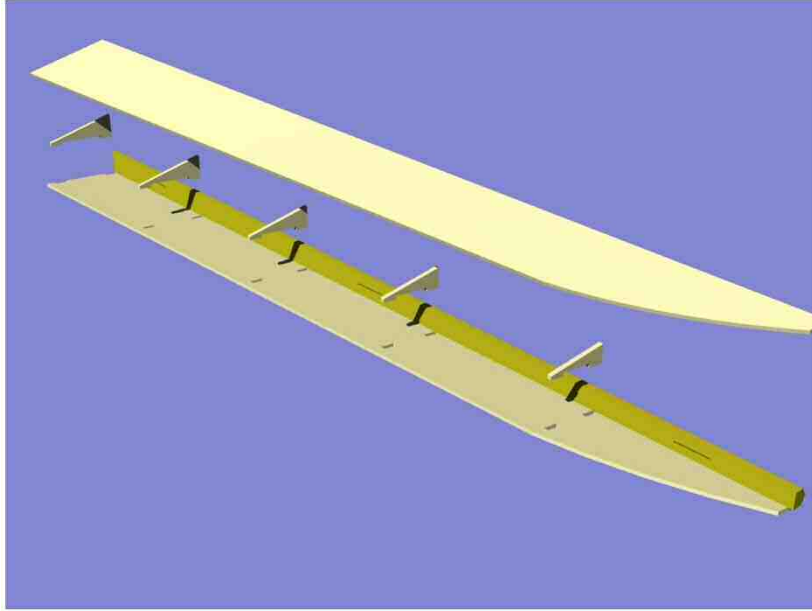


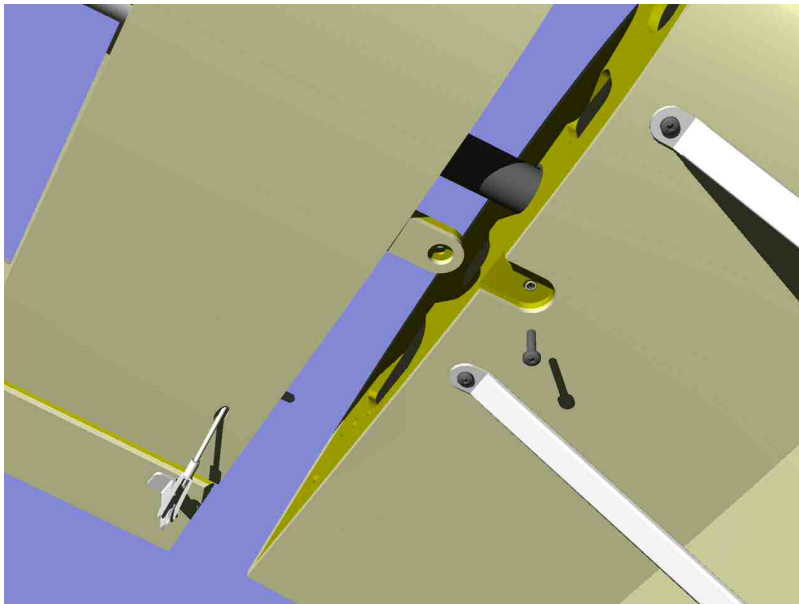
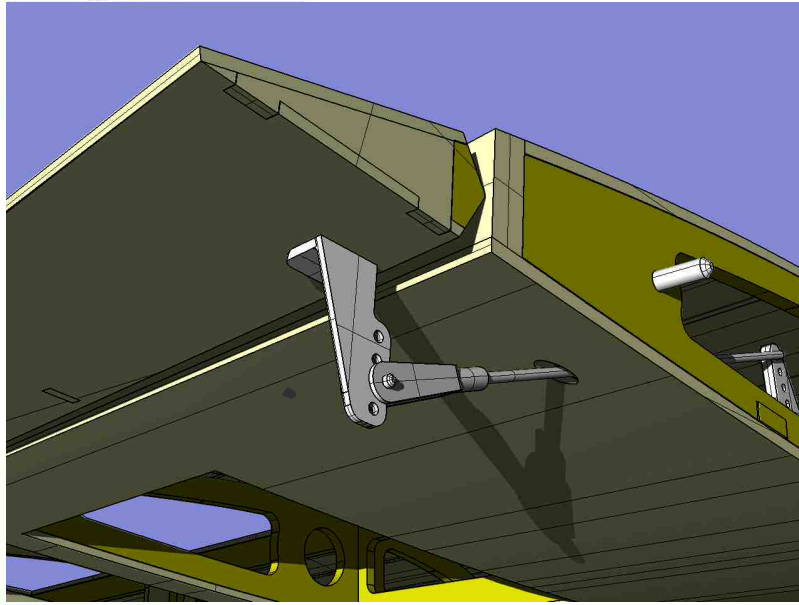


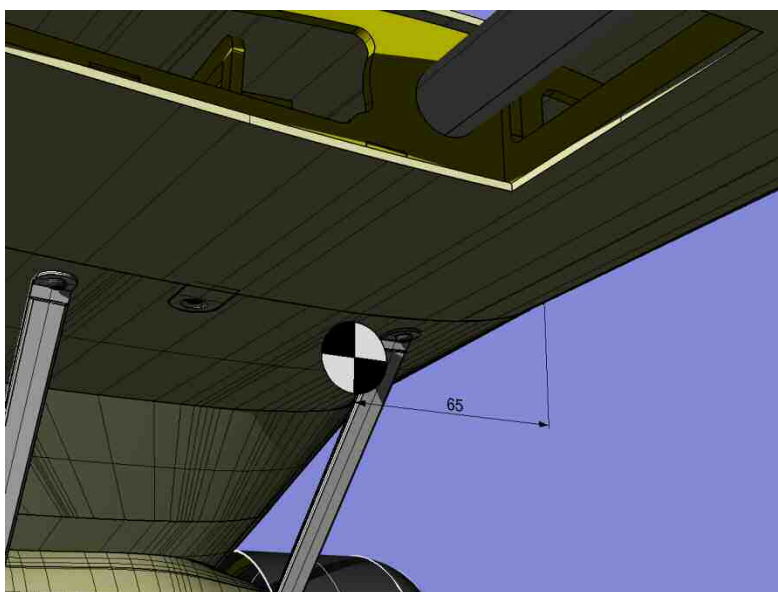
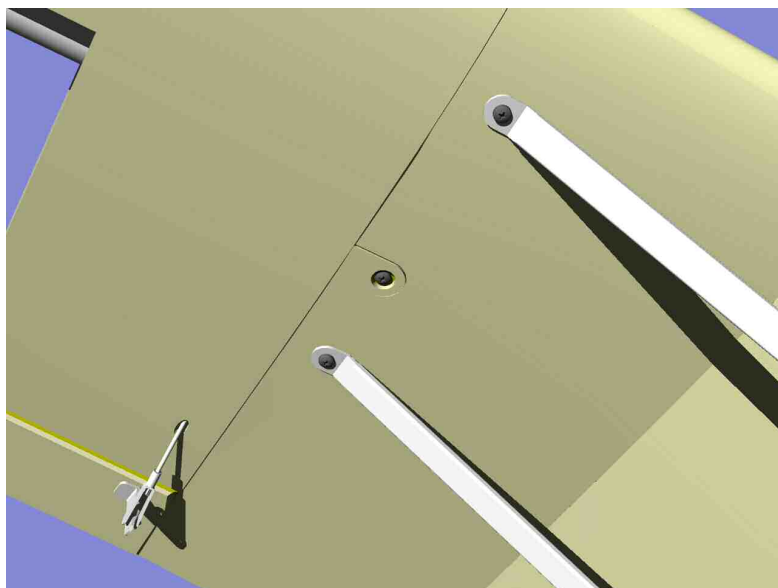
Przyklejamy punktowo dolną część kesonu i tylny pas pokrycia balsowego. Mocujemy skrzydło do deski montażowej. Tylną listwę balsową podpieramy listwą o wysokości 11 mm. W ten sposób uzyskujemy odpowiednie zwężenie geometryczne płata. Po przyklejeniu dolnej części poszycia przyklejamy górną. Zdejmujemy skrzydło z deski montażowej.











Do pierwszych lotów model
wyważamy tak aby środek
ciężkości znajdował się
ok. 65 mm od krawędzi
natarcia w miejscu łączenia
centropłata i skrzydeł.



Linki:

[forum](#)

[video](#)