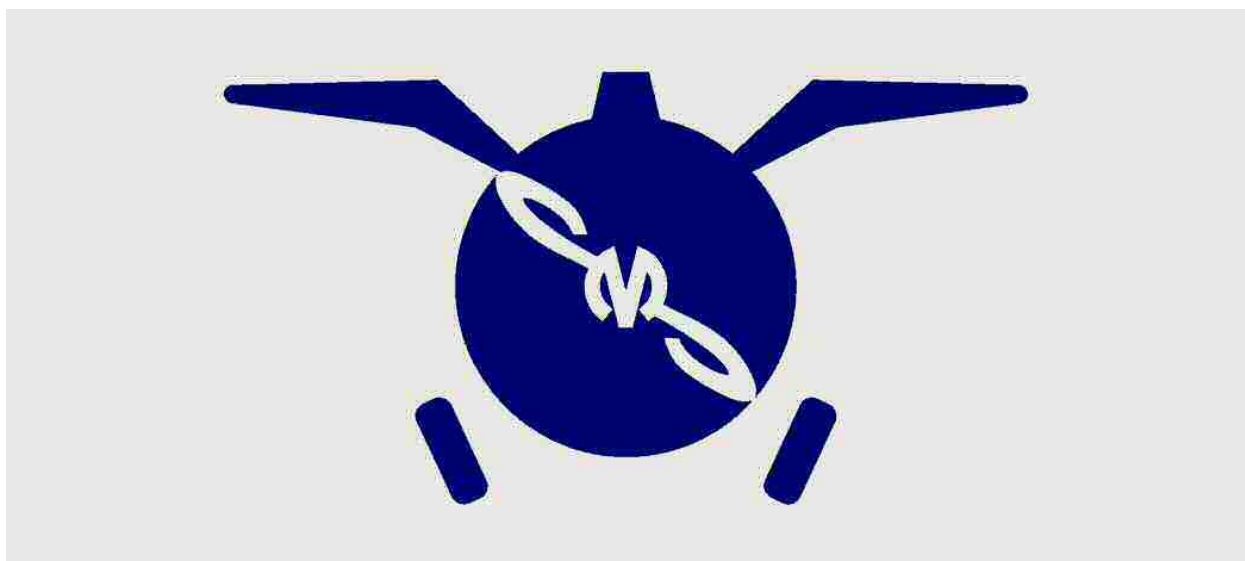




PZL P11C

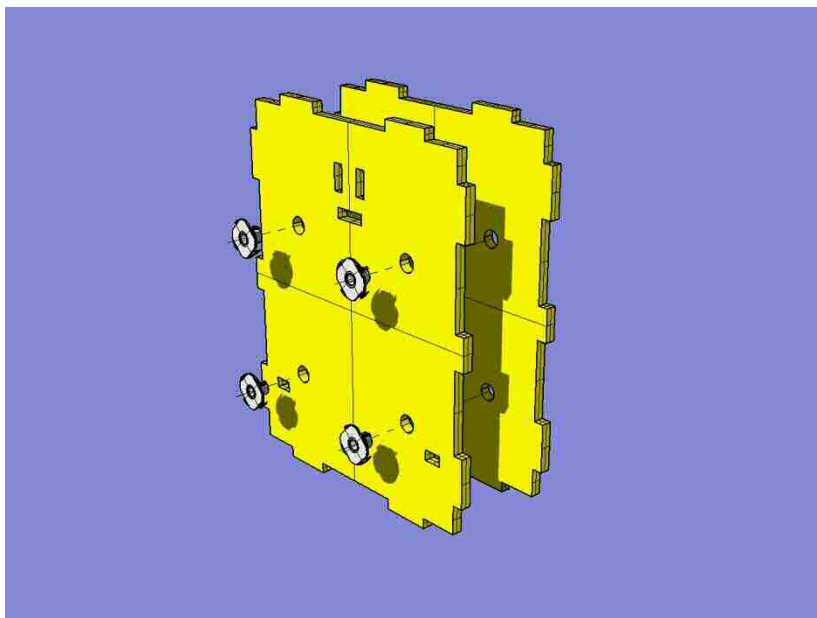
Pierwsze prototypowe egzemplarze najśłynniejszego polskiego myśliwca powstały na początku lat 30. ubiegłego stulecia. Charakterystycznego wyglądu nadawał im nietypowy kształt płata w formie rozciągniętej litery M. Płat ten zaprojektował i opatentował inż. Zygmunt Puławski. P.11c wzięły udział w kampanii wrześniowej i mimo przestarzałej konstrukcji samolotu polscy piloci uzyskali współczynnik zestrzeleń zbliżony do 1:1. Jedyne znane zachowane egzemplarze znajdują się w Muzeum Lotnictwa Polskiego w Krakowie.

Dane techniczne modelu:

- rozpiętość - 1530 mm
- długość - 1010 mm
- masa do lotu – 2200-2300 g
- zalecany silnik - .40 dwusuwowy, .50-60 czterosuwowy
- skala - 1:7

PZL P.11c GP

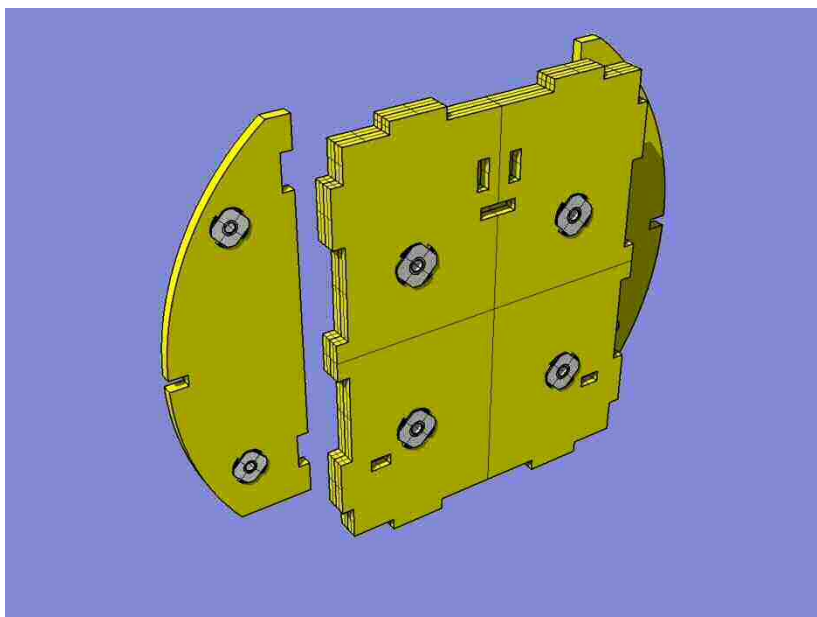


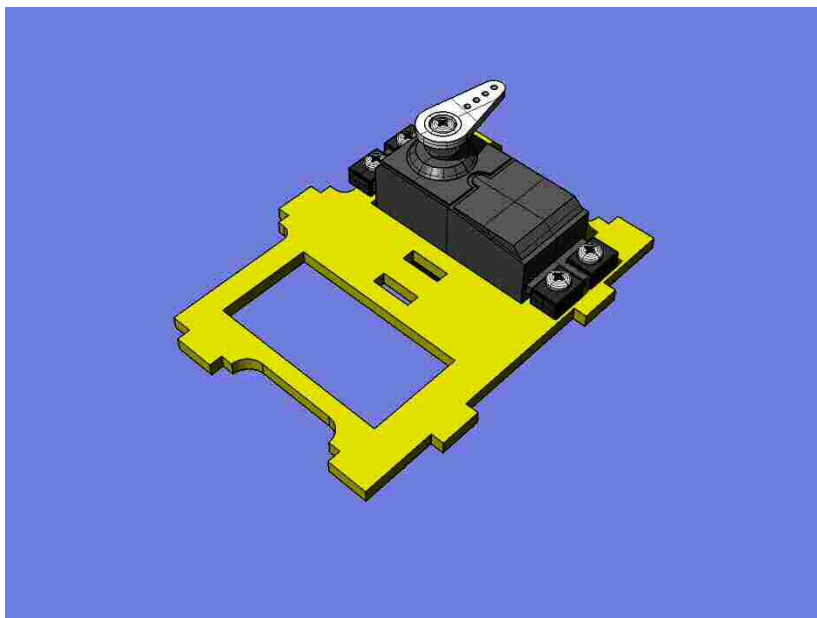


Kadłub

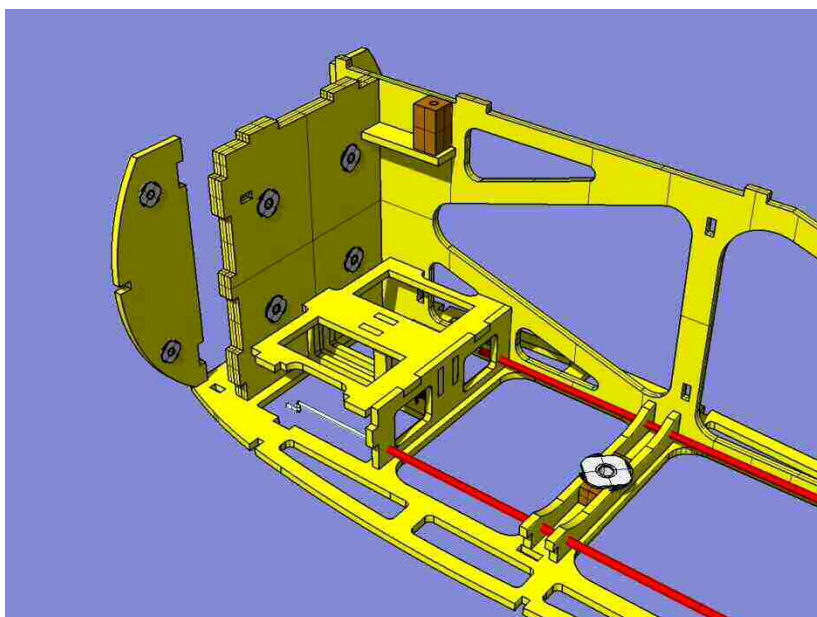
Kadłub skleamy na desce montażowej w pozycji odwróconej aż do momentu oklejenia go poszyciem balsowym.

Dwie wręgi silnikowe skleamy razem. Przygotowujemy mocowanie łoża silnika wykorzystując znacznik "+" określający jego umiejscowienie po uwzględnieniu kątów wyłonu i skłonu (2° w prawo, 2° w dół). Wklejamy nakrętki kłowe M4 do montażu silnika i M3 do mocowania maski.

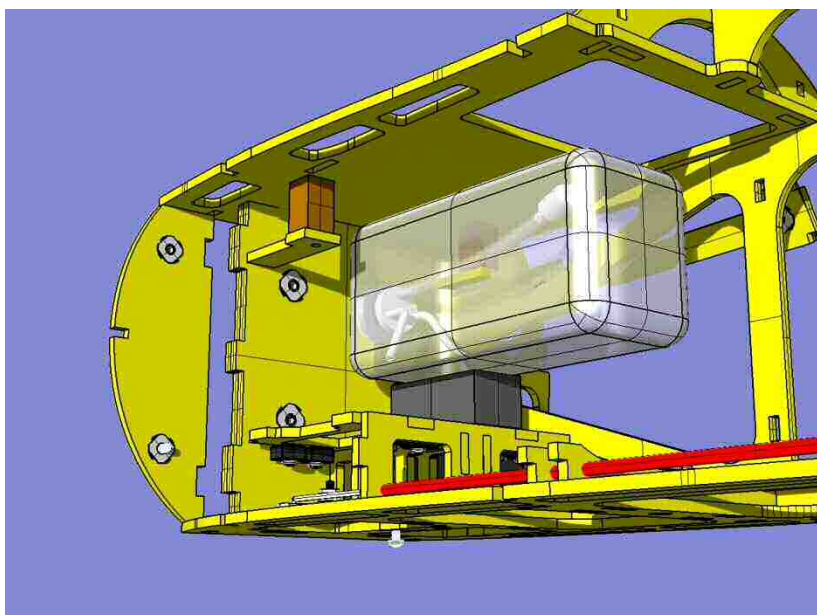
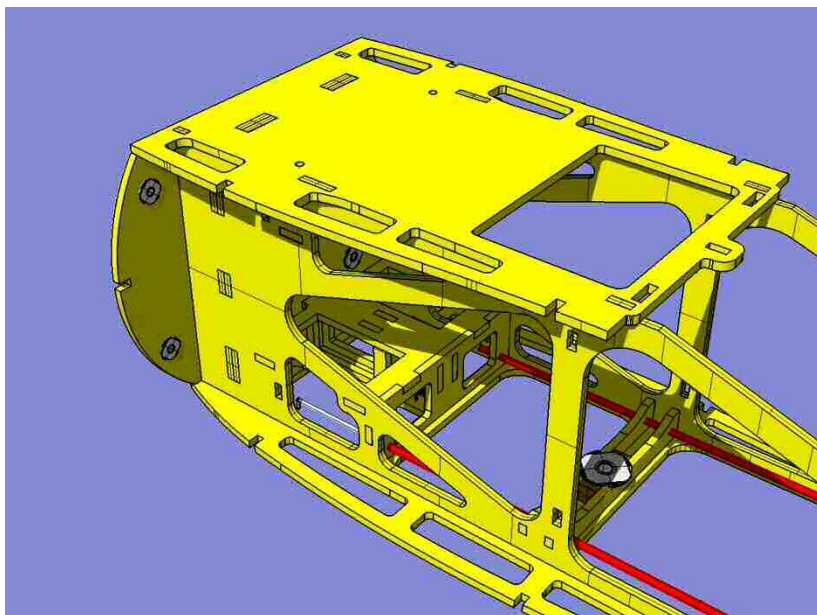




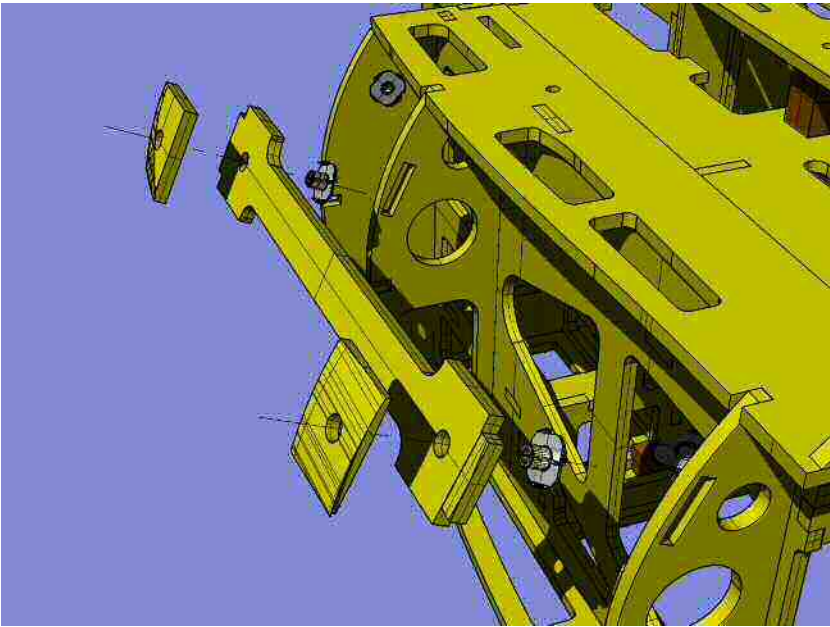
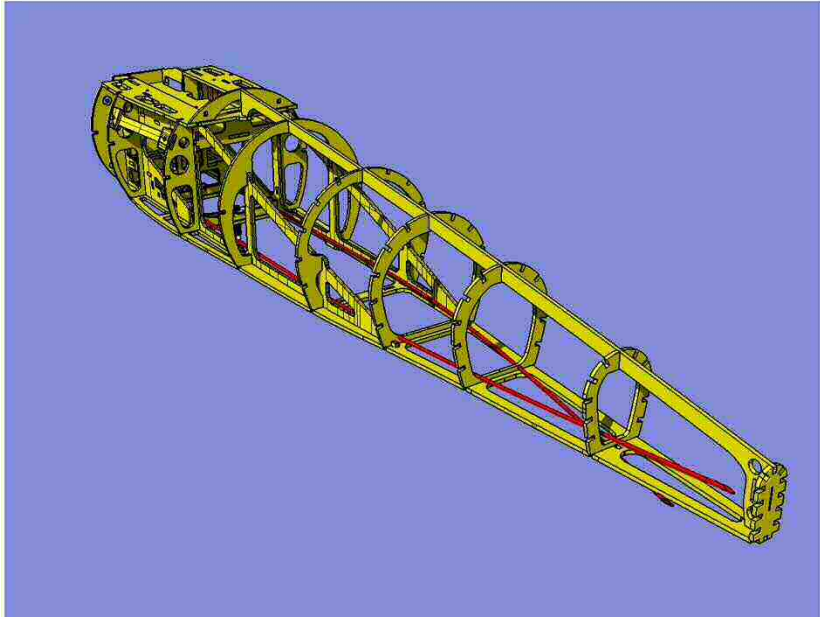
W półce serw należy wyciąć odpowiednie do zastosowanych serw otwory.

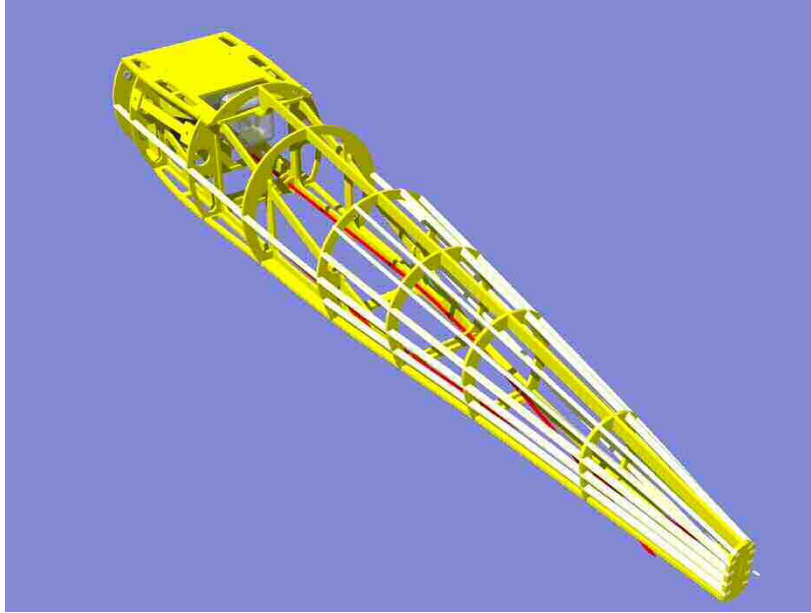


Wklejamy wypełnienia pod nakrętki kłowe M6 mocujące centropłat i instalujemy bowdenny steru wysokości oraz steru kierunku.

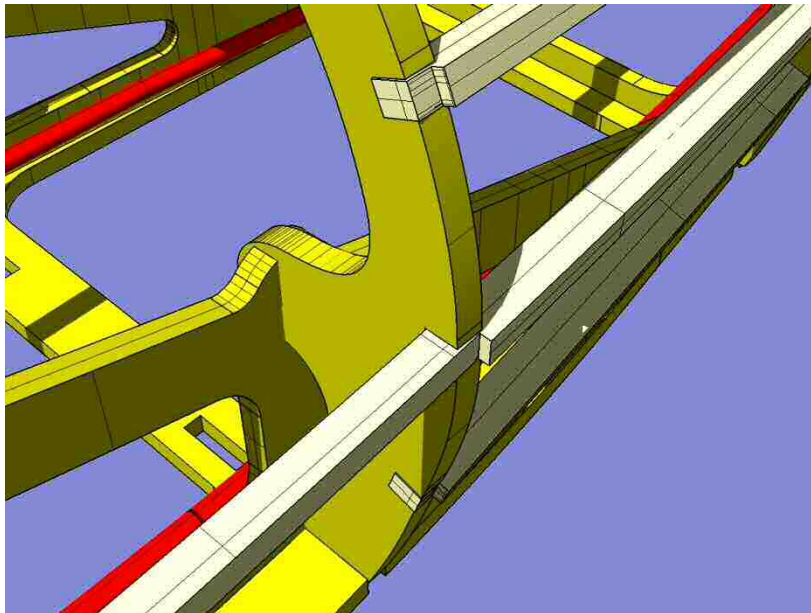


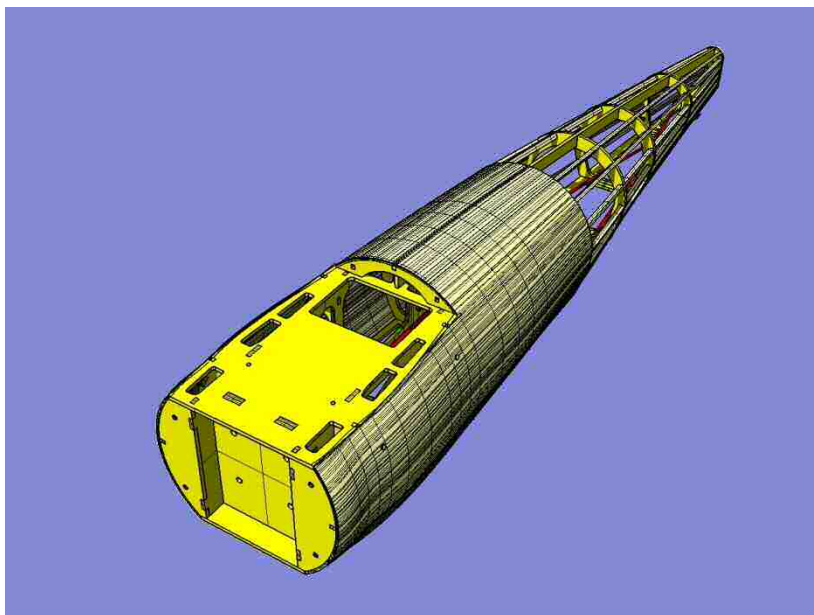
W miejscu montażu
podwozia wklejamy klocki
wzmacniające.
Dopasowujemy zbiornik
paliwa.



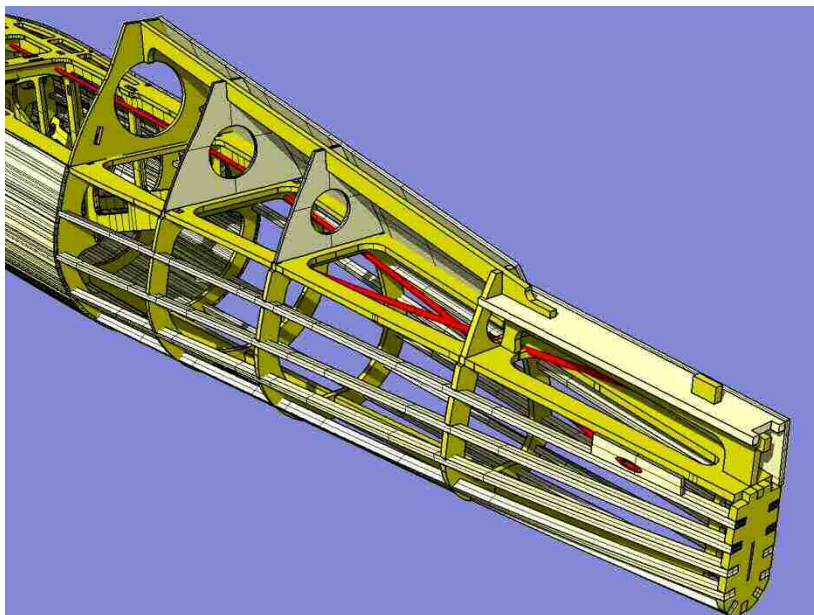


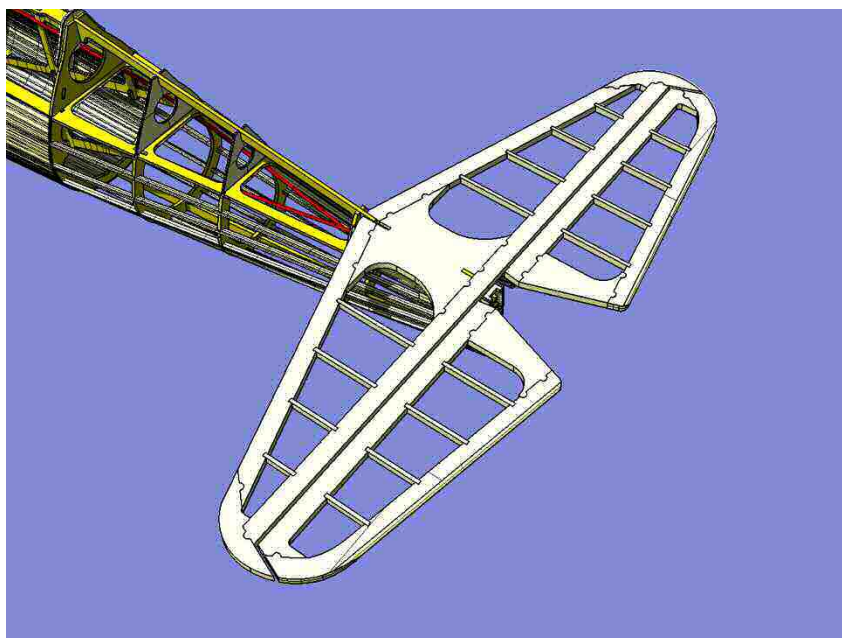
Podłużnice wykonujemy z listew balsowych 3x5 mm i profilujemy odpowiednio do poszycia balsowego przedniej części kadłuba.



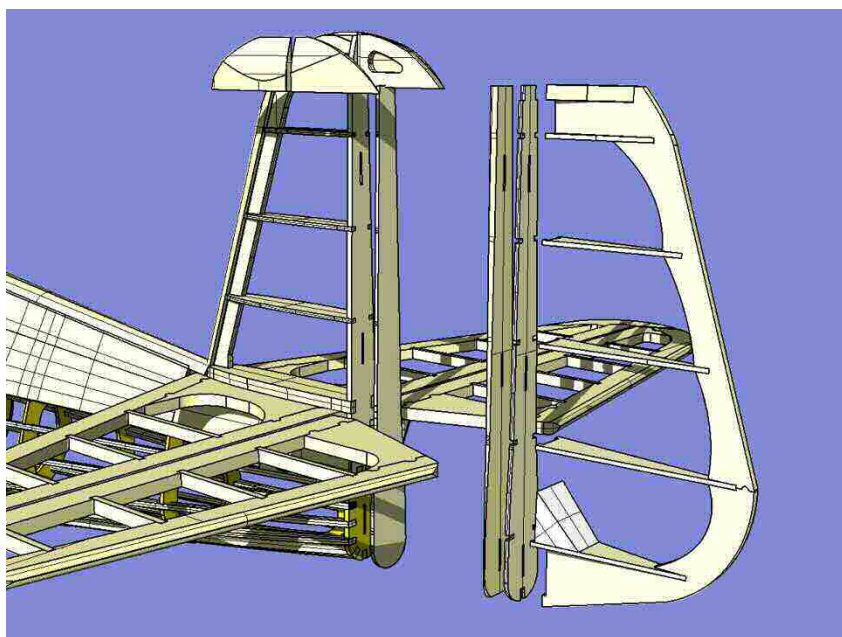


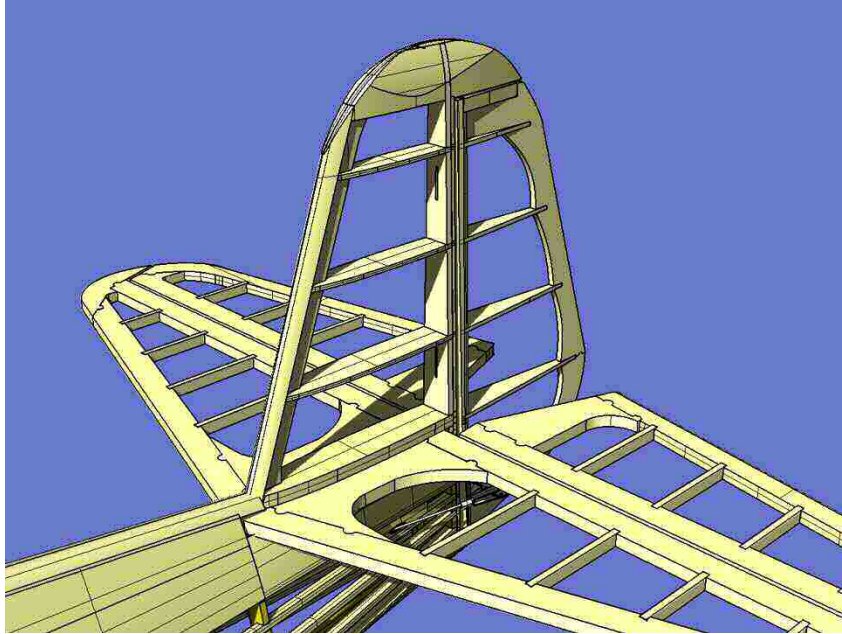
Po oklejeniu dolnej części kadłuba balsą 1,5 mm zdejmujemy kadłub z deski montażowej i przystępujemy do budowy jego górnej części.

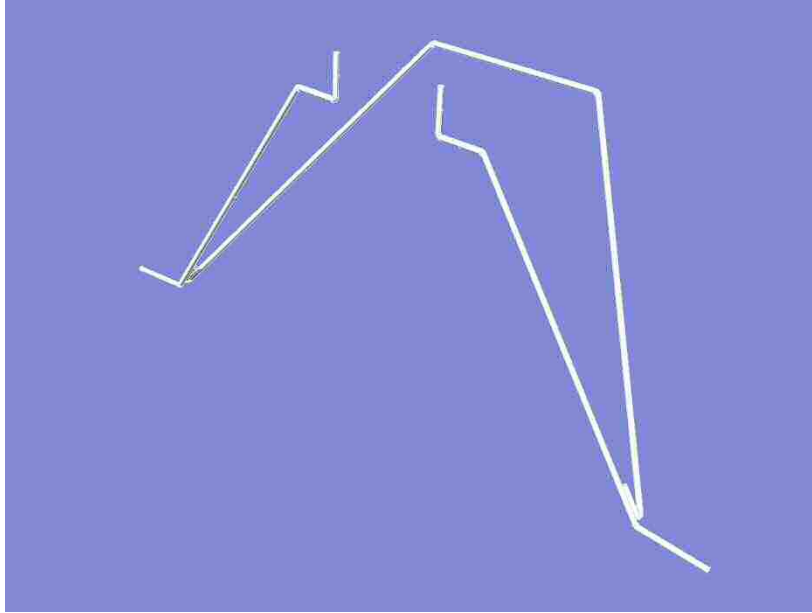




Poziome i pionowe
usterzenie

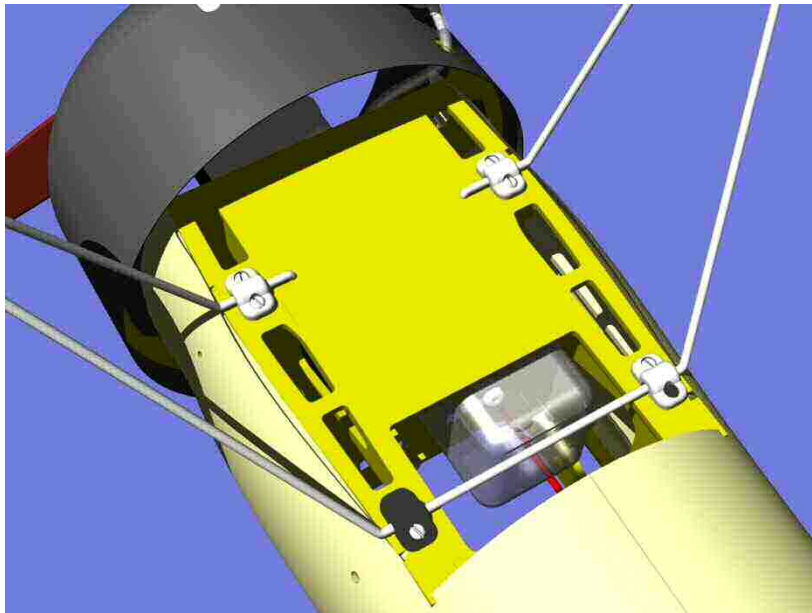




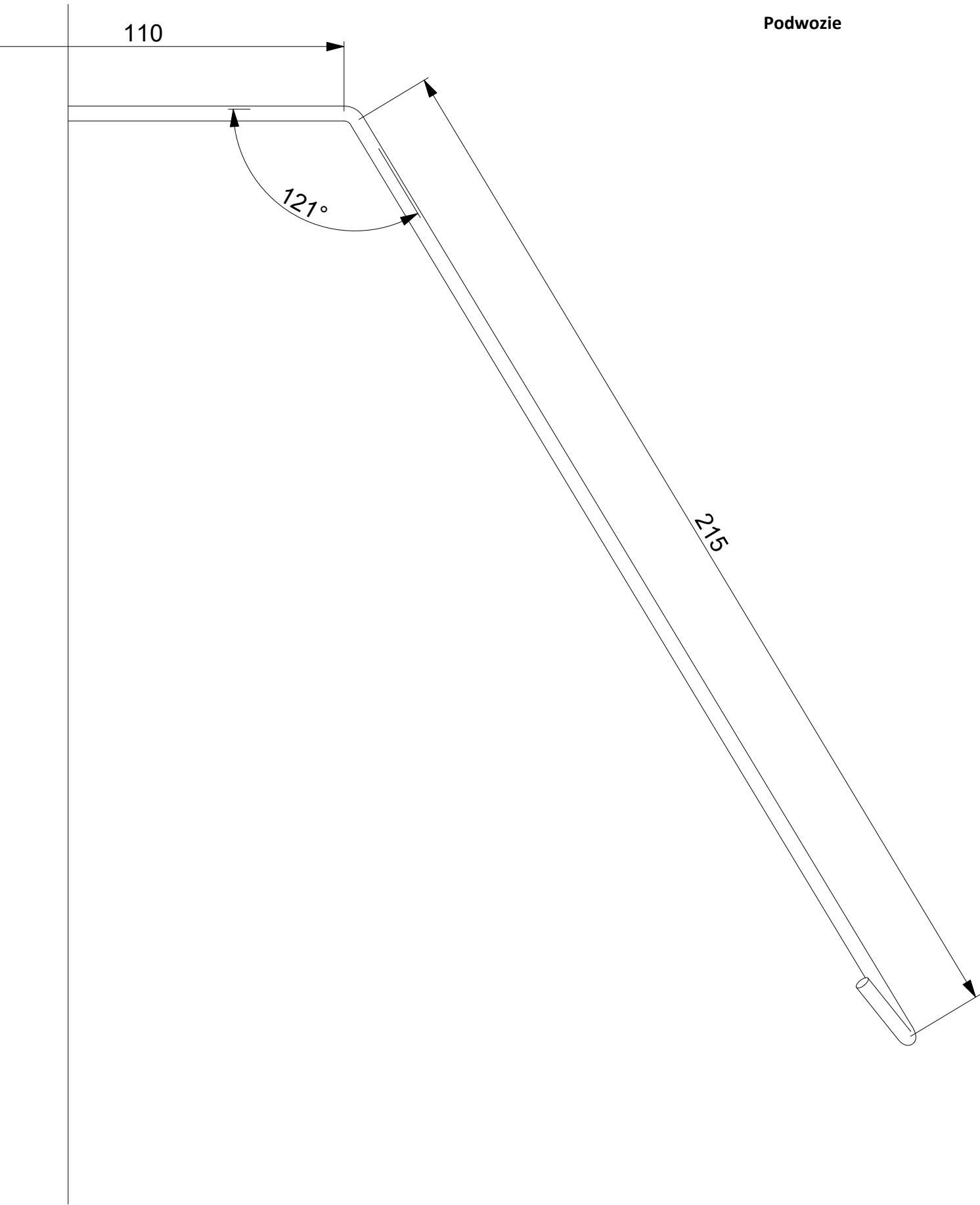


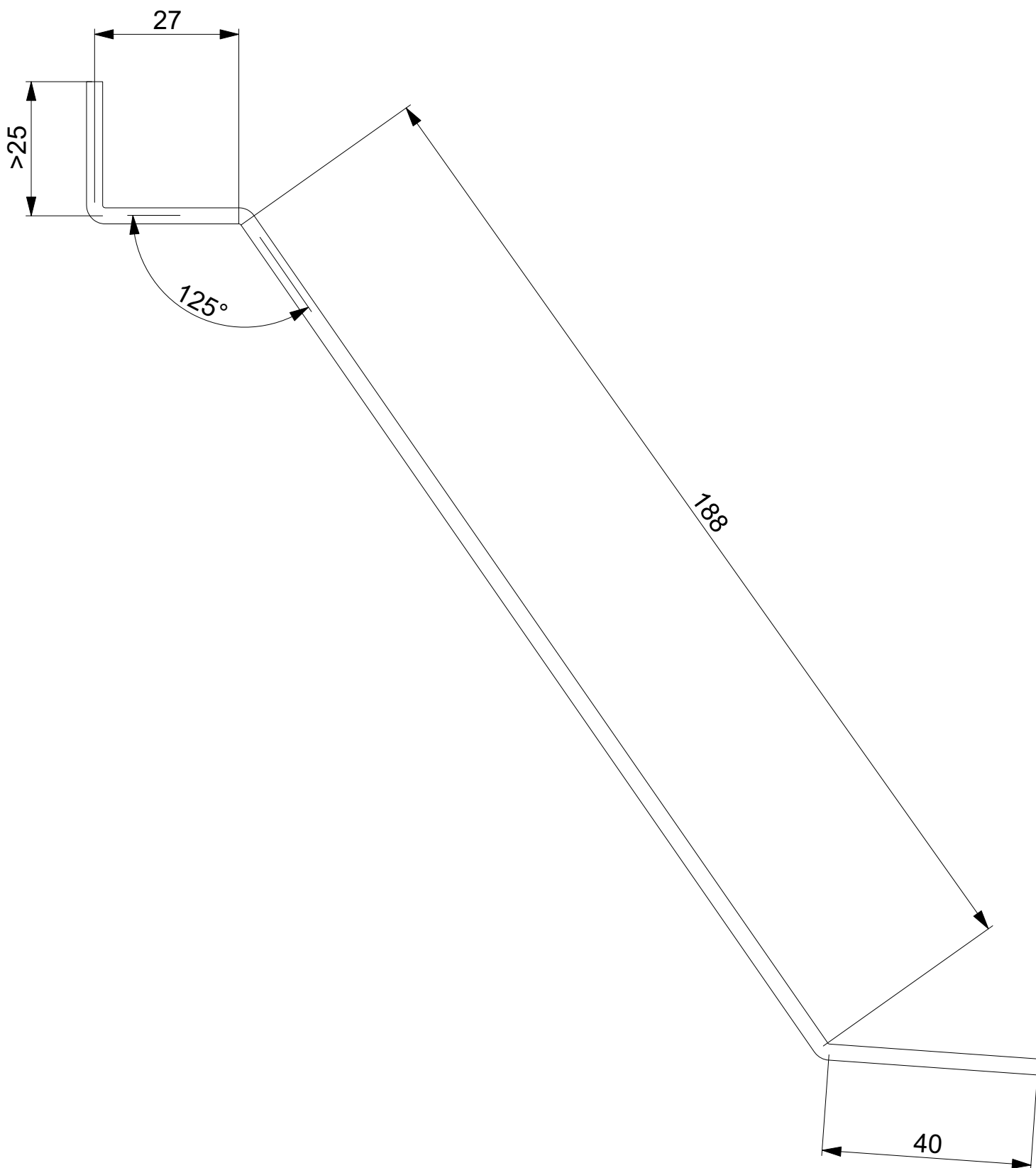
Podwozie

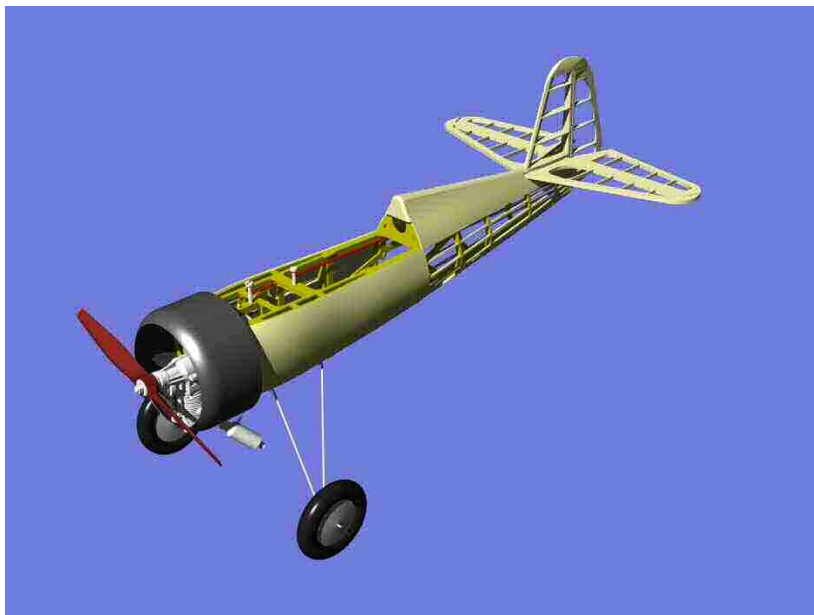
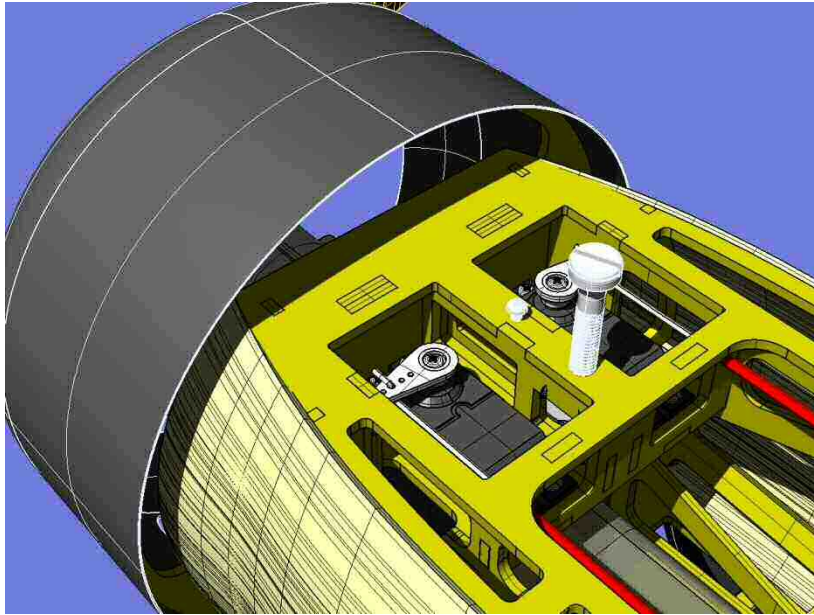
Podwozie wykonujemy z prętów stalowych o średnicy 3 mm.



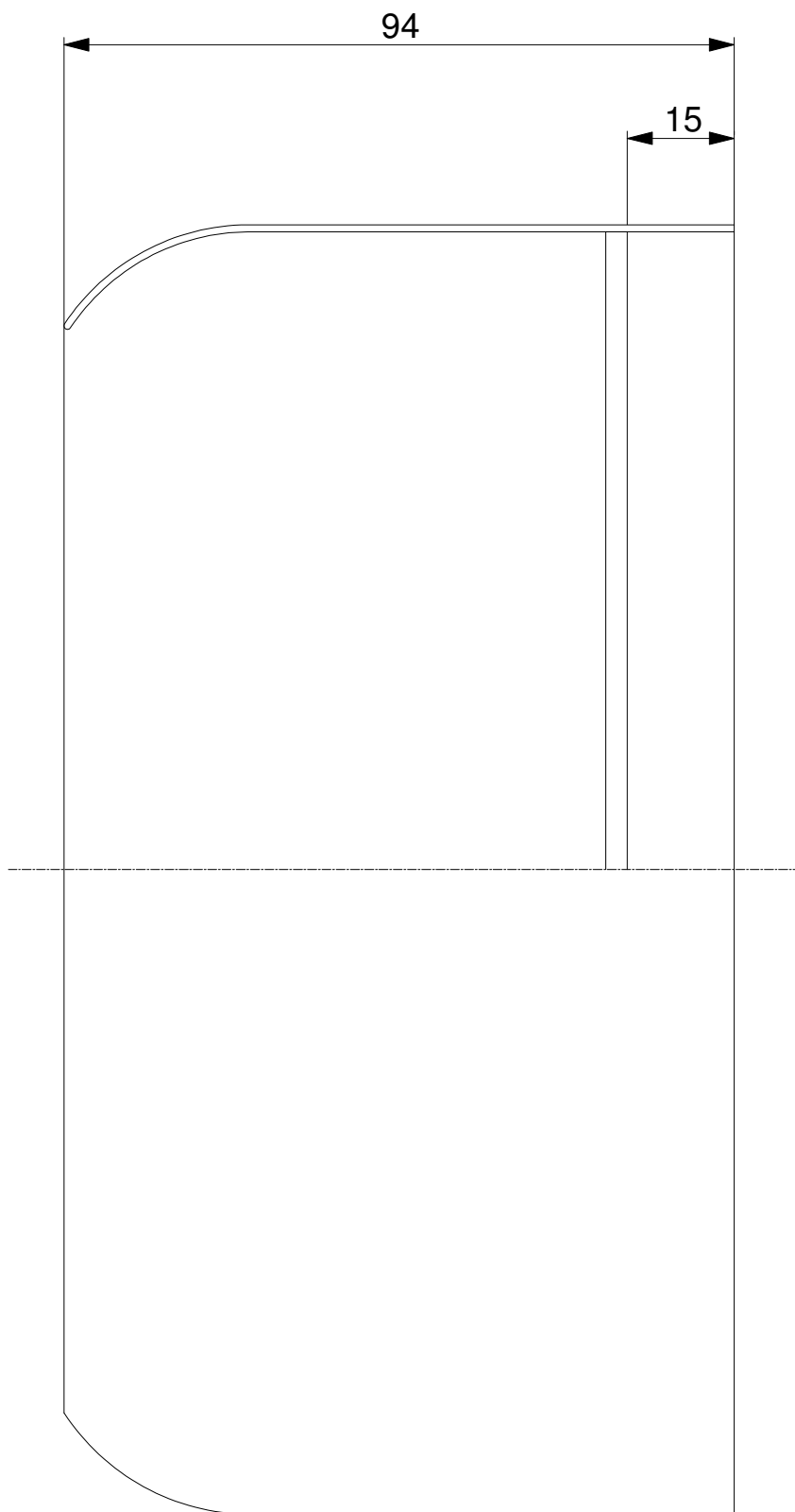
Podwozie

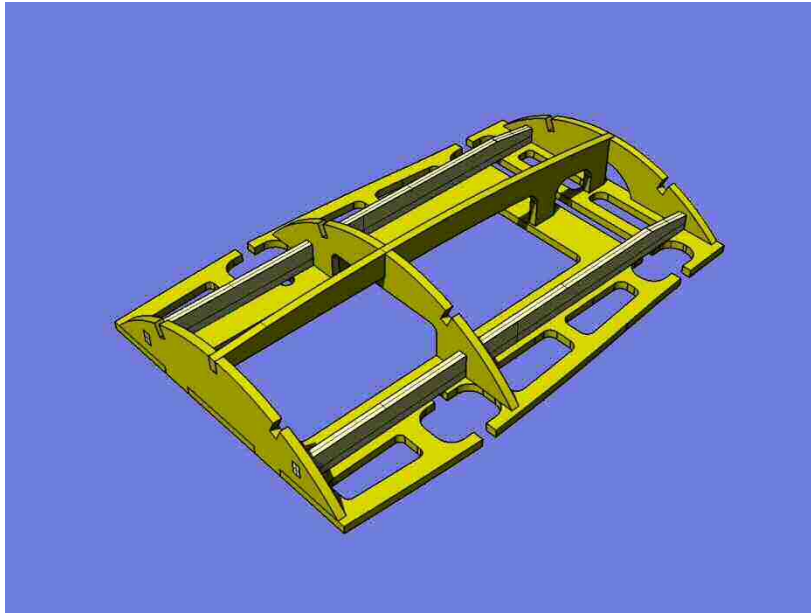




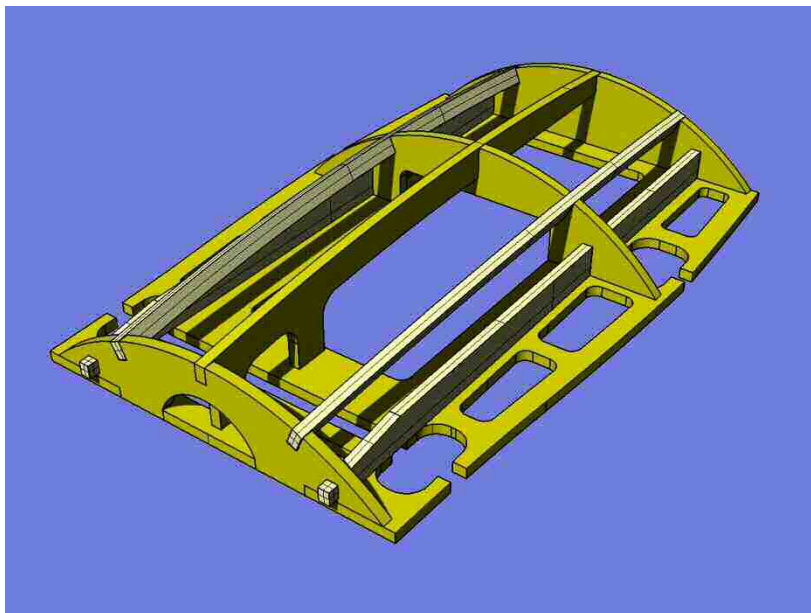


Maska silnika

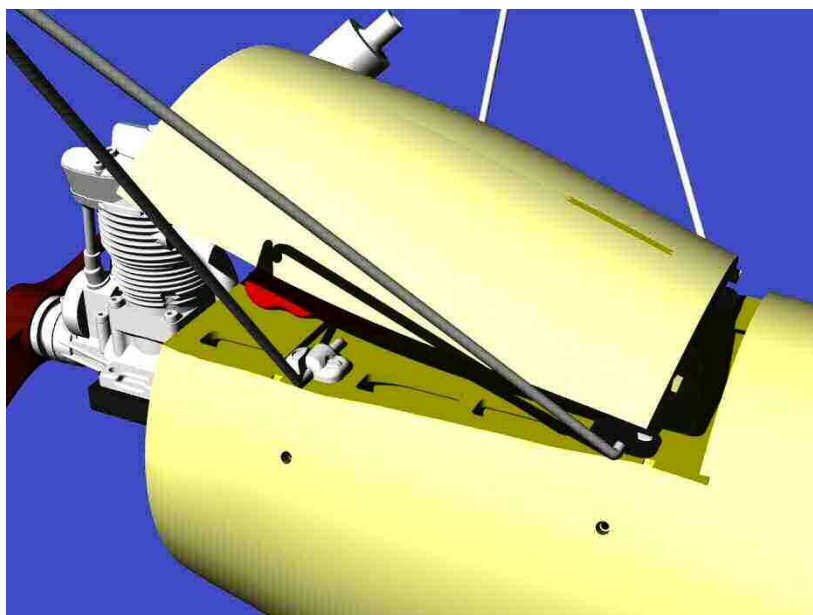




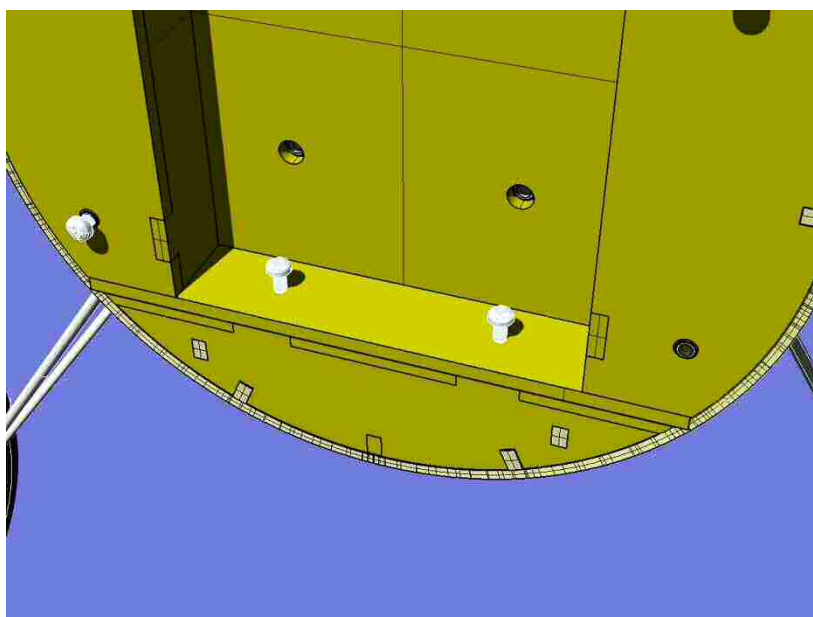
Pokrywa dolna



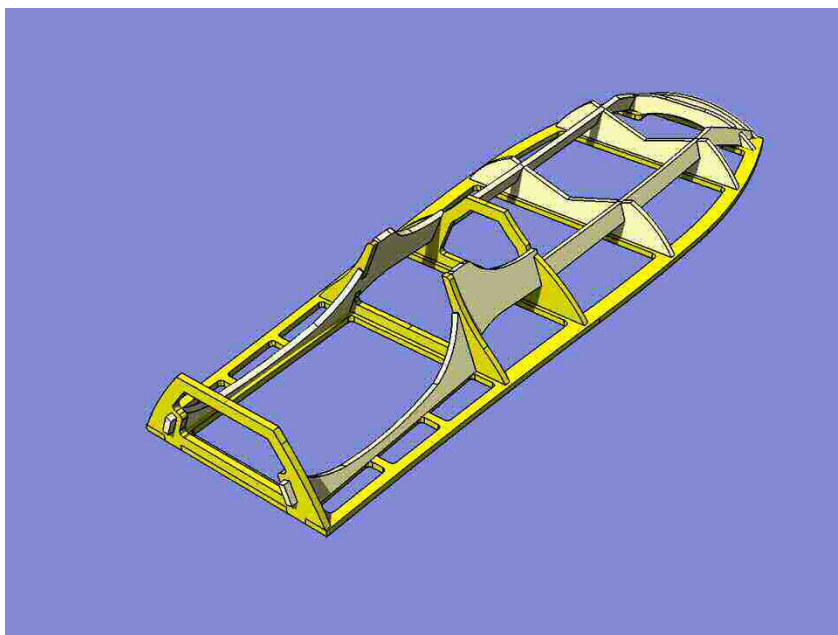
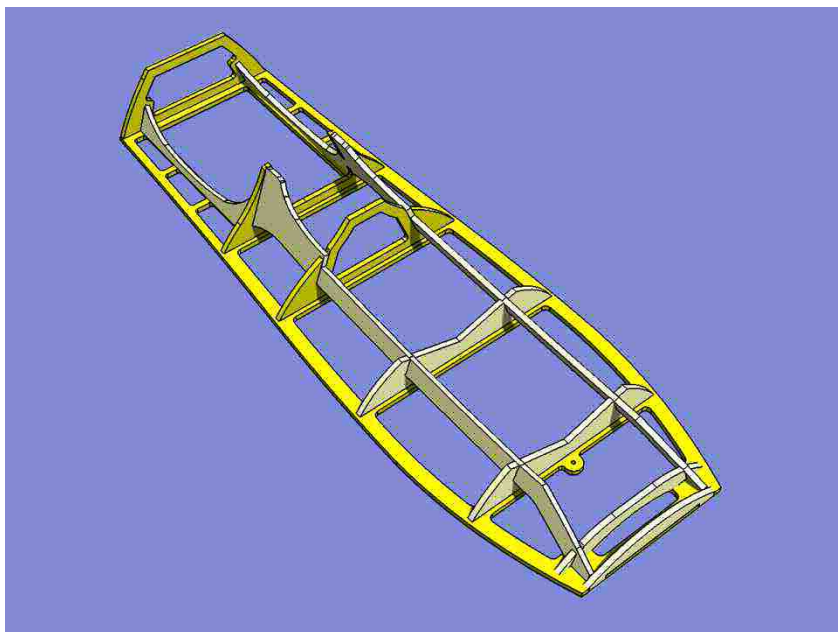
Dwie podłużnice
wykonujemy z listew
balsowych 3x5 mm.

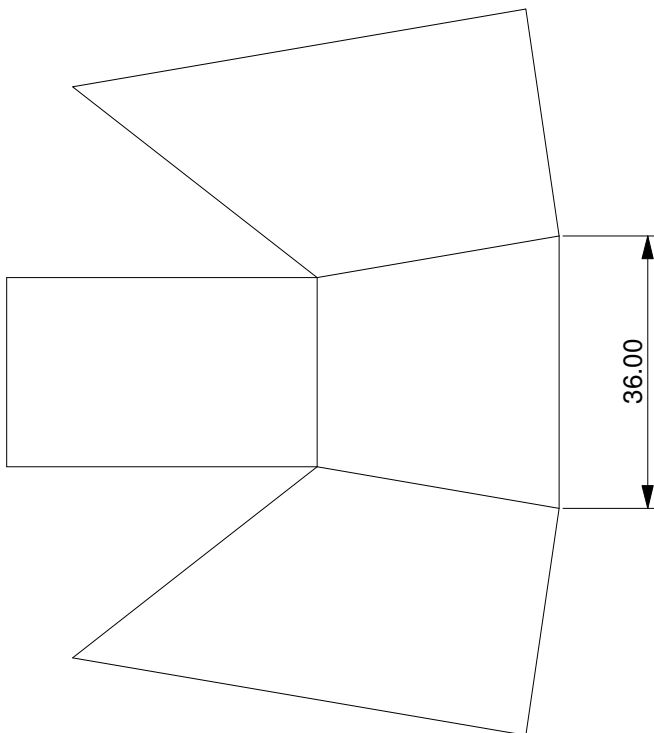
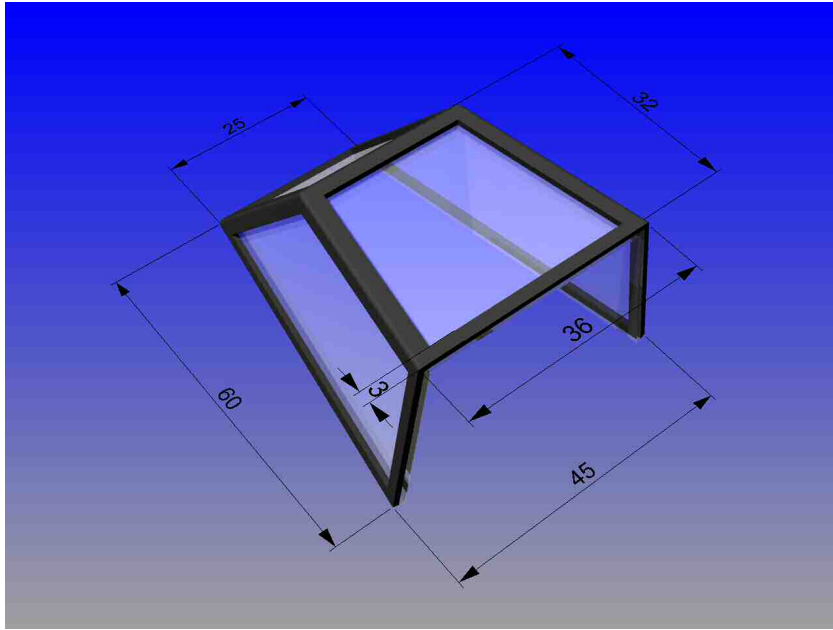


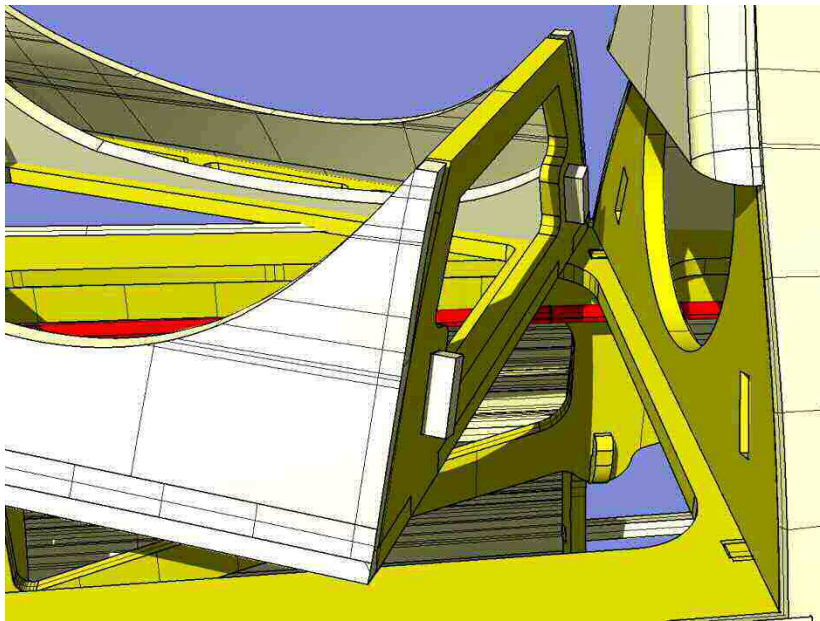
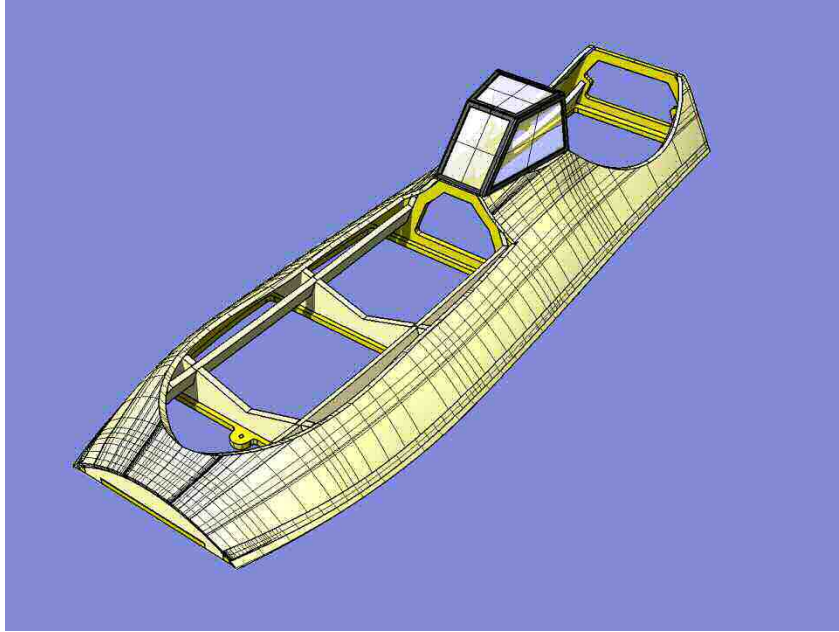
Pokrywę oklejamy
balsą 1,5 mm. Do kadłuba
mocujemy ją dwoma
wkrętami.

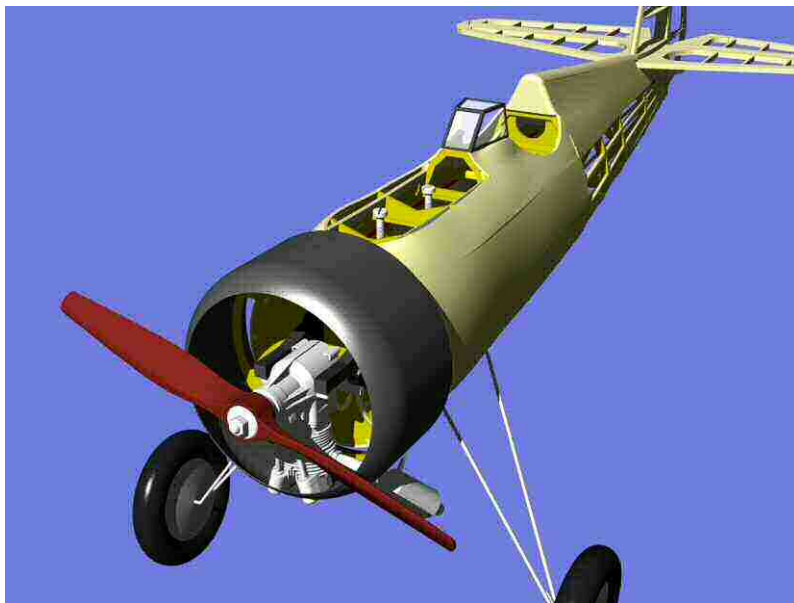
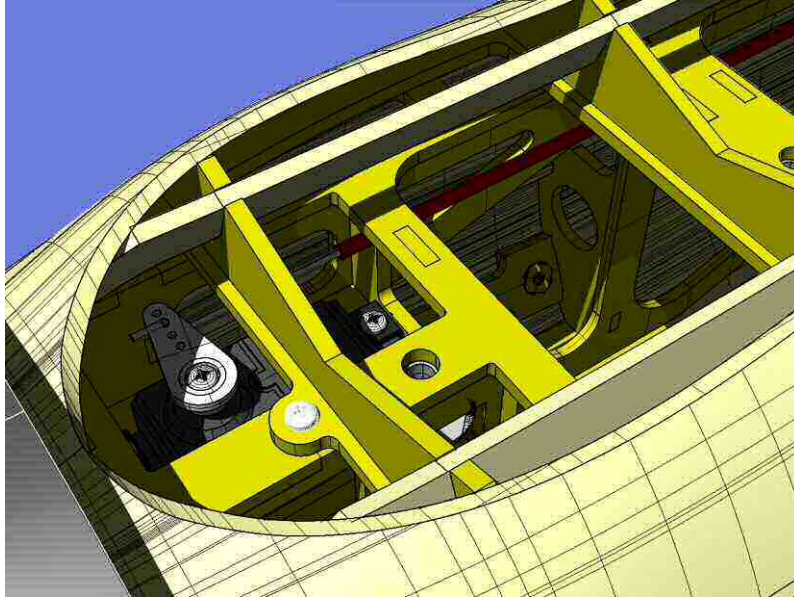


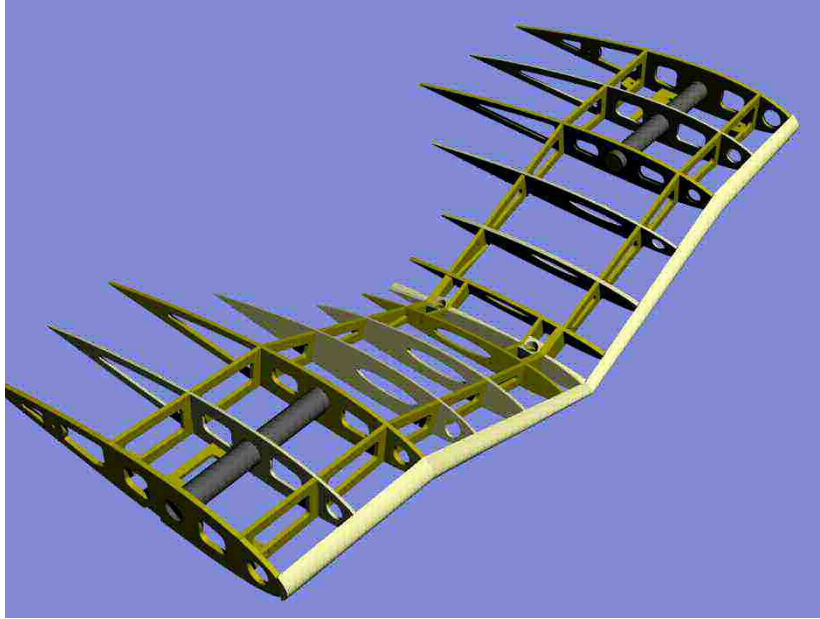
Pokrywa górna



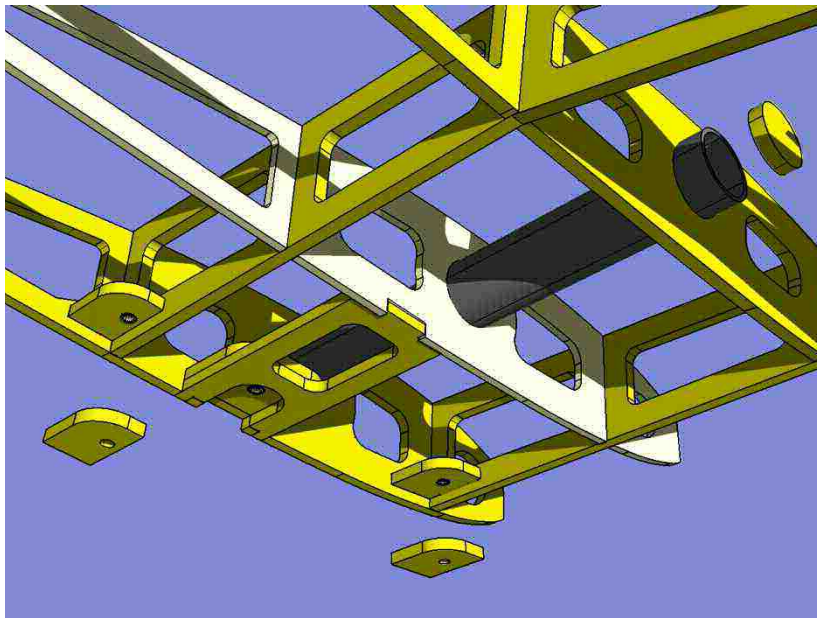


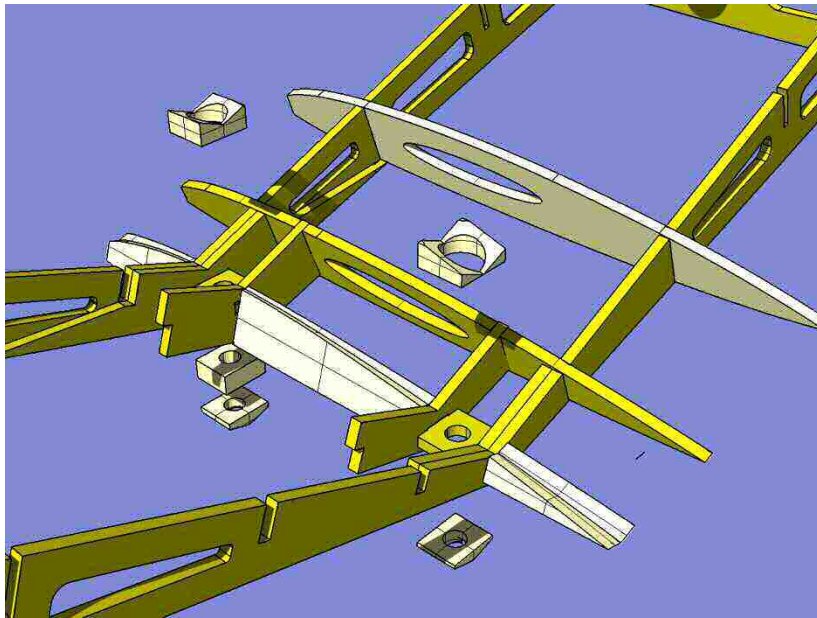
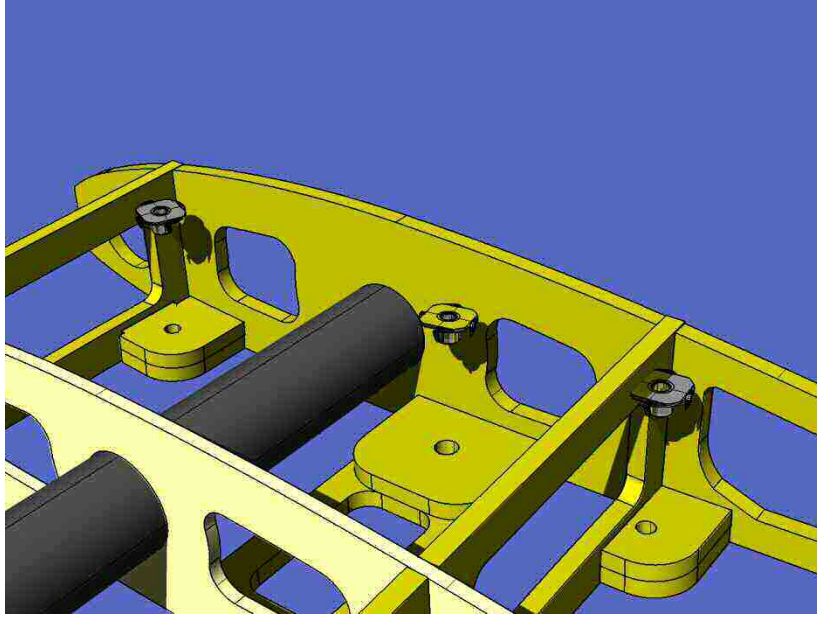


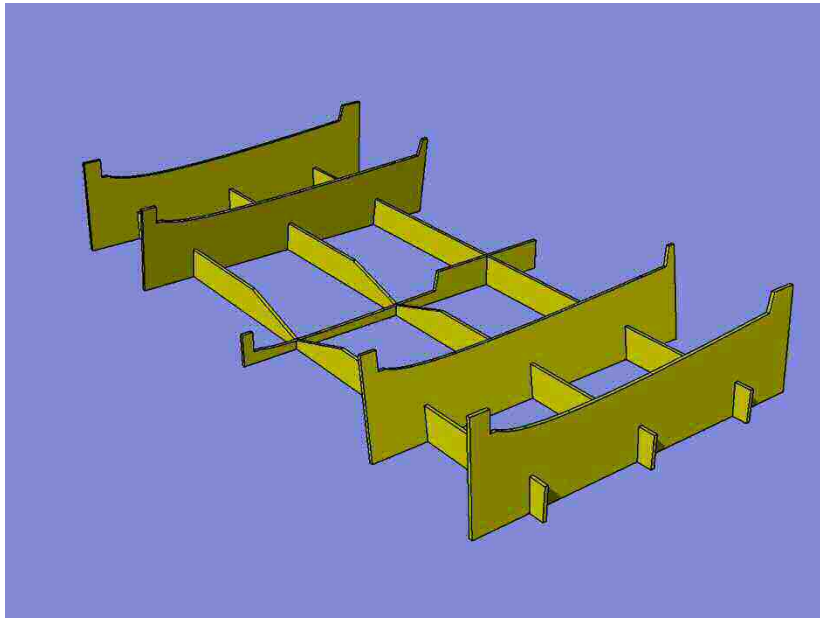
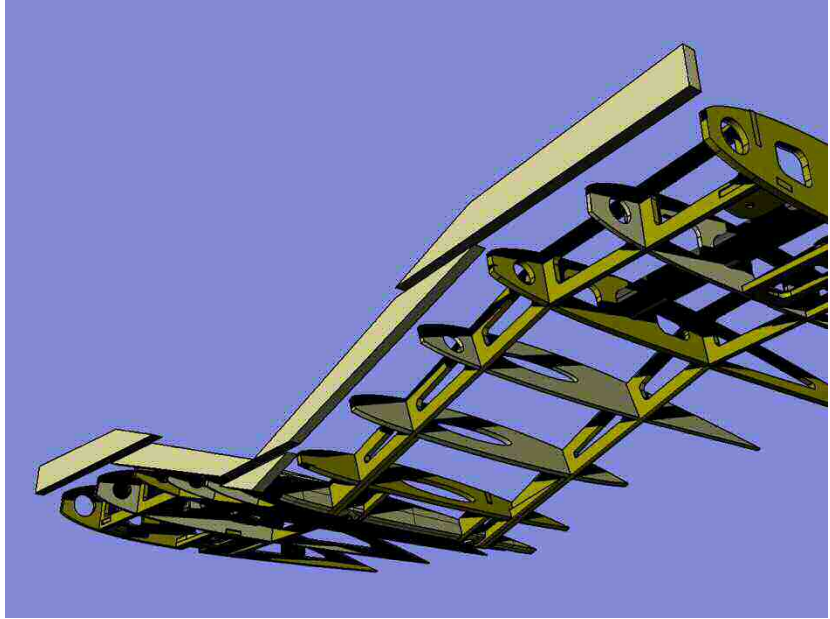


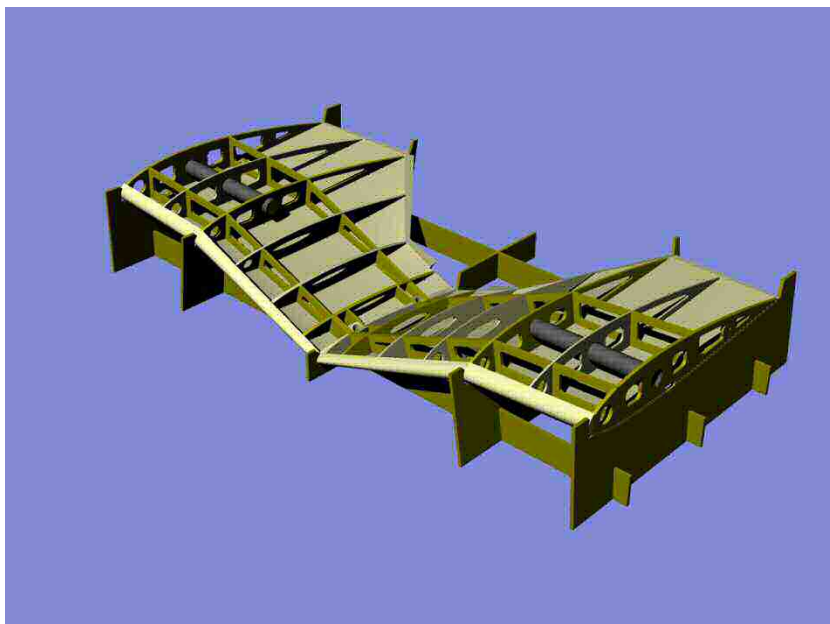


Centroplat

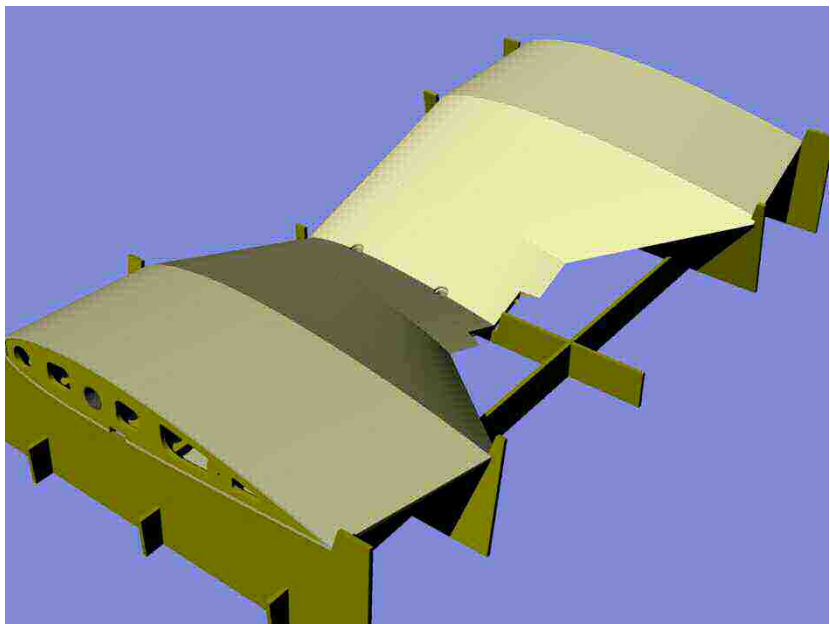


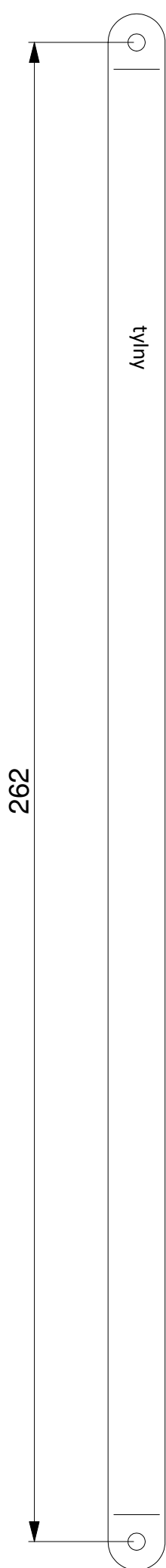
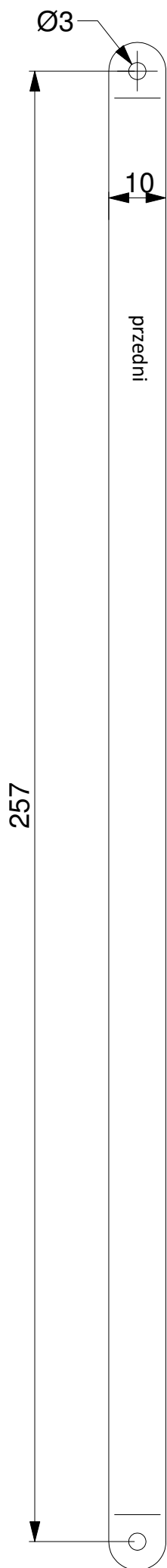




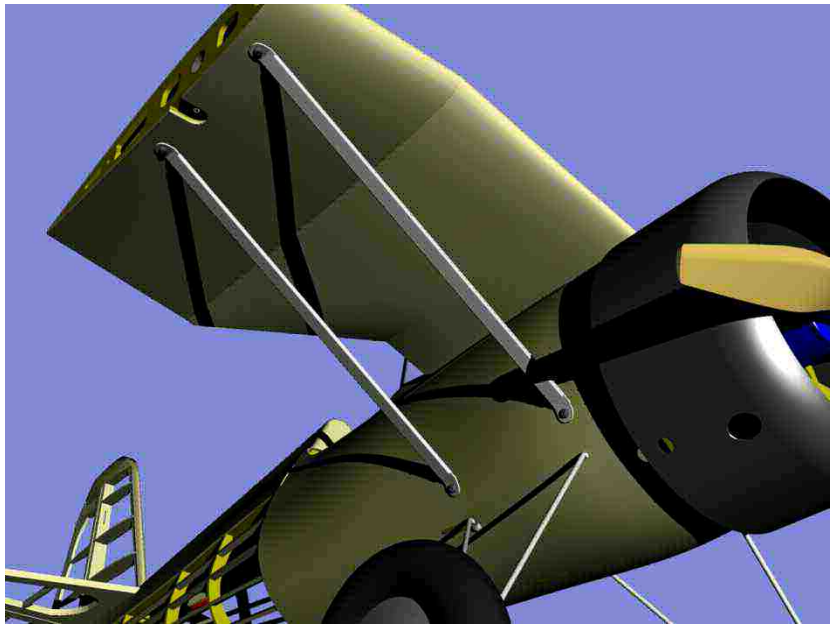
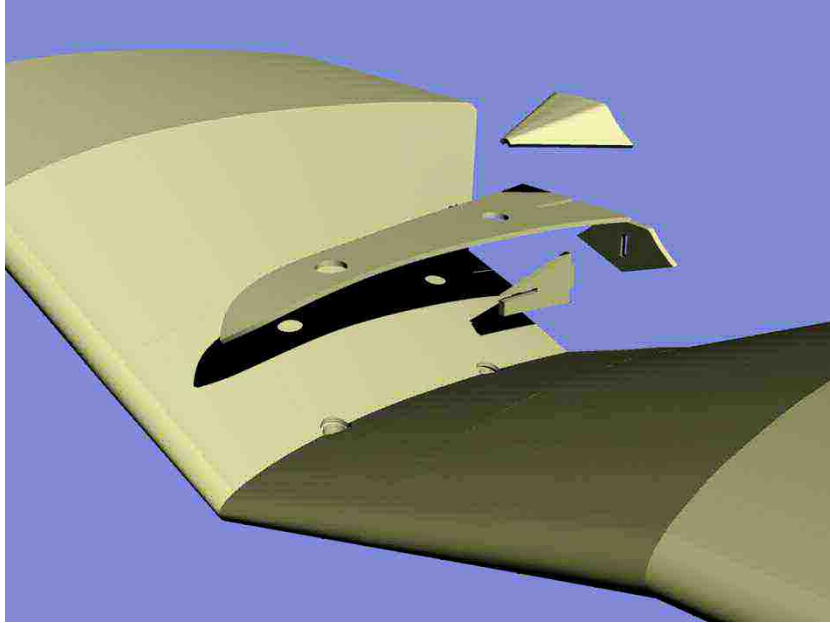


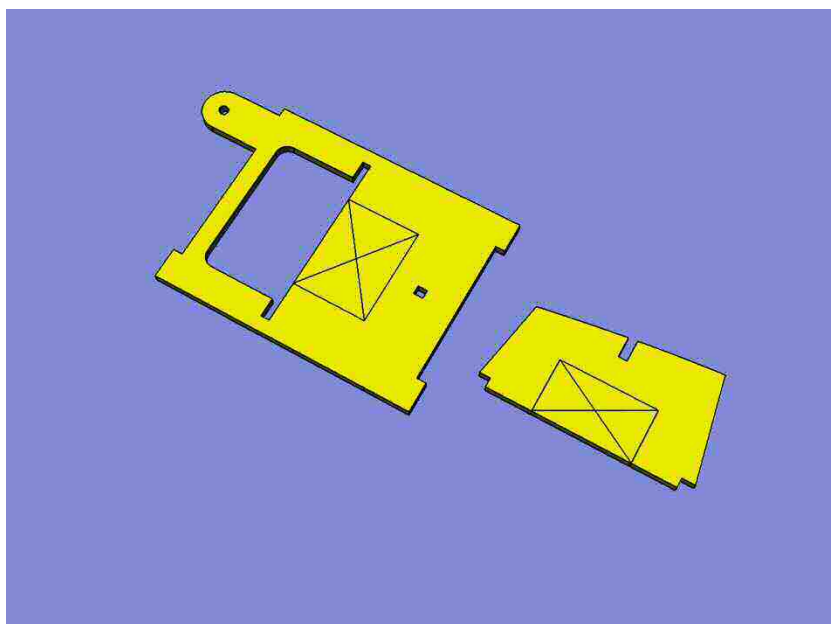
Po sklejeniu szkieletu centroptata, przyklejeniu krawędzi natarcia i dolnego poszycia mocujemy centroptat do stelaża. Po sprawdzeniu geometrii, przeszlifowaniu krawędzi spływu i przeprowadzeniu przewodów zasilających serwa lotek przyklejamy górną część pokrycia.





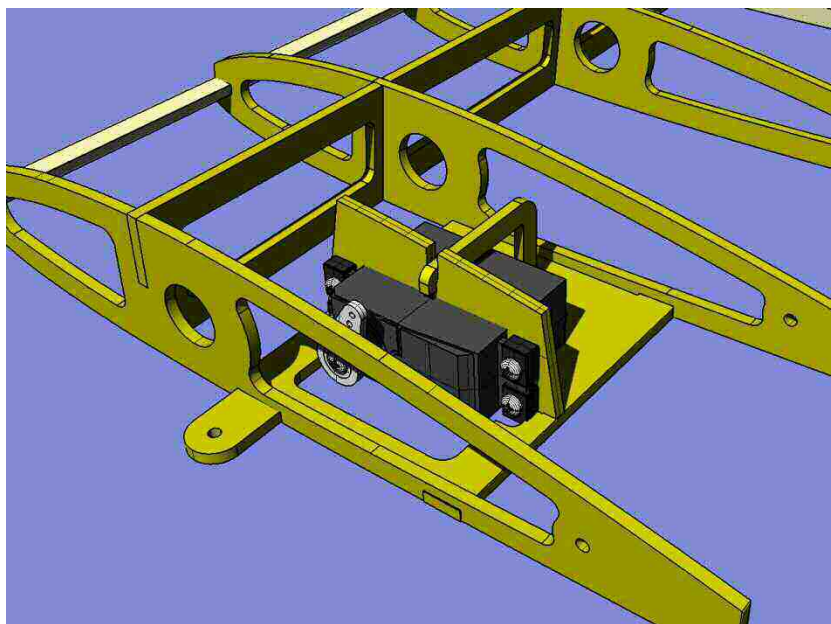
Zastrzały

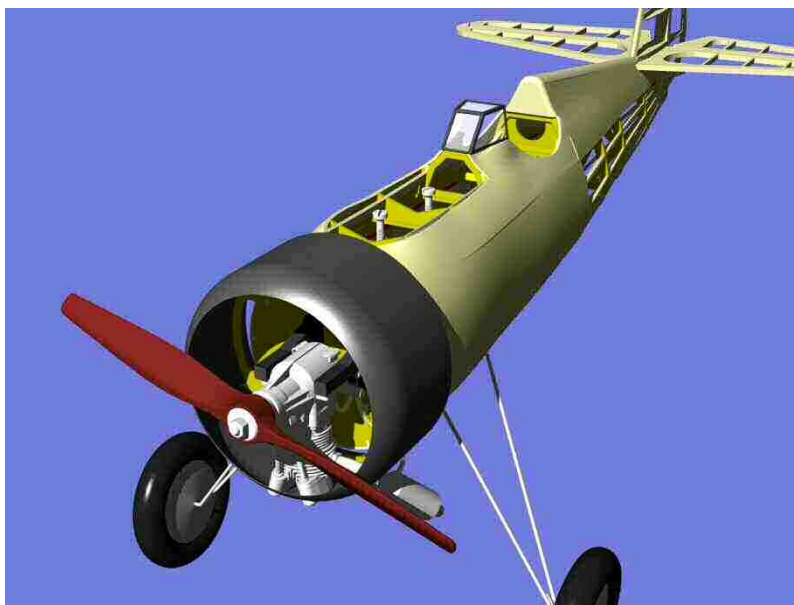
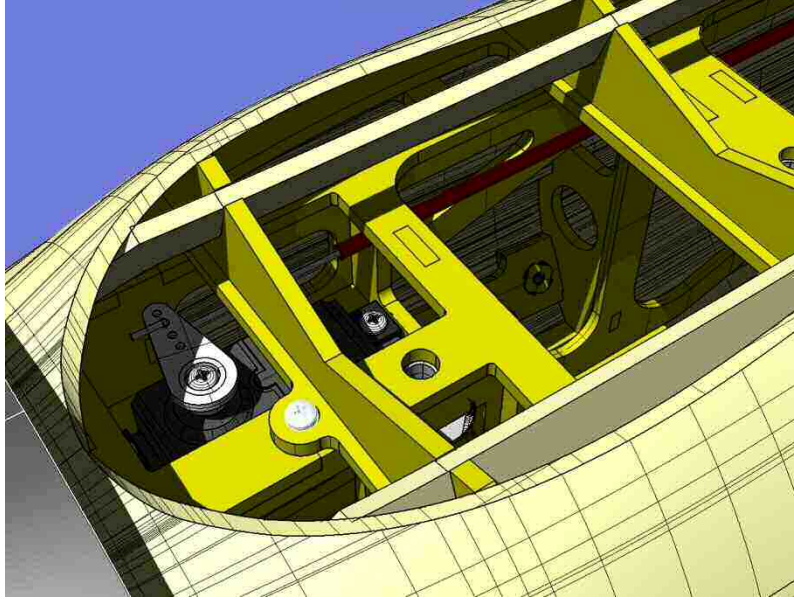


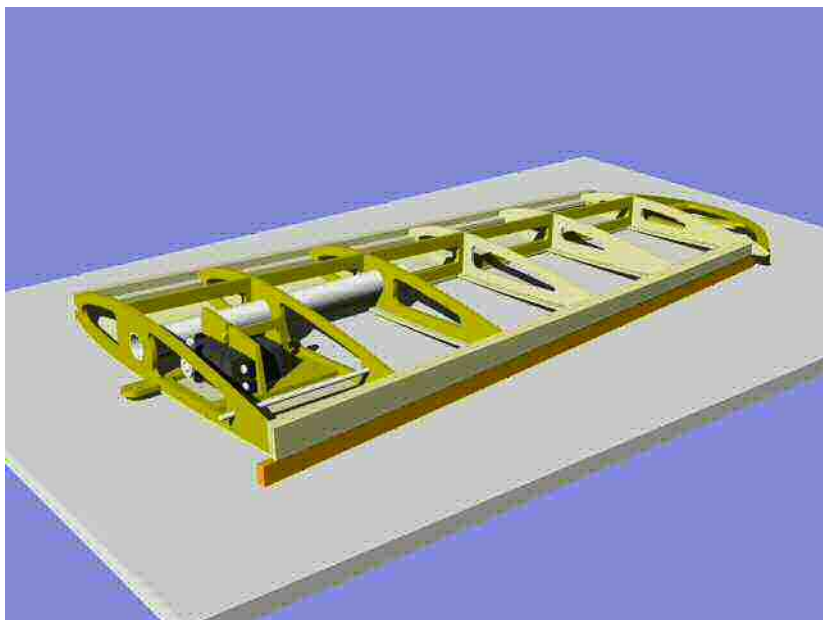


Skrzydła

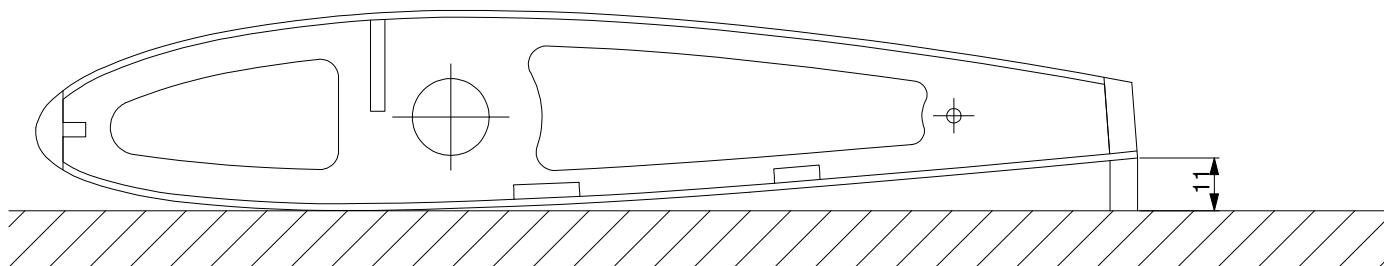
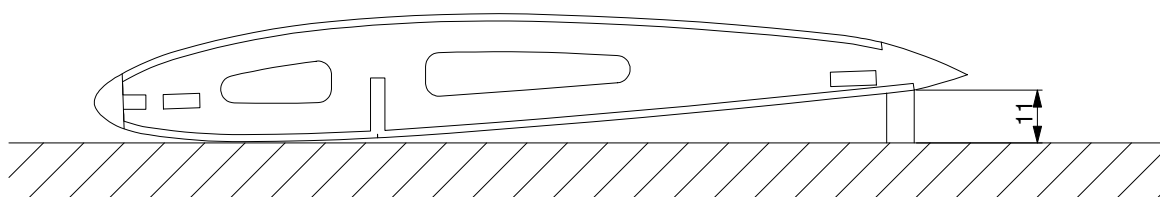
Elementy mocowania serw lotek dopasowujemy do serw.

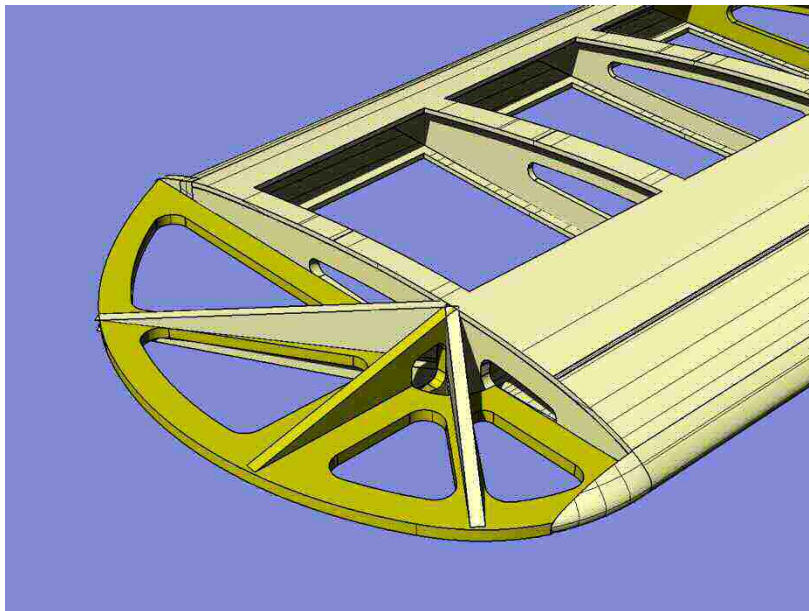
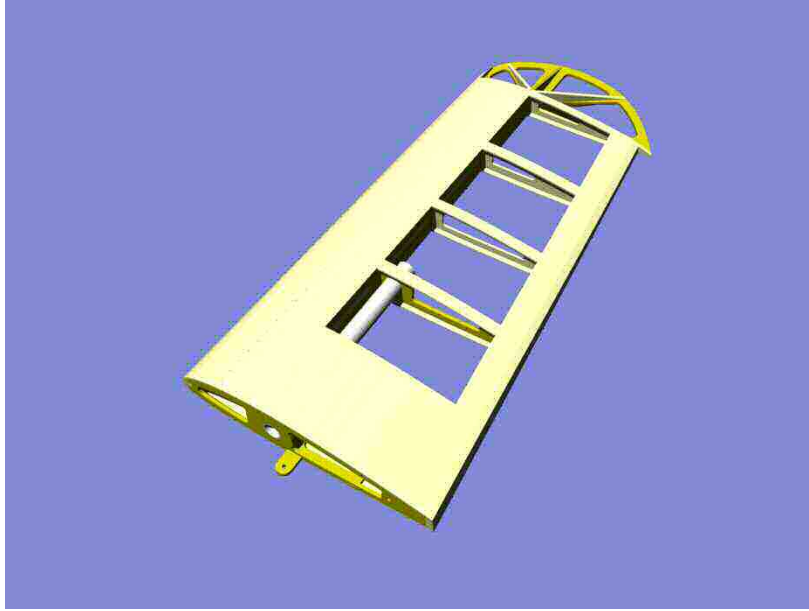


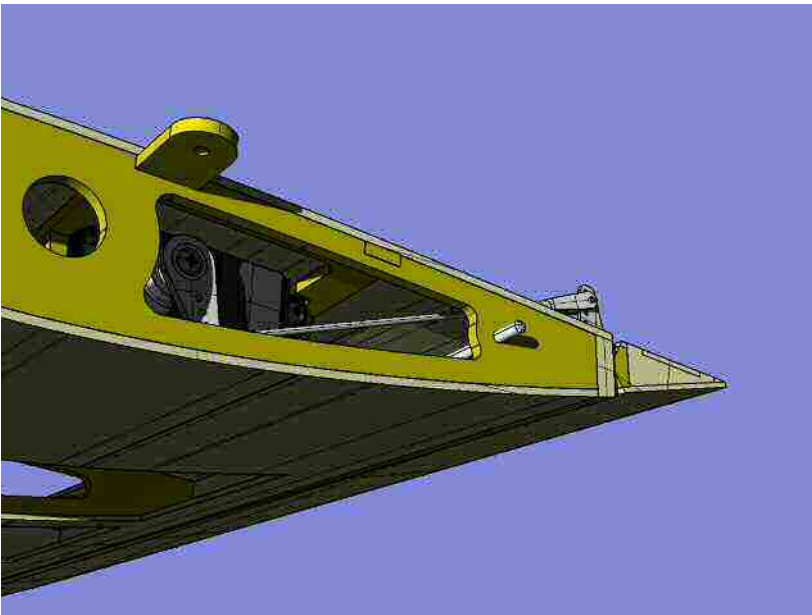
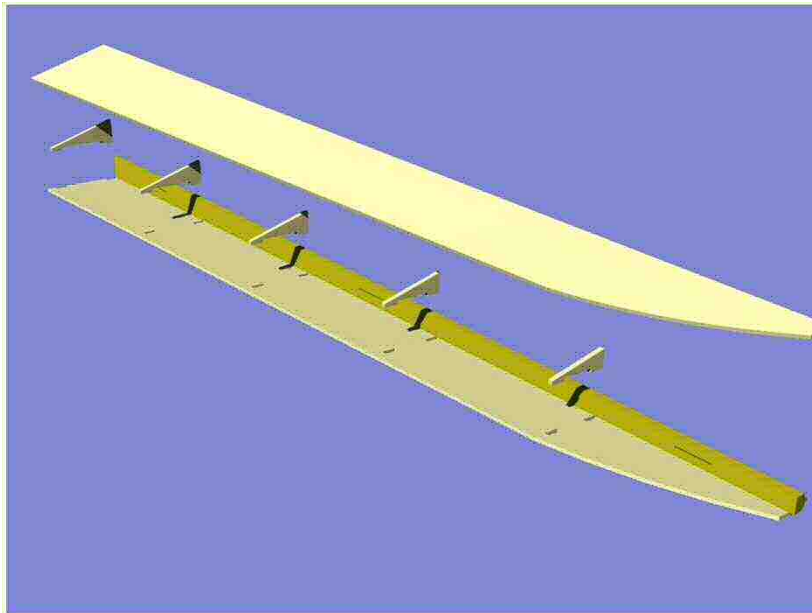


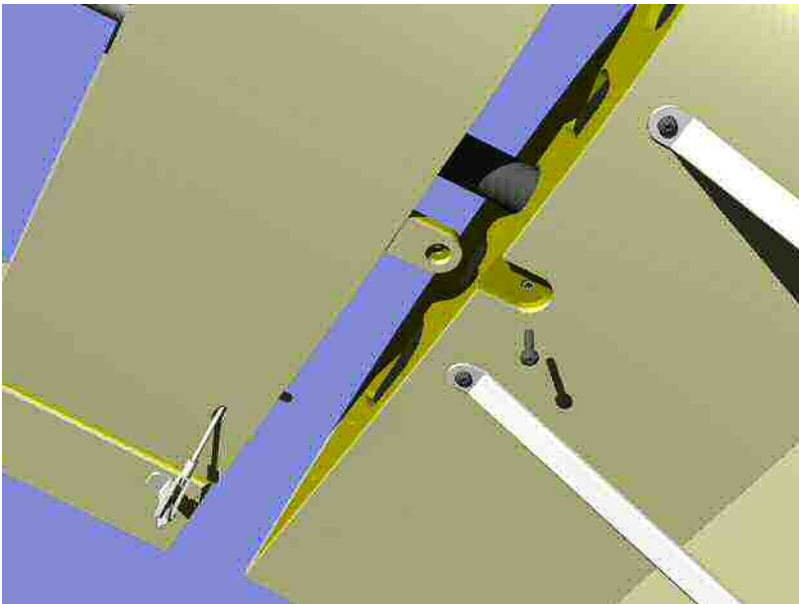
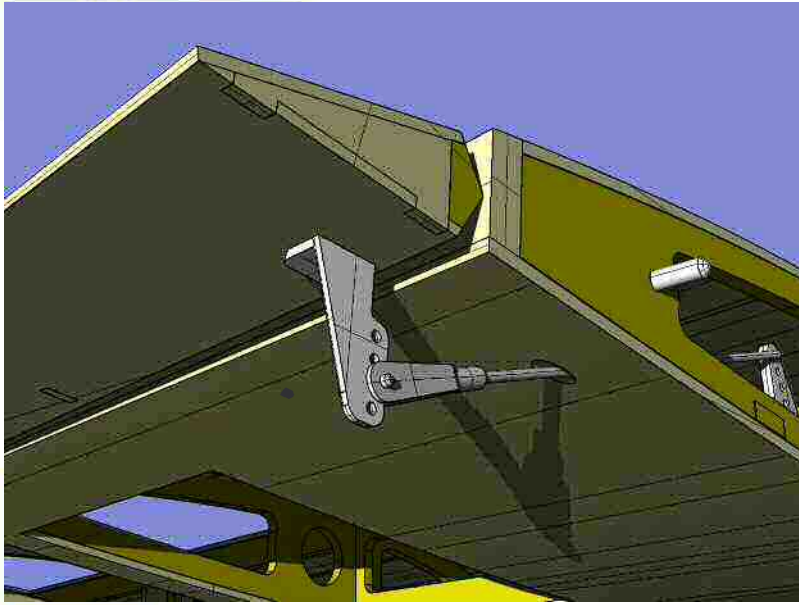


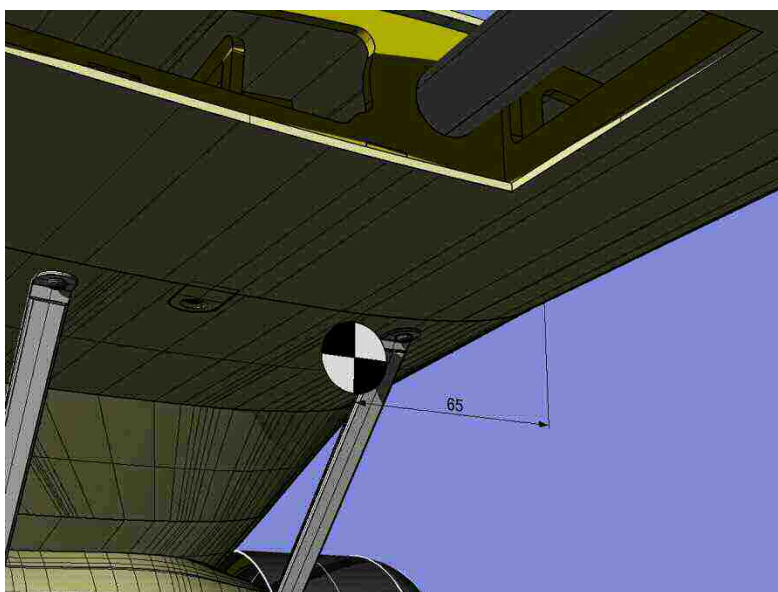
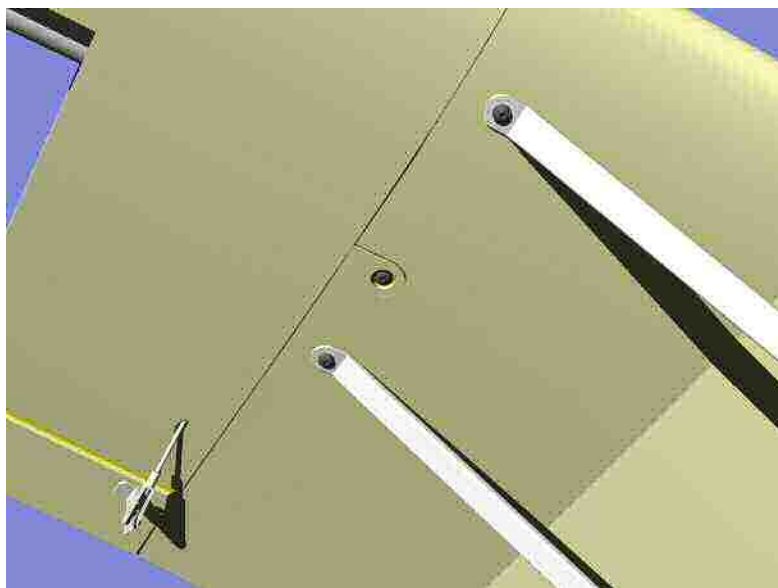
Przyklejamy punktowo dolną część kesonu i tylny pas pokrycia balsowego. Mocujemy skrzydło do deski montażowej. Tylną listwę balsową podpieramy listwą o wysokości 11 mm. W ten sposób uzyskujemy odpowiednie zwężenie geometryczne płata. Po przyklejeniu dolnej części poszycia przyklejamy górną. Zdejmujemy skrzydło z deski montażowej.











Do pierwszych lotów model
wyważamy tak aby środek
ciężkości znajdował się
ok. 65 mm od krawędzi
natarcia w miejscu łączenia
centropłata i skrzydeł.



Linki:

[forum](#)

[video](#)